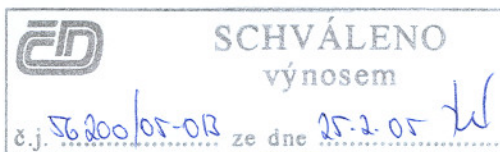




Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.

odbor Technická kancelář

Třebízského 207, 687 24 Uherský Ostroh



TP-02/05

1. vydání

TECHNICKÉ PODMÍNKY DODACÍ

PREFABRIKÁTY PRO ZÁDLAŽBU KOLEJÍ A VLEČEK LP-A, LP-B

Schvalovací list

Datum vydání: 1.2. 2005

Technické podmínky předkládá:

Organizace:	Jméno	Podpis a razítko:	Datum:
Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s. Třebízského 207 687 24 Uherský Ostroh	Ing. Jan Salaj Vedoucí technické kanceláře	 Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s. Třebízského 207 687 24 Uherský Ostroh	14.2.05

Technické podmínky schvaluje:

Organizace:	Jméno	Podpis a razítko:	Datum:
SŽDC s.o., Prvního pluku 5, Praha 8 zastoupena na základě plné moci č.004 ČD a.s., Nábřeží Ludvíka Svobody 12 110 15 Praha 1	Ing. Josef Koudelka zp. ředitel odboru O13 České dráhy, a.s.	 Generální ředitelství ODBOR STAVEBNÍ IČ: 70994226	



Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.

odbor Technická kancelář
Třebízského 207, 687 24 Uherský Ostroh

ZÁZNAM O ZMĚNÁCH

Číslo změny	Účinnost od	Opravit		Poznámka
		dne	podpis	



OBSAH

ZÁZNAM O ZMĚNÁCH	2
OBSAH.....	3
1. VŠEOBECNĚ	3
2. TECHNICKÉ POŽADAVKY	4
2.1. OZNAČOVÁNÍ VÝROBKŮ	4
2.2. ROZMĚRY A TECHNICKÉ ÚDAJE.....	4
2.3. JAKOST A VLASTNOSTI MATERIÁLU	4
2.4. KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU.....	5
2.5. POPIS A POUŽITÍ.....	5
2.6. ZATÍŽENÍ	5
2.7. ŽIVOTNOST VÝROBKU	5
3. ZKOUŠENÍ.....	5
4. OBJEDNÁVKA A DODÁVKA	6
5. SKLADOVÁNÍ, MANIPULACE A DOPRAVA	6
6. ZÁRUKY A REKLAMACE	7
7. SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY	7
7.1. SOUVISEJÍCÍ NORMY	7
7.2. SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY	7
8. VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE.....	8
9. PŘÍLOHY	8

Rozdělovník (jen u výtisku č. 1)

Připomínkový list (jen u výtisku č. 1)

VŠEOBECNĚ

Tyto technické podmínky dodací (dále TPD) platí pro výrobu, zkoušení a dodávání prefabrikátů pro zádlazbu kolejí a vleček LP-A, LP-B. Tyto TPD dále platí i pro upravené výrobky (jiná délka, šířka, tloušťka), pokud není snížena jejich únosnost a funkčnost.

Tyto TPD jsou závazné pro všechny dodávky, určené pro stavby Českých drah (ČD). TPD respektují vzorový list Ž 11.161-N „Betonová zádlazbová konstrukce z panelů LP-A a LP-B“ a Technické kvalitativní podmínky staveb Českých drah (TKP ČD), kapitolu 9 „Úrovňové přejezdy a přechody“ a kapitolu 10 „Nástupiště, rampy, zarážedla, účelové komunikace a zpevněné plochy“.



Každá závažná změna konstrukce, která by mohla ovlivnit použitelnost panelů pro daný účel, musí být ověřena statickým posouzením, případně dalšími zkouškami a musí být následně zachycena v technické a výrobní dokumentaci.

TPD jsou uzavřeny mezi dodavatelem, tj. Železniční průmyslovou stavební výrobou Uherský Ostroh a.s. a odběratelem, tj. Českými drahami, a.s., Odborem stavebním v Praze.

TECHNICKÉ POŽADAVKY

OZNAČOVÁNÍ VÝROBKŮ

Výrobky jsou jednoznačně identifikovány názvem a číslem JKPOV a odvozenou obchodní značkou.

Název	JKPOV	Značka
Prefabrikát pro zádlažbu kolejí a vleček LP-A	593 891 010 241	IZX 241/10
Prefabrikát pro zádlažbu kolejí a vleček LP-B	593 891 010 242	IZX 242/10

Značení jednotlivých výrobků se provádí nalepením popisového papírového štítku, který obsahuje: název výrobku, JKPOV, značku, výrobní závod, datum výroby a jméno odpovědné osoby. Pro trvalou identifikaci výrobku lze u každého panelu umístit otisk např. s logem ŽPSV.

ROZMĚRY A TECHNICKÉ ÚDAJE

Všechny rozměry včetně tolerancí a další technické údaje jsou ve výkresech tvaru.

název výrobku	délka	šířka	výška	objem	hmotnost
	mm	mm	mm	m ³	kg
Pref. pro zádlažbu kolejí a vleček LP-A	1750±10	1285±8	160±4	0,3056	795
Pref. pro zádlažbu kolejí a vleček LP-B	1750±10	800±6	160±4	0,1969	512

Odchylka v rovinatosti úložných ploch může činit max. ± 2 mm, u horní lícové plochy max. ± 3 mm, a to v podélném úhlopříčném směru.

JAKOST A VLASTNOSTI MATERIÁLU

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s. je tradičním dodavatelem betonových výrobků pro železniční, silniční i pozemní stavebnictví. Společnost má od roku 1996 zaveden systém řízení jakosti v souladu s ČSN EN ISO 9002:1995 a od roku 2003 systém managementu výroby podle ČSN EN ISO 9001:2001.

K výrobě lze použít pouze materiály (cement, kamenivo, voda, přísady, výztuž ...), které jsou ověřeny průkaznými zkouškami. Vyrobený beton musí splňovat kritéria požadovaných vlastností betonu, použitého k výrobě výše jmenovaných výrobků.



Prefabrikáty pro zádlazbu kolejí a vleček LP-A, LP-B musí být vyrobeny z betonu minimálně třídy C 30/37, pro stupeň vlivu prostředí XF 4, podle ČSN EN 206-1.

KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU

Povrch výrobků musí být rovný, bez nálitků. Drobné povrchové trhlinky, vzniklé smršťováním betonu, jsou přípustné a mohou mít šířku max. 0,1 mm. Lícová plocha je upravena (zdrsněna) jemným drážkováním, vytvořeným pomocí taženého kartáče v čerstvém betonu. Výrobky nesmí mít výrobní vady jako jsou nezhatnutá místa, které by nepříznivě ovlivnily jejich použitelnost. Kvalita a rozměry ocelové výztuže musí být v souladu s výkresovou dokumentací a musí splňovat minimální krytí 20 mm.

Povrchové dutinky (pórů) jsou přípustné, ale nesmí být větší než 5 x 5 x 5 mm a jejich množství nesmí překročit 3 % z celkové plochy. Poškozené, uražené hrany a rohy horní plochy jsou nepřípustné. Ostatní hrany mohou být poškozeny do součtové maximální délky 50 mm a uražené rohy do velikosti 15 mm.

Nevyhovující povrchy a poškozené hrany a rohy výrobků je nutné opravit správkovými materiály, které jsou ověřeny zkouškami a schváleny Odborem stavebním O 13 GR ČD.

POPIS A POUŽITÍ

Prefabrikát pro zádlazbu kolejí a vleček LP-A je železobetonová deska obdélníkového tvaru vespuďu s podélným vybráním pro upevňovadla a uložení, a to na obou delších stranách. V lícové (pojezdové) ploše jsou umístěny 3 kusy úchyty DEHA, pomocí kterých se provádí manipulace. Prefabrikát je ukládán dovnitř koleje na průběžné a mezilehlé dřevěné opěrky, méně obvykle do pískového podsypu (lůžka).

Prefabrikát pro zádlazbu kolejí a vleček LP-B je železobetonová deska obdélníkového tvaru vespuďu s podélným vybráním pro upevňovadla a uložení, a to pouze na jedné delší straně. V lícové (pojezdové) ploše jsou umístěny 3 kusy úchyty DEHA, pomocí kterých se provádí manipulace. Prefabrikát je ukládán vně koleje na průběžné a mezilehlé dřevěné opěrky, méně obvykle do pískového podsypu (lůžka).

Prefabrikáty pro zádlazbu kolejí a vleček LP-A, LP-B slouží pro vytváření velmi málo zatížených železničních přejezdů a přechodů při úrovnovém křížení tratí Českých drah a pozemních komunikací a pro přejezdy, přechody a zádlazby kolejíšť a vleček Českých drah. Jedná se o komunikace III. a nižší třídy pro skupinu dopravního zatížení G, pro místní a polní cesty.

Panely jsou určeny pro železniční svršky na tratích normálního rozchodu 1435 mm, tvořenými dřevěnými nebo betonovými pražci SB5, SB6, SB8, PB2, PB3 a kolejnicemi T, S49, UIC54, R65, UIC60. Tyto panely nelze použít pro svršek tvořený betonovými pražci B-91.

ZATÍŽENÍ

Navrženy jsou na rovnoměrné zatížení 5 kNm⁻² po celé ploše konstrukce, tj. zatížení lehkým nákladním automobilem, osobním automobilem, motorovým zavazadlovým vozíkem nebo jejich řadou.

ŽIVOTNOST VÝROBKU

Výrobce předpokládá u výše jmenovaných výrobků životnost 15 až 30 roků od data výroby, a to podle dopravního zatížení při respektování všech výrobcem daných doporučení pro aplikaci, montáž a skladování výrobků, a také podmínek pro údržbu.

ZKOUŠENÍ

Kontrola při výrobě je prováděna dle „Kontrolního a zkušebního plánu“ (KZP), který vychází ze zásad uvedených v ČSN EN 206-1. KZP předepisuje druhy zkoušek a jejich četnost.



Před expedicí výrobků se provádí výstupní kontrola (přejímka), při které se kontroluje:

- vzhled a tvar výrobku,
- rozměry a dovolené odchylky podle výkresu a těchto TPD. Pro rozměrovou přejímku může být s odběratelem dohodnut přejímací plán, který je součástí kupní smlouvy.
- kvalita betonu podle výsledků krychelných pevností nebo podle výsledků nedestruktivních zkoušek.

Požaduje-li odběratel účast na přejímce, je povinností výrobce mu tuto účast umožnit a sdělit datum přejímky.

Po ukončení přepravy výrobků k odběrateli je prováděna odběratelem **přejímka zásilky**, a to na místě vyskladnění. Kontroluje se, zda jsou v souladu údaje v dodacím listu se skutečností tzn. druh výrobku, počet kusů a dále se kontroluje poškození výrobků, způsobené dopravou.

Při podezření na nekvalitní dodávku se na přání odběratele provede přeměření výrobků, případně se provedou rozhodčí zkoušky v potřebném rozsahu. Rozhodčí zkoušky provede akreditovaná zkušebna nebo zkušebna, na níž se partneri dohodnou. Náklady na tyto zkoušky jdou k tíži toho, v jehož neprospěch zní výsledek zkoušky.

OBJEDNÁVKA A DODÁVKA

Při objednávání prvků je nutno uvést přesný název, JKPOV, značku, počet kusů, termín dodávky, místo určení a způsob dopravy. Adresy, kde je možno uvedené výrobky objednat, jsou uvedeny v obchodních materiálech a.s. Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh (katalog výrobků, ceník, apod.). Dodávka výrobků musí být kompletní a musí odpovídat kupní smlouvě, uzavřené mezi dodavatelem a odběratelem.

Ke každé dodávce je přiloženo „Prohlášení o shodě“, a to podle zákona č. 22/1997 Sb. Na žádost zákazníka jsou poskytnuty další doklady jako např. výsledky kontrolních zkoušek apod.

SKLADOVÁNÍ, MANIPULACE A DOPRAVA

Prefabrikáty LP-A, LP-B musí být skladovány podle druhu zvlášť na dřevěných nebo betonových podkladech v poloze zabudování. Lze je skladovat maximálně v 10 vrstvách nad sebou. Jednotlivé panely musí být proloženy dřevěnými prokladky o rozměru 25 x 60 mm, uloženými cca v 1/4 délky od obou okrajů. Skladovací plochy musí být rovné, zpevněné a odvodněné. Podklady musí být uloženy v rovině, aby nedocházelo ke kroucení výrobků do vrtule.

Odformování a první manipulaci s výrobky lze provádět po dosažení manipulační pevnosti min. 15 MPa. S výrobky ve stozích se manipuluje pomocí vysokozdvížného vozíku nebo jeřábu s lanovými závěsy. Při montáži se s jednotlivými panely se manipuluje pomocí jeřábu se závěsy opatřenými spojkami DEHA. Manipulaci je potřeba provádět se zvýšenou opatrností, aby nedocházelo k jejich poškození, případně k ohrožení zdraví obsluhy.

Expedice se provádí až po dosažení normové pevnosti v tlaku 37 MPa, pokud není smluvně mezi dodavatelem a odběratelem stanoveno jinak. Montáž panelů lze provádět i s panely, u kterých nebylo dosaženo normové pevnosti. Při zahájení provozu musí však mít všechny panely normovou pevnost v tlaku.

Výrobky se dopravují železničními a silničními dopravními prostředky. Výrobky jsou loženy ve stozích, obvykle v 5 vrstvách, a to v poloze zabudování. Výrobce je doporučeno prokládat jednotlivé vrstvy dřevěnými proklady. Počet panelů a jejich rozmístění je dáno nosností dopravního prostředku. Výrobky je nutné zabezpečit proti případnému posunutí a převrnutí, čímž by došlo k jejich poškození nebo k ohrožení ostatních účastníků dopravy.



Pro silniční dopravu platí zákon č. 111/1994 Sb. ve znění zákona č. 38/1995 Sb. a jeho prováděcí vyhláška č. 178/1994 Sb. „O silniční dopravě“. Pro železniční dopravu platí „Vyhláška PTV G 79/51/1980 FMD“.

ZÁRUKY A REKLAMACE

Záruční doba je 60 měsíců od dne dodávky. Za doklad o reklamaci je považován:

- komerční zápis,
- písemný doklad o zahájení reklamačního jednání doložený zápisem o zjištěné neshodě.

Záruky platí tehdy, pokud kupující i uživatel dodrží příslušná ustanovení těchto TPD a schválené technické dokumentace. Výrobce neručí za vady způsobené násilným poškozením nebo užíváním v rozporu se stanoveným nebo běžným způsobem užití.

Každá reklamační žádost musí obsahovat doklad o průkazu neshody, dobu převzetí dodávky, odbornou prohlídku a oznámení o reklamačním řízení. Reklamaci nelze uplatnit u neshody způsobené provozním opotřebením.

Průkazem neshody se dokladují rozdíly výrobků oproti těmto TPD, zjištěné v době nejdříve možné od jejich převzetí. Průkaz neshody musí mít písemnou formu sepsanou za účasti druhé strany, nebo nestranné osoby.

Výrobce tímto prohlašuje, že na dodávaných výrobcích nevážnou práva třetích osob, a to výslovně ani průmyslová práva a zavazuje se, že pokud se v budoucnu prokáže opak, bere pro taký případ jakožto výrobce a dodavatel této konstrukce na sebe všechny závazky z toho vzniklé.

SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY

SOUVISEJÍCÍ NORMY

- EN 13369 Společná pravidla pro prefabrikované betonové výrobky
- ČSN EN 206-1 Beton - Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda, včetně změn Z1, Z2
- ČSN P ENV 13670-1 Provádění betonových konstrukcí – Část 1: Společná ustanovení; Změna Z1
- ČSN EN 197-1 Cement - Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementů pro obecné použití
- ČSN EN 12620 Kamenivo do betonu
- ČSN EN 934-2 Přísady do betonu, malty a injektážní malty – Část 2: Přísady do betonu – Definice, požadavky, shoda, označování a značení štítkem
- ČSN EN 1008 Záměsová voda do betonu – Specifikace pro odběr vzorků, zkoušení a posouzení vhodnosti vody, včetně vody získané při recyklaci v betonárně, jako záměsové vody do betonu
- ČSN 42 5538 Tyče kruhové pro výztuž do betonu z oceli značky 10 505. Rozměry
- ČSN EN 12350-3 Zkoušení čerstvého betonu - Část 3: Zkouška Vebe
- ČSN EN 12350-7 Zkoušení čerstvého betonu - Část 7: Obsah vzduchu - Tlakové metody
- ČSN EN 12390-3 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles
- ČSN EN 12390-8 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 8: Hloubka průsaku tlakovou metodou
- ČSN 73 1322 Stanovení mrazuvzdornosti
- ČSN 73 1326 Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek

SOUVISEJÍCÍ PŘEDPISY

- ČD Ž 11.161.N Vzorový list železničního spodku, „Betonová základňová konstrukce z panelů LP-A a LP-B“, ÚVAR a.s. Brno, schválený 4.7.1994 pod č.j. 21446/94-210, s platností od 1.7.1994
- Technické kvalitativní podmínky staveb Českých drah (TKP ČD), kapitola 9 „Úrovňové přejezdy a přechody“



Vyhláška PTV G 79/51/1980 FMD „Doporučení pro nakládání a zajišťování betonových a železobetonových výrobků v železničních vozech“

Zákon č. 111/1994 Sb. ve znění zákona č. 38/1995 Sb. a jeho prováděcí vyhláška č. 178/1994 Sb. „O silniční dopravě“

Obchodní zákoník 513/91 Sb. v platném znění

Kontrolní a zkušební plány

Zákon č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 178/1997 Sb. ve znění následných změn

Technický návod pro činnosti autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb.

VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE

Číslování výkresové dokumentace se provádí číslem JKPOV výrobku a číslem za lomítkem, kde 1 je tvar, 2 je výztuž. Např.

prefabrikát pro základnu kolejí a vleček LP-A

č.v. 593 891 010 241/1

prefabrikát pro základnu kolejí a vleček LP-A

č.v. 593 891 010 241/2

PŘÍLOHY