

TP – 07/15

2. vydání

TECHNICKÉ PODMÍNKY DODACÍ

DÍLCE PRO INSTALACI ZABEZPEČOVACÍHO ZAŘÍZENÍ A PRO SDĚLOVACÍ VEDENÍ

Datum vydání: 07/2015

Datum konce platnosti: *neurčeno*

Tyto technické podmínky dodací jsou závazné pro všechny pracovníky společnosti na všech úrovních řízení.

	Vypracoval	Kontroloval	Schválil	Dále schvaluje
Úsek	Odbor techniky a technologie		vedoucí Odboru techniky a technologie	
Jméno	Mgr. Radek Chmelař		Ing. Radomír Špalek	
Datum	23. 7. 2015		07/2015	
Podpis	V. R.		V. R.	

1 VŠEOBECNĚ

Tyto technické podmínky dodací (dále jen TPD) platí pro výrobu, zkoušení, dodávku a montáž dílců pro instalaci zabezpečovacího zařízení a pro sdělovací vedení dodávaných společnostmi ŽPSV a.s.

TPD jsou závazné pro všechny pracovníky společnosti na všech úrovních řízení. Jsou závazné pro všechny dodávky, které se v rámci kupní smlouvy nebo smlouvy o dílo na tyto TPD odvolávají. Stanovují technické parametry jednotlivých dílců pro instalaci zabezpečovacího zařízení a pro sdělovací vedení, vlastnosti použitých materiálů, podmínky pro jejich skladování, manipulaci, montáž a dopravu.

Tyto TPD jsou součástí další technické dokumentace (např. technologický postup montáže, technické podmínky výrobce (TPV) – Prostorové uspořádání aj.)

Tyto TPD jsou závaznou technickou specifikací budoucích kupních smluv na dodávky výrobků výsledně určených k použití pro železniční dráhy ve vlastnictví ČR, se kterými má právo hospodařit Správa železniční dopravní cesty, státní organizace. Uplatní se bez ohledu na to, kolik subjektů se podílí na výrobním a obchodním procesu.

Odbor techniky a technologie společnosti ŽPSV a.s. poskytne v případě potřeby a na vyžádání příslušný montážní návod.

2 POUŽITÉ ZKRATKY

ČSN	česká technická norma
ČSN EN	evropská norma, zavedená do soustavy norem ČSN
ČR	Česká republika
TPM	technologický postup montáže
TPO	technologický postup obsluhy
KZP	kontrolní zkušební plán
SD	stavební dozor, správce stavby, zástupce investora
RDS	realizační dokumentace stavby
VOP	všeobecné obchodní podmínky
AZL	akreditovaná zkušební laboratoř
ZL	závodová zkušební laboratoř
TK	technická kontrola
MJ	mísící jádro
ČB	čerstvý beton
ŽB	železobeton, železobetonový
TKP SD	technické kvalitativní podmínky staveb státních drah
TPD	technické podmínky dodací
OTP	obecné technické podmínky
TPV	technologický postup výroby

3 NÁZVOSLOVÍ

Názvosloví odpovídá ustanovením ČSN EN 206, ČSN EN 13369, ČSN EN 13670, dotčeným kapitolám TKP SD, OTP aj.

4 FUNKCE A POUŽITÍ VÝROBKU

Patice drátovodných kladek – slouží jako podstava pro konstrukce drátovodných vedení, pro uložení a upevnění drátovodných kladek

Železobetonový rám (22/40, 32/50, 40/50, 50/50, 50/70, 70/70, 33/80, 95/95) – slouží k vytváření okrajů revizních šachet kabelového vedení

Betonový podstavec pod telefony – slouží pro uložení a upevnění skříní s telefony na železničních tratích

Základová deska pod trafokiosky – slouží pro upevnění a uložení trafokiosků na základ; používána u železničních tratí

Základ pod trafokiosky – slouží pro základy železničního značkování železničních tratí, a to pod trafokiosky

Deska pod pupinové skříně – slouží jako podložka pod pupinové skříně na železničních tratích

Základ pod žebříky k návěstidlům – slouží jako základ žebříku železničního značkování železničních tratí

Betonový základ PSK 1 – slouží jako základ pro zařízení automatizace železniční dopravy u železničních tratí

Betonový základ pro světelná návěstidla T I. Z a T III. Z – slouží jako základ železničního značkování železničních tratí, a to pro světelná návěstidla

Betonový základ pro trpasličí světelná návěstidla TR AI. N a TR II. N – slouží jako základ pod světelná návěstidla železničních tratí

Betonový základ pro řídicí stojan předtápěcího zařízení – slouží pro montáž ovládacích a řídicích skříní v kolejištích železničních tratí

5 TECHNICKÉ POŽADAVKY

5.1 OZNAČOVÁNÍ VÝROBKU (NÁZEV, ZKRATKA, ZNAČENÍ NA VÝROBKU)

Jednotlivé dílce jsou identifikovány evidenčním číslem (12 až 15místné číslo, jednoznačně identifikující výrobek), obchodní značkou (je odvozena z ev. čísla) a názvem.

Na každý prefabrikát je ihned po odformování nalepen papírový štítek, který obsahuje: evidenční číslo, značku název výrobku, výrobní závod, datum výroby, jméno odpovědné osoby, hmotnost, případně pořadové číslo dle kladečského plánu. Základní rozměrové a materiálové vlastnosti jednotlivých dílců jsou uvedeny v tabulce č. 2.

Tabulka 1

Evidenční číslo	Značka	Název
592 121 032 010	AZZ 10-32	Betonový podstavec pod telefony
592 121 040 007	AZZ 7-40	Základ pod žebříky k návěstidlům
592 121 075 005	AZZ 5-75	Betonový základ pro světelná návěstidla T I.Z
592 121 075 015	AZZ 15-75	Deska pod pupinové skříně
592 121 100 006	AZZ 6-100	Betonový základ pro světelná návěstidla T III.Z
592 129 025 008	ABZ 8-25	Základ pod trafokiosky
592 129 080 026	ABZ 26-80	Betonový základ PSK 1
592 129 100 027	ABZ 27-100	Betonový základ pro trpasličí světelná návěstidla TR I.N
592 129 100 028	ABZ 28-100	Betonový základ pro trpasličí světelná návěstidla TR II.N
592 131 035 035	AZD 35-35	Patice drátovodných kladek
592 131 040 013	AZD 13-40	Železobetonový rám 22/40
592 131 050 014	AZD 14-50	Železobetonový rám 32/50
592 131 050 015	AZD 15-50	Železobetonový rám 40/50
592 131 050 023	AZD 23-50	Železobetonový rám 50/50
592 131 070 021	AZD 21-70	Železobetonový rám 50/70
592 131 070 022	AZD 22-70	Železobetonový rám 70/70
592 131 080 019	AZD 19-80	Železobetonový rám 33/80
592 131 095 024	AZD 24-95	Železobetonový rám 95/95
592 691 160 013	EZX 13-160	Základová deska pod trafokiosky

592 699 060 024	EBX 24-60	Betonový základ pro řídicí stojan předtápěcího zařízení
-----------------	-----------	---

5.2 ZÁKLADNÍ ROZMĚROVÉ A MATERIÁLOVÉ VLASTNOSTI

Tabulka 2

Název výrobku	Délka L	Šířka B	Výška H	Hmotnost	Beton
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	třída
Betonový podstavec pod telefony	170 ± 4	320 ± 5	1500 ± 8	141	C 25/30-XF1
Základ pod žebříky k návěstidlům	100 ± 3	400 ± 5	800 ± 6	65	C 25/30-XF1
Betonový základ pro světelná návěstidla T I. Z	510 ± 5	710 ± 6	1350 ± 8	1012	C 25/30-XF1
Deska pod pupinové skříně	750 ± 6	420 ± 5	120 ± 4	88	C 25/30-XF1
Betonový základ pro světelná návěstidla T III. Z	530 ± 5	730 ± 6	1700 ± 10	1293	C 25/30-XF1
Základ pod trafokiosky	250 ± 5	250 ± 5	1300 ± 8	186	C 25/30-XF1
Betonový základ PSK 1	100 ± 3	800 ± 6	1250 ± 8	82	C 25/30-XF1
Betonový základ pro trpasličí světelná návěstidla TR I. N	400 ± 5	400 ± 5	1000 ± 8	300	C 25/30-XF1
Betonový základ pro trpasličí světelná návěstidla TR II. N	400 ± 5	650 ± 6	1000 ± 8	506	C 25/30-XF1
Patice drátovodných kladek	350 ± 5	350 ± 5	600 ± 6	110	C 25/30-XF1
Železobetonový rám 22/40	560 ± 6	380 ± 6	100 ± 4	28	C 25/30-XF1
Železobetonový rám 32/50	660 ± 6	480 ± 6	100 ± 4	35	C 25/30-XF1
Železobetonový rám 40/50	700 ± 6	600 ± 6	120 ± 4	60	C 25/30-XF1
Železobetonový rám 50/50	700 ± 6	700 ± 6	120 ± 4	65	C 25/30-XF1
Železobetonový rám 50/70	950 ± 6	750 ± 6	125 ± 4	103	C 25/30-XF1
Železobetonový rám 70/70	900 ± 6	900 ± 6	120 ± 4	87	C 25/30-XF1
Železobetonový rám 33/80	960 ± 6	490 ± 6	100 ± 4	46	C 25/30-XF1
Železobetonový rám 95/95	1210 ± 6	1210 ± 6	130 ± 4	166	C 25/30-XF1
Základová deska pod trafokiosky	1600 ± 6	1200 ± 5	80 ± 2	385	C 25/30-XF1
Betonový základ pro řídicí stojan předtápěcího zařízení	600 ± 6	600 ± 6	800 ± 10	511	C 25/30-XF1

6 KVALITA A VLASTNOSTI MATERIÁLŮ

Složky čerstvého betonu (cement, kamenivo, přísady, příměsi atd.) a všechny další zabudovávané materiály, zejména betonářská výztuž, úchyty, spojky, konstrukční profily, plechy, spojovací prostředky apod., musí vyhovovat požadavkům zákonů č. 22/1997 Sb. ve znění zákona č. 71/2000 Sb. „O technických požadavcích na výrobky“, zákona č. 102/2001 Sb. „O obecné bezpečnosti výrobků“ a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. „Technické požadavky na vybrané stavební výrobky“ ve znění pozdějších změn a doplňků.

6.1 BETON

Dílce pro instalaci zabezpečovacího zařízení a pro sdělovací vedení jsou vyráběny z betonu optimálního složení, zajišťující spolehlivé splnění požadovaných parametrů betonu s přihlédnutím k podmínkám betonáže, konstrukce, dopravy, klimatických vlivů, ošetřování apod. Základní materiály (cement, kamenivo, přísady, příměsi a voda) a jejich množství potřebné pro výrobu čerstvého betonu a jejich vlastnosti jsou uvedeny v platné průkazní zkoušce betonu. Dílce pro instalaci zabezpečovacího zařízení a pro sdělovací vedení jsou vyrobeny z betonu pevnostní třídy C 25/30 pro třídu prostředí XF1.

6.2 BETONÁŘSKÁ OCEL

Pro betonářskou výztuž je použita ocel řady B500B. Betonářská ocel použitá pro výrobu musí vyhovovat požadavkům ČSN EN 10080 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel – Všeobecně, ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká. Betonářská ocel je ve výrobně skladována dle profilu, ohýbá se zastudena. Svary musí být provedeny dle ČSN.

6.3 DISTANČNÍ PODLOŽKY

Typ a velikost požadovaného krytí stanovuje výrobní dokumentace. Je nutné dodržet požadované min. krytí.

Rozsah vstupní kontroly materiálů a předepsané zkoušky upravuje platný kontrolní zkušební plán (dále jen KZP). Za provádění vstupní kontroly zodpovídá vedoucí hlavního skladu ve spolupráci s pracovníky ZL.

7 KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU

Povrch ztvrdlého betonu splňuje požadavky na pohledový beton PB1 dle TP ČBS 03. Povrchové **dutinky** (pórů) jsou přípustné do velikosti 10×10 mm a hloubky 5 mm, přičemž jejich plocha nesmí překročit předepsanou hodnotu pórovitosti P1 dle TP ČBS 03. Větší množství dutinek, případně otřepů po odformování, je nutno ještě začerstva zahladit, a to zvláště na vnitřním povrchu. Drobné povrchové trhlinky, vzniklé smršťováním betonu, nejsou přípustné. Výrobky nesmí mít výrobní vady, jako jsou nezahutněná místa, které by nepříznivě ovlivnily jejich únosnost, a tím i použitelnost. Na základě požadavku odběratele mohou být navíc prefabrikáty opatřeny nátěrem předepsaných vlastností. Poškozené, uražené hrany jsou přípustné do součtové maximální délky 100mm, uražené rohy do velikosti 20mm jsou přípustné.

Betonářská výztuž musí být vyrobena z předepsaného materiálu a její rozměry musí být v platných tolerancích.

8 ÚDRŽBA

Dodavatel / výrobce doporučuje provádění jen očisty (četnost upřesní provozovatel objektu podle specifických podmínek a vlivů životního prostředí místa objektu), a to běžnými mechanickými prostředky (tlaková voda s přísadkou saponátu a ruční – mechanické čištění).

9 ZKOUŠENÍ

ŽPSV a.s. má zaveden a certifikován integrovaný systém managementu ve shodě s požadavky ČSN EN ISO 9001:2009, ČSN EN ISO 14001:2005 a ČSN OHSAS 18001:2008. Dozor provádí nezávislý certifikační orgán Stavcert Praha.

V zájmu objektivního, nestranného a věrohodného posuzování kvality materiálů a výrobků, provozuje naše Společnost zkušební laboratoř, která je akreditovaná Českým institutem pro akreditaci na základě plnění akreditačních kritérií podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005. Akreditace je udělena již od 3. 8. 1993 pro široký rozsah zkoušek cementů, kameniva, ocelí a betonů.

Pracovníci AZL odborně a metodicky řídí činnost pracovníků závodové zkušebny v souladu s požadavky konkrétních norem. Kontrolní a zkušební postupy specifikují postup při zajišťování předepsaných kontrol a zkoušek.

9.1 POČÁTEČNÍ ZKOUŠKY TYPU

Dílce pro instalaci zabezpečovacího zařízení a pro sdělovací vedení jsou výrobky ve smyslu CPR 305/2011, zákona č 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. V tomto smyslu jsou také certifikovány.

9.2 KONTROLA KVALITY VÝROBCEM

Požadované vlastnosti vstupních materiálů, čerstvého a zatvrdlého betonu se ověřují kontrolními zkouškami. Druhy kontrolních zkoušek a jejich četnosti upravuje kontrolní a zkušební plán (dále jen KZP) výrobce, který je samostatným technickým dokumentem. KZP a musí odpovídat požadavkům ČSN, TKP SD, OTP a ZTKP.

Každá neshoda, zjištěná v průběhu vstupní, mezioperační a výstupní kontroly musí být odstraněna. V případě označení neshodného výrobku výstupní kontrolou odpovědný pracovník navrhne způsob opravy tak, aby požadavky kladené na výrobek byly splněny a aby v žádném případě nedošlo ke změně užitečných vlastností výrobku. Jedná-li se o případ neshody, kdy není možné žádným způsobem zajistit shodu s plánovanými požadavky, musí být výrobek označen jako neshodný výrobek a přemístěn na skládku pro tyto výrobky určenou.

Součástí každé dodávky je soubor dokladů o jakosti, tj. vyhodnocené kontrolní zkoušky a měření dle KZP a kontrolních zkušebních postupů (dále jen KZPO), výrobní dokumentace atd.

9.3 PŘEJÍMKA, VÝSTUPNÍ KONTROLA

Pro rozměrovou převjíмку může být s odběratelem dohodnut převjímací plán, který se stává součástí kupní smlouvy nebo smlouvy o dílo. Jejím úkolem je zamezit expedici nekvalitních výrobků. Kontrola spočívá v provedení měření geometrických vlastností dílce dle příslušného KZPO s porovnáním výsledků měření s příslušnými kritérii, uvedenými v KZPO, výrobní dokumentaci, KZP a ve vizuálním posouzení dílce, jeho vnějšího vzhledu a kompletnosti.

Výstupní kontrolu provádějí, ředitelem závodu pověřeni pracovníci TK. Nahrazuje převjímací řízení v případě jejího nekonání. Pověřený pracovník má právo vyřadit z převjímký a tedy i z expedice všechny dílce, u kterých nebyla prokázána shoda. Požaduje-li odběratel či stavebník, nebo jím určený dozor účast na převjímkce, je povinností výrobce mu tuto účast umožnit a sdělit datum převjímký. Pokud se v daném termínu k převjímkce nedostaví, považují se výrobky za převzaté. K převjímkce je nutné doložit požadovanou dokumentaci, prokazující vlastnosti vyrobených prefabrikovaných dílců dle požadavků TKP, ZTKP, SOD aj.

10 OBJEDNÁVKA A DODÁVKA

Způsob objednávky, ochranu a balení výrobku při jeho dodání upřesňují Všeobecné obchodní podmínky společnosti ŽPSV a.s. (dále jen VOP ŽPSV a.s.)

Každá objednávka musí obsahovat tyto údaje:

- číslo objednávky
- název obchodní firmy a adresu kupujícího uvedené v souladu se zápisem v obchodním rejstříku, případně u Živnostenského úřadu
- IČO; DIČ
- přesnou adresu příjemce zásilky
- sídlo peněžního ústavu a číslo účtu
- přesnou adresu fakturačního místa
- místo avíza, číslo telefonu, fax, kontaktní osoba
- předmět plnění (název výrobku, oborová skupina, výběr z katalogu – při potvrzování KS s uvedením odkazu na výrobní sortiment musí být vždy přesně uvedena platnost tohoto dokumentu, u BS je nutno uvést specifikaci dle příslušné normy)
- množství, případně hodnota
- přesný název stavby a číslo stavebního objektu (u staveb žel. koridorů)
- způsob dopravy, v případě dodávky železničními vagóny je nutno uvést přesný název žel. stanice (včetně bližšího upřesnění – číslo koleje, vlastní vlečka apod.)
- termín dodání (včetně dílčích termínů, zahájení a ukončení dodávek)
- jiné údaje potřebné k realizaci dodávky

U objednávky s předmětem plnění uvedeným jako oborová skupina, případně odkaz na katalog nebo výrobní sortiment, musí být vždy před odběrem kupujícím sděleno upřesnění výrobku, což bude následně písemně potvrzeno. Při objednávání prvků je nutno uvést přesný název a typ výrobku, značku, počet kusů, termín dodávky, místo určení a způsob dopravy. Dodávka prvků musí být kompletní a musí odpovídat znění kupní smlouvy, uzavřené mezi dodavatelem a odběratelem. Na každou

dotávku vystavuje výrobce osvědčení o jakosti kompletnosti dotávky a prohlášení o shodě. Další doklady (certifikáty apod.) výrobce zasílá na požádání.

11 PODMÍNKY PRO POUŽÍVÁNÍ

11.1 MANIPULACE A DOPRAVA

S výrobky se manipuluje pomocí

- vysokozdvizného vozíku
- jeřábu s lanovým závěsem

Při manipulaci s výrobky je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedocházelo k jejich poškození, případně k ohrožení života a zdraví osob. Před manipulací je zapotřebí zkontrolovat stav spojek, úchytů a veškeré techniky spojené s manipulací, aby se zamezilo použití těchto prvků v neodpovídajícím technickém stavu.

Nakládku a vykládku výrobků zabezpečují pouze kvalifikovaní pracovníci s příslušnou kvalifikací či osvědčením pro daný typ činnosti.

Výrobky se dopravují silničními, případně železničními dopravními prostředky. Při přepravě výrobků je potřeba dbát předpisů a vyhlášek dané dopravy. Výrobky jsou loženy v poloze zabudování. Jejich počet a rozmístění je dáno nosností dopravního prostředku. Výrobky se podkládají a prokládají ve shodě s bodem 11.2. Výška výrobků nesmí přesahovat výšku bočnic. Při přepravě je nutné prefabrikáty zabezpečit proti posunutí a převrnutí, aby nedošlo k jejich poškození nebo k ohrožení ostatních účastníků dopravy. S výrobky mimo objekty závodů a provozu společnosti ŽPSV a.s. může manipulovat pouze osoba s příslušnou kvalifikací či osvědčením pro daný typ činnosti.

11.2 SKLADOVÁNÍ VÝROBKU

Výrobky jsou skladovány na dřevěných nebo betonových podkladech v poloze zabudování. Při ukládání ve více vrstvách musí být v každé vrstvě proloženy dřevěnými proklady o rozměru min. 40 × 40 mm, uloženými cca ¼ od obou konců dílce.

Skládky hotových výrobků musí být rovné, zpevněné, odvodněné a dostatečně únosné i za nepříznivých klimatických podmínek. Podklady musí být uloženy na rovné ploše, aby nedocházelo ke kroucení výrobků do vrtule.

11.3 PODMÍNKY PRO MONTÁŽ, INSTALACI DO STAVBY A ÚDRŽBU

Montáž výrobků zabezpečují pouze pracovníci s příslušnou kvalifikací pro daný typ činnosti.

11.4 PODMÍNKY PRO OPRAVY

Případná poškození, způsobená při dopravě a montáži, je nutné opravit vhodnou správkovou hmotou, která vykazuje stejné pevnostní vlastnosti a odolnost proti vlivu prostředí. Před zahájením oprav je nutné zpracovat a odsouhlasit technologický postup opravy a provést jeho schválení správcem stavby.

11.5 PODMÍNKY LIKVIDACE

Prohlašujeme, že námi dodávané výrobky uvedené v „Katalogu betonových výrobků ŽPSV a.s.“ nemají nebezpečné vlastnosti, nejsou nebezpečnou látkou ve smyslu Chemického zákona a Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1272/2008.

ŽPSV a.s. je držitelem certifikátu systému environmentálního managementu dle ČSN EN ISO 14001. Při výrobě a používání našich výrobků nedochází k ohrožování životního prostředí. Likvidaci výrobků s ukončenou životností je možno provádět recyklací (drcením) u oprávněných organizací.

Dílce pro instalaci zabezpečovacího zařízení a pro sdělovací vedení jsou zařazeny podle přílohy č. 1 vyhlášky č. 381/2001 Sb. do skupiny 17 Stavební a demoliční odpady:

Kód odpadu 17 01 01

Odpad z betonu – dílce pro instalaci zabezpečovacího zařízení a pro sdělovací vedení
Likvidace oprávněnou organizací podle místa stavby.

12 ZÁRUKY A REKLAMACE

Délku, podmínky, rozsah záruky a způsob uplatnění reklamace výrobku stanovují VOP společnosti ŽPSV a.s., pokud smlouva nestanovuje jinak, je poskytována záruční doba v délce 60 měsíců.

Podmínky, rozsah a způsob uplatnění reklamace výrobku upravuje Reklamační řád společnosti ŽPSV a.s., který je přílohou těchto TPD a který je dostupný v elektronické formě na www.zpsv.cz.

13 SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY

Všechny uvedené normy, předpisy, zákony a vyhlášky v tomto dokumentu se uvažují ve znění pozdějších změn a doplňků.

ČSN EN 206 Beton: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.

ČSN EN 13369 Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí

Zákon č. 22/1997 Sb. „O technických požadavcích na výrobky“, ve znění pozdějších změn a doplňků

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. „Technické požadavky na vybrané stavební výrobky“, ve znění pozdějších změn a doplňků

Kontrolní a zkušební plán