

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.		TP-592-129-03/98		Prvky nástupiště SUDOP	
Vydání:	2	Změna:	0	Strana:	1 z 9

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.

Prvky nástupiště SUDOP

JKPOV 592 129, 331 ...

TP-592-129-03/98

č.j.: 60875/2003 - 013
ke'

TECHNICKÉ PODMÍNKY DODACÍ

PRVKY NÁSTUPIŠŤ SUDOP

Schvalovací list

TPD navrhuje a schvaluje:

	funkce, jméno	podpis	datum
Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a. s. Třebízského 207 687 24 Uherský Ostroh	vedoucí technické kanceláře Ing. Jan Salaj Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a. s. Třebízského 207 687 24 Uherský Ostroh		18.9.2003

TPD schvaluje:

Organizace	funkce, jméno	podpis	datum
České dráhy, a.s. Generální ředitelství ČD Odbor stavební Nábřeží L. Svobody 1222 110 15 Praha 1	ředitel odboru stavebního Ing. Mojmír Nejezchleb  Generální ředitelství ODBOR STAVEBNÍ Nábřeží L. Svobody 1222 110 15 Praha 1 IČ: 70994226		15.12.2003

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.		TP-592-129-03/98		Prvky nástupišť SUDOP	
Vydání:	2	Změna:	0	Strana:	2 z 9

ZÁZNAM O ZMĚNÁCH

Číslo změny	Účinnost od	Opravit		Poznámka
		dne	podpis	

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.		TP-592-129-03/98		Prvky nástupišť SUDOP	
Vydání:	2	Změna:	0	Strana:	3 z 9

OBSAH

ZÁZNAM O ZMĚNÁCH	2
OBSAH.....	3
1. VŠEOBECNĚ	4
2. TECHNICKE POŽADAVKY	4
2.1. OZNAČOVÁNÍ VÝROBKŮ.....	4
2.2. ROZMĚRY A TECHNICKE ÚDAJE	5
2.3. JAKOST A VLASTNOSTI MATERIÁLU	5
2.4. KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU	5
2.5. ZATÍŽENÍ A STABILITA	6
2.6. ÚZEMNĚNÍ.....	6
2.7. ŽIVOTNOST VÝROBKU	6
3. ZKOUŠENÍ.....	6
3.1. KONTROLA PŘI VÝROBĚ.....	6
3.2. VÝSTUPNÍ KONTROLA	7
4. OBJEDNÁVKA A DODÁVKA.....	7
5. ZÁRUKY A REKLAMACE	8
6. SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY	8
7. VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE	9
8. PŘÍLOHY	9

Rozdělovník (jen u výtisku č. 1)

Připomínkový list (jen u výtisku č. 1)

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.		TP-592-129-03/98		Prvky nástupišť SUDOP	
Vydání:	2	Změna:	0	Strana:	4 z 9

1. VŠEOBECNĚ

1.1. Tyto technické podmínky dodací (dále TPD) platí pro výrobu, zkoušení a dodávání prvků nástupišť SUDOP. Jedná se o nástupištní tvárnice Tischer, Tischer B, podložky nástupištních tvárnice Tischer, úložné bloky U 65, U 85, U 95 a výplňové desky D1, D2, D3. Oproti 1. vydání jsou TPD rozšířeny o výplňové desky.

Tyto TPD dále platí i pro upravené výše jmenované výrobky, pokud jejich použití není v rozporu se vzorovým listem Ž 8 a není porušena statika prvku a statika a stabilita celého nástupiště.

1.2. Tyto technické podmínky dodací jsou závazné pro všechny dodávky, určené pro stavby nástupišť Českých drah (ČD). TPD respektují Obecné technické podmínky „Prefabrikované prvky nástupišť“ a vzorový list Ž 8 „Nástupiště na drahách celostátních, regionálních a vlečkách“.

Toto 2. vydání TPD nahrazuje 1. vydání TPD, schválené 16.3.1999, včetně dodatku č. 1. Schválením těchto TPD se ruší TP-592-331-02/97 „Výplňové desky D1, D2, D3“.

1.3. Výše uvedené výrobky jsou určeny pro stavbu nástupišť typu SUDOP ve stanicích a zastávkách ČD. Slouží k sestavování spodní části – tzv. nástupištní zídky, a to podle vzorového listu Ž 8.

Pro stavbu nástupišť typu SUDOP jsou dále používány konzolové desky řady K-, KS-, KD-, pro něž platí TP-592-121-09/97- 2. vydání.

2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

2.1. OZNAČOVÁNÍ VÝROBKŮ

Výrobky jsou jednoznačně identifikovány názvem a číslem JKPOV a odvozenou obchodní značkou.

Název	JKPOV	Značka
nástupištní tvárnice Tischer	592 129 100 020	ABZ 20-100
nástupištní tvárnice Tischer B	592 129 719 010	ABZ 10-19
podložka nástupištní tvárnice Tischer	592 129 040 021	ABZ 21-40
úložný blok U 65	592 129 030 025	ABZ 25-30
úložný blok U 85	592 129 030 024	ABZ 24-30
úložný blok U 95	592 129 719 020	ABZ 20-19
výplňová deska D 1	592 331 719 011	KZD 11-19
výplňová deska D 2	592 331 719 012	KZD 12-19
výplňová deska D 3	592 331 719 013	KZD 13-19

Značení jednotlivých výrobků se neprovádí. Značí se celá manipulační jednotka nalepením popisového papírového štítku, který obsahuje: název výrobku, JKPOV, značku, výrobní závod, datum výroby a jméno odpovědné osoby.

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.		TP-592-129-03/98		Prvky nástupišť SUDOP	
Vydání:	2	Změna:	0	Strana:	5 z 9

2.2. ROZMĚRY A TECHNICKÉ ÚDAJE

název výrobku	šířka	výška	délka	Ø díry	objem	hmotnost
	mm	mm	mm	mm	m ³	kg
nástupištní tvárnice Tischer	300±3	250±3	995±3	110	0,0619	143
nástup. tvárnice Tischer B	300±3(5)	250±3(5)	995±3(8)	90	0,0647	149
podložka nást. tvár. Tischer	400/300±3(5)	400±5(8)	300±3(5)	50	0,0429	99
úložný blok U 65	350/300±3(5)	650±5(8)	300±3(5)	110	0,0575	132
úložný blok U 85	350/300±3(5)	850±5(8)	300±3(5)	110	0,0755	174
úložný blok U 95	350/300±3(5)	950±5(8)	300±3(5)	110	0,0845	195
výplňová deska D 1	280±5	80±3	1000±8	-	0,0224	54
výplňová deska D 2	280±5	80±3	1100±8	-	0,0246	59
výplňová deska D 3	280±5	70±3	1000±8	-	0,0196	47

* Tolerance uvedené v závorce, platí pro výrobky vyráběné ve formách na klasických linkách v závodě Doloplazy a Borohrádek.

Všechny výrobky jsou vyráběny z betonu třídy C 25/30.

Odchylka v rovinatosti u tvárnice Tischer a výplňových desek může činit max. ± 4 mm, a to v podélném úhlopříčném směru.

U nástupištních tvárnice a úložných bloků je uvažována objemová hmotnost 2310 kg/m³, u výplňových desek 2400 kg/m³.

2.3. JAKOST A VLASTNOSTI MATERIÁLU

K výrobě lze použít pouze materiály (cement, kamenivo, voda, přísady, výztuž ...), které vyhovují příslušným normám ČSN a jsou ověřeny průkazními zkouškami. Vyrobený beton splňuje kriteria požadovaných vlastností betonu, použitého k výrobě výše jmenovaných výrobků.

2.4. KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU

Nástupištní tvárnice Tischer a Tischer B jsou prefabrikáty tvaru hranolu, jehož dvě podélné protilehlé hrany jsou sražené. Ve středu průřezu jsou po celé délce opatřeny průchozím kruhovým otvorem (dírou). Oba druhy tvárnice se liší velikostí otvoru. Otvory slouží k vylehčení výrobků a usnadňují manipulaci.

Podložka nástupištní tvárnice Tischer a úložné bloky U 65, U 85 a U 95 jsou prvky tvaru kvádry, jejichž spodní plocha je na jedné straně rozšířena. Jsou opatřeny průchozím otvorem. Otvory slouží pro manipulaci.

Výplňové desky D1, D2 a D3 jsou prefabrikáty tvaru desky obdélníkového průřezu. Desky jsou jednostranně vyztuženy betonářskou výztuží tak, aby přenesly zatížení zásypovým materiálem nástupiště.

Nástupištní tvárnice Tischer a Tischer B, podložka nástupištní tvárnice Tischer, úložné bloky U65, U85, U95 a výplňové desky D1, D2, D3 musí být vyrobeny z betonu třídy C 25/30, pro prostředí - stupeň vlivu prostředí SVP XF 1, podle ČSN EN 206-1.

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.		TP-592-129-03/98		Prvky nástupišť SUDOP	
Vydání:	2	Změna:	0	Strana:	6 z 9

Používané betonové směsi musí být ověřeny průkaznými zkouškami a musí garantovat tyto hodnoty:

- pevnost betonu v tlaku pro třídu C 25/30,
- vodotěsnost, daná hloubkou průsaku max. 50 mm,
- mrazuvzdornost, vyjádřená T 100.

Povrch výrobků musí být rovný, bez nálitků. Drobné povrchové trhlinky, vzniklé smršťováním betonu, jsou přípustné a nesnižují užitnou hodnotu prvků. Trhlinky nesmí být širší než 0,2 mm.

Výrobky nesmí mít výrobní vady jako jsou nezhotovená místa, které by nepříznivě ovlivnily jejich použitelnost. U vyztužených výrobků – výplňové desky musí mít ocelová výztuž správné rozměry a musí být uložena v souladu s výkresovou dokumentací s předepsaným krytím minimálně 30 mm.

Povrchové dutinky (pórů) jsou přípustné, ale nesmí být větší než 10 x 10 x 5 mm a jejich množství nesmí překročit 5 % z celkové plochy.

Nevyhovující povrchy a poškozené hrany a rohy výrobků je nutné opravit správkovými materiály, které jsou schváleny Odborem stavebním O 13 GŘ ČD. Mezi ně patří např. Reparal DUR F, Reparal DUR FP, Reparal KF, SIKA Mono Top 620 apod.

2.5. ZATÍŽENÍ A STABILITA

1. Vyztužení prefabrikátů

Statické posouzení prokázalo, že nástupištní tvárnice Tischer, Tischer B, podložka nástupištní tvárnice Tischer, úložné bloky U 65, U 85 a U 95 není nutné vyztužovat. Dále prokázalo optimální a plně vyhovující vyztužení výplňových desek D1, D2, D3.

2. Stabilita

Ve druhé části statického posouzení byla počítána stabilita nástupištní zídky SUDOP, složené z jednotlivých prvků. Byly uvažovány nástupiště bez konzolových desek a s konzolovými deskami.

Podle vzorového listu Ž 8, část Ž 8.3-N, článku 20 musí všechna nástupiště typu SUDOP s konzolovými deskami vyhovět pro zatížení osobami a ručními vozíky do maximálního zatížení náprav vozíku 200 kg. Provoz motorových zavazadlových vozíků je možný jen na nástupištích provedených z konzolových nástupištních desek K-230 nebo K-145 Z.

2.6. UZEMNĚNÍ

Na prefabrikované prvky nástupišť ve stanicích a zastávkách ČD se nevztahuje povinnost, aby byly uzemněny proti bludným proudům (jak u střídavé, tak i stejnosměrné elektrické trakce). Proto prefabrikáty nemusí být opatřeny kovovými vývody pro uzemnění.

2.7. ŽIVOTNOST VÝROBKU

Výrobce předpokládá u výše jmenovaných výrobků životnost minimálně 30 roků od data výroby, při respektování všech výrobcem daných doporučení pro aplikaci, montáž a skladování výrobků, a také podmínek pro údržbu.

3. ZKOUŠENÍ

3.1. KONTROLA PŘI VÝROBĚ

Kontrola při výrobě je prováděna dle „Kontrolního a zkušebního plánu“ (KZP), který vychází ze zásad uvedených v ČSN EN 206-1. KZP předepisuje druhy zkoušek a jejich četnost.

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.		TP-592-129-03/98		Prvky nástupišť SUDOP	
Vydání:	2	Změna:	0	Strana:	7 z 9

3.2. VÝSTUPNÍ KONTROLA

Před expedicí výrobků se provádí výstupní kontrola (přejímka), při které se kontroluje:

- vzhled a tvar výrobku,
- rozměry a dovolené odchylky podle těchto TPD. Pro rozměrovou přejímku může být s odběratelem dohodnut přejímací plán, který je součástí kupní smlouvy.
- kvalita betonu podle výsledků krychelných pevností nebo podle výsledků nedestruktivních zkoušek.

Požaduje-li odběratel účast na přejímce, je povinností výrobce mu tuto účast umožnit a sdělit datum přejímky.

Po ukončení přepravy výrobků k odběrateli je prováděna odběratelem **přejímka zásilky**, a to na místě vyskladnění. Kontroluje se, zda jsou v souladu údaje v dodacím listu se skutečností tzn. druh výrobku, počet kusů a dále se kontroluje poškození výrobků, způsobené dopravou.

3.3. Při podezření na nekvalitní dodávku se na přání odběratele provede přeměření výrobků, případně se provedou rozhodčí zkoušky v potřebném rozsahu. Rozhodčí zkoušky provede akreditovaná zkušebna nebo zkušebna, na níž se partneři dohodnou. Náklady na tyto zkoušky jdou k tíži toho, v jehož neprospěch zní výsledek zkoušky.

4. OBJEDNÁVKA A DODÁVKA

4.1. Při objednávání prvků je nutno uvést přesný název, JKPOV, značku, počet kusů, termín dodávky, místo určení a způsob dopravy. Adresy, kde je možno uvedené výrobky objednat, jsou uvedeny v obchodních materiálech a.s. Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh (katalog výrobků, ceník, apod.). Dodávka výrobků musí být kompletní a musí odpovídat těmto TPD a dohodnutým změnám stanovených v kupní smlouvě, uzavřené mezi dodavatelem a odběratelem.

4.2. Ke každé dodávce je přiloženo „Prohlášení o shodě“, a to podle zákona č. 22/1997 Sb. Na žádost zákazníka jsou poskytnuty další doklady jako např. výsledky kontrolních zkoušek apod.

4.3. Skladování:

Nástupištní tvárnice Tischer se ukládají „naležato“ do stohů na dřevěné podklady cca 25 cm od obou okrajů, a to po čtveřicích. Vrstvy jsou proloženy dřevěnými proklady, uloženými nad sebou v jedné rovině. Počet vrstev činí 5.

Podložky nástupištních tvárnic Tischer se ukládají vedle sebe na paletu „nastojato“ ve vrstvách. Jednotlivé vrstvy o 6 kusech jsou proloženy dřevěnými proklady. Tyto vrstvy jsou 4.

Úložné bloky jednoho druhu se ukládají vedle sebe na paletu „naležato“ do stohu. V provozu Běstovice jsou v manipulační jednotce 3 ks vedle sebe a ve 2 vrstvách, v závodě Doloplazy 4 ks vedle sebe a ve 2 vrstvách.

Výplňové desky jednoho druhu se ukládají vedle sebe na paletu „naležato“ do stohu. V manipulační jednotce jsou 3 ks vedle sebe a v 8 vrstvách. Proklady se vkládají přes jednu vrstvu.

Skládky hotových výrobků musí být rovné, zpevněné a odvodněné. Podklady musí být uloženy na rovné ploše, aby nedocházelo ke kroucení výrobků do vrtule. Proklady musí být nad sebou, tj. v jedné přímce a musí mít stejné rozměry.

4.4. Manipulace:

S výrobky ve stozích nebo na paletách lze manipulovat pomocí jeřábu se závěsy nebo pomocí vysokozdvížného vozíku. Při manipulaci s výrobky je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedocházelo k jejich poškození, případně k ohrožení zdraví obsluhy.

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.		TP-592-129-03/98		Prvky nástupišť SUDOP	
Vydání:	2	Změna:	0	Strana:	8 z 9

4.5. Doprava:

Výrobky se dopravují železničními a silničními dopravními prostředky.

Výrobky jsou loženy v ucelených manipulačních jednotkách v jedné vrstvě. Jejich počet a rozmístění je dán nosností dopravního prostředku.

Výrobky musí být zabezpečeny proti posunutí - svázané ocelovým drátem nebo páskou, aby nedošlo k poškození nebo k ohrožení ostatních účastníků dopravy.

Pro silniční dopravu platí zákon č. 111/1994 Sb. ve znění zákona č. 38/1995 Sb. a jeho prováděcí vyhláška č. 178/1994 Sb. „O silniční dopravě“. Pro železniční dopravu platí „Vyhláška PTV G 79/51/1980 FMD“.

5. ZÁRUKY A REKLAMACE

5.1. Záruční doba je 60 měsíců od dne dodávky.

5.2. Za doklad o reklamaci je považován:

- komerční zápis,
- písemný doklad o zahájení reklamačního jednání doložený zápisem o zjištěné neshodě.

5.3. Záruky platí tehdy, pokud kupující i uživatel dodrží příslušná ustanovení těchto TPD a schválené technické dokumentace.

Výrobce neručí za vady způsobené násilným poškozením nebo užíváním v rozporu se stanoveným nebo běžným způsobem užití.

Každá reklamační žádost musí obsahovat doklad o průkazu neshody, dobu převzetí dodávky, odbornou prohlídku a oznámení o reklamačním řízení. Reklamací nelze uplatnit u neshody způsobené provozním opotřebením.

Pokud v těchto TPD není stanoveno jinak, reklamační řízení se řídí „Reklamačním řádem R-GŘ-Q-19/97“, vydaným Železniční průmyslovou stavební výrobou Uherský Ostroh a.s. a obchodním zákoníkem.

5.4. Průkaz neshody:

Průkazem neshody se dokladují rozdíly výrobků oproti těmto TPD, zjištěné v době nejdříve možné od jejich převzetí. Průkaz neshody musí mít písemnou formu sepsanou za účasti druhé strany, nebo nestranné osoby.

6. SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY

6.1. Související normy

ČSN EN 206-1 Beton - Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN EN 197-1 Cement - Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementů pro obecné použití

ČSN 72 1512 Hutné kamenivo pro stavební účely. Technické požadavky

ČSN EN 934-2 Přísady do betonu, malty a injektážní malty – Část 2: Přísady do betonu – Definice, požadavky, shoda, označování a značení štítkem

ČSN EN 1008 Záměsová voda do betonu – Specifikace pro odběr vzorků, zkoušení a posouzení vhodnosti vody, včetně vody získané při recyklaci v betonárně, jako záměsové vody do betonu

ČSN 42 5512 Tyče kruhové pro výztuž do betonu z oceli značky 10 216. Rozměry

ČSN EN 12350-3 Zkoušení čerstvého betonu - Část 3: Zkouška Vebe

ČSN EN 12390-8 Zkoušení ztvrdlého betonu – Část 8: Hloubka průsaku tlakovou metodou

ČSN 73 1317 Stanovení pevnosti v tlaku zkušebních těles

ČSN 73 1322 Stanovení mrazuvzdornosti

Železniční průmyslová stavební výroba Uherský Ostroh a.s.		TP-592-129-03/98		Prvky nástupišť SUDOP	
Vydání:	2	Změna:	0	Strana:	9 z 9

6.2. Související předpisy

ČD Ž 8 Vzorový list železničního spodku, „Nástupiště na drahách celostátních, regionálních a vlečkách“, SÚDOP Brno, spol. s r.o., schválený 29.8.2001 pod č.j. 58 986/2001-O 13, s platností od 1.4.2002

Obecné technické podmínky „Prefabrikované prvky nástupišť“, schválené pod č.j. 59 638/2000 - O 13, s platností od 1.2.2000

Statické posouzení vyztužení a stability prvků nástupišť, Štěpánov, únor 2003

Vyhláška PTV G 79/51/1980 FMD „Doporučení pro nakládání a zajišťování betonových a železobetonových výrobků v železničních vozech“

Zákon č. 111/1994 Sb. ve znění zákona č. 38/1995 Sb. a jeho prováděcí vyhláška č. 178/1994 Sb. „O silniční dopravě“

Obchodní zákoník 513/91 Sb. v platném znění

Kontrolní a zkušební plán pro DB a prefa

Směrnice pro zajištění kvality DBV a Prefa na závodech SM-GŘ-3/98, vydaná ŽPSV

Zákon č. 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 178/1997 Sb. ve znění následných změn

Technický návod pro činnosti autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb.

7. VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE

7.1. Číslování výkresů tvaru

nástupištní tvárnice Tischer	č.v. 592 129 100 020/1
nástupištní tvárnice Tischer B	č.v. 592 129 719 010/1
podložka nástupištní tvárnice Tischer	č.v. 592 129 040 021/1
úložný blok U 65	č.v. 592 129 030 025/1
úložný blok U 85	č.v. 592 129 030 024/1
úložný blok U 95	č.v. 592 129 719 020/1
výplňová deska D 1	č.v. 592 331 719 001/1
výplňová deska D 2	č.v. 592 331 719 002/1
výplňová deska D 3	č.v. 592 331 719 003/1

7.2. Číslování výkresů výztuže

výplňová deska D 1	č.v. 592 331 719 001/2
výplňová deska D 2	č.v. 592 331 719 002/2
výplňová deska D 3	č.v. 592 331 719 003/2

8. PŘÍLOHY

Přílohy nejsou.