

TECHNICKÉ PODMÍNKY DODACÍ

č. TP – 12/15

1. vydání

PŘÍKOPOVÉ ŽLABY A POKLOPY

Technické podmínky vydává:

Organizace:

ŽPSV a.s.
Třebízského 207
686 27 Uherský Ostroh

Jméno:

Ing. Radomír Špalek
vedoucí odboru TT

Razítko, podpis:

Datum:


ŽPSV a.s.
Třebízského 207, 687 24 Uherský Ostroh
IČ: 46346741, DIČ: CZ46346741 ©

20.11.2015

Správa železniční dopravní cesty,
státní organizace,
Dlážděná 1003/7
110 00 Praha 1, Nové Město

Ing. Jiří Kozák
ředitel Odboru
traťového hospodářství


Správa železniční dopravní cesty,
státní organizace
Praha 1, Dlážděná 1003/7, PSČ 110 00
IČ: 70994234, DIČ: CZ70994234 ©

08-12-2015

Zpracoval:

Ing. Tomáš Vašek
Ing. Josef Grombíř
+420 725 409 098

Technické podmínky platí ode dne:

08-12-2015

OBSAH

OBSAH.....	2
ZÁZNAM O ZMĚNÁCH	3
1 POUŽITÉ ZKRATKY	4
2 NÁZVOSLOVÍ	4
3 VŠEOBECNĚ.....	5
3.1 FUNKCE A POUŽITÍ VÝROBKU	5
4 TECHNICKÉ POŽADAVKY	5
4.1 OZNAČOVÁNÍ A ZNAČENÍ VÝROBKŮ	5
5.1 ZÁKLADNÍ ROZMĚROVY A MATERIÁLOVÉ VLASTNOSTI.....	6
9.1 KVALITA A VLASTNOSTI MATERIÁLŮ	8
9.2 BETON	8
9.2.1 <i>Betonářská ocel</i>	8
9.2.2 <i>Distanční podložky</i>	9
9.3 KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU	9
9.4 PŘEDPOKLÁDANÁ ŽIVOTNOST.....	9
9.5 ZATÍŽENÍ PŘÍKOPOVÝCH ŽLABŮ A POKLOPŮ	9
10 ZKOUŠENÍ.....	9
10.1 POČÁTEČNÍ ZKOUŠKY TYPU	10
10.2 KONTROLA KVALITY VÝROBCEM.....	10
10.3 PŘEJÍMKA A OVĚŘOVÁNÍ KVALITY ODBĚRATELEM	10
11 OBJEDNÁVKA A DODÁVKA	10
12 PODMÍNKY PRO POUŽÍVÁNÍ.....	11
12.1 MANIPULACE A DOPRAVA.....	11
12.2 SKLADOVÁNÍ VÝROBKU.....	11
12.3 PODMÍNKY PRO MONTÁŽ, INSTALACI DO STAVBY A ÚDRŽBU	12
12.4 ÚDRŽBA.....	12
12.5 PODMÍNKY PRO OPRAVY	12
12.6 PODMÍNKY LIKVIDACE.....	12
13 ZÁRUKY A REKLAMACE	12
14 SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY.....	13
15 PŘÍLOHY	14
16 ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ.....	14

ZÁZNAM O ZMĚNÁCH

Číslo změny	Účinnost od:	Opravit		Poznámka
		Dne	Podpis	

1 POUŽITÉ ZKRATKY

ČSN	česká technická norma
ČSN EN	evropská norma, zavedená do soustavy norem ČSN
ČR	Česká republika
TPM	technologický postup montáže
TPO	technologický postup obsluhy
KZP	kontrolní zkušební plán
KZPO	kontrolní zkušební postup
SD	stavební dozor, správce stavby, zástupce investora
RDS	realizační dokumentace stavby
SOD	smlouva o dílo
VOP	všeobecné obchodní podmínky
AZL	akreditovaná zkušební laboratoř
ZL	závodová zkušební laboratoř
TK	technická kontrola
MJ	mísící jádro
ČB	čerstvý beton
ŽB	železobeton, železobetonový
TKP	technické kvalitativní podmínky staveb státních drah
TPD	technické podmínky dodací
OTP	obecné technické podmínky
TPV	technologický postup výroby

2 NÁZVOSLOVÍ

Názvosloví odpovídá ustanovením ČSN EN 206, ČSN EN 13369, ČSN EN 13670, dotčeným kapitolám TKP, OTP aj

3 VŠEOBECNĚ

Technické podmínky č. TP – 12/2015 ŽPSV uzavřené mezi Správou železniční dopravní cesty, státní organizace a dodavatelskou firmou ŽPSV a.s., Třebízského 207, 686 27 Uherský Ostroh platí pro dodávku níže uvedených typů příkopových žlabů a poklopů pro stavby železničních drah České republiky s právem hospodaření Správy železniční dopravní cesty, státní organizace, a další železniční dráhy provozované SŽDC.

Na základě těchto technických podmínek dodacích jsou uzavírány mezi objednatelem a dodavatelem hospodářské smlouvy a provádí se přejímka výrobků.

Výrobce uvedených příkopových žlabů a poklopů je ŽPSV a.s. se sídlem v Uherském Ostrohu.

Technické podmínky dodací stanovují základní vlastnosti dodávaných výrobků, rozměry včetně tolerancí, podmínky dodávky, skladování, přepravy a podmínky reklamačního řízení při dodávce drenážního potrubí pro stavby železničních drah České republiky s právem hospodaření Správy železniční dopravní cesty, státní organizace, a další železniční dráhy provozované SŽDC.

3.1 FUNKCE A POUŽITÍ VÝROBKU

Příkopové žlaby slouží pro povrchové odvodnění železničních tratí nebo ostatních komunikací. Základní typy příkopových žlabů jsou označeny jako U, UCB (mají tvar písmene U), UCH (mají tvar hranatého písmene J), J a J-velký (mají tvar písmene J). Koryto žlabů má hranatý, nebo kruhový průřez. Všechny žlaby kromě žlabu J mají ve spodní části odvodňovací otvory J_s 100 mm se spádem 5 % dovnitř prefabrikátu.

Pro manipulaci jsou příkopové žlaby J opatřeny jedním závěsným hákem, nebo úchytem DEHA. Příkopové žlaby J-velké, U, UCB a UCH jsou opatřeny čtyřmi úchyty DEHA.

Poklopy příkopových žlabů jsou prvky ve tvaru desky, určené pro zakrytí žlabů. Jsou opatřené v lícové ploše dvěma průchozími otvory, které slouží pro manipulaci. Pouze poklop příkopového žlabu J je vyráběn bez otvorů. Pro zakrytí 1 žlabu je zapotřebí 8 poklopů, kromě typu J, který se zakrývá 3 poklopy. Příkopové žlaby i poklopy příkopových žlabů jsou vyrobeny z betonu třídy C 30/37-XF4 podle ČSN EN 206. Poklopy příkopových žlabů mohou být vyrobené i z betonu třídy C 25/30-XF1, pokud jsou určeny do prostředí bez výskytu posypových solí. Poklopy příkopových žlabů vyrobené technologií vibrolisu s vláknobetonem mají označení na konci názvu písmenem "-v" (např. Poklop příkopového žlabu J-v).

4 TECHNICKÉ POŽADAVKY

4.1 OZNAČOVÁNÍ A ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Označování výrobků

Jednotlivé příkopové žlaby a poklopy jsou identifikovány evidenčním číslem (12 až 15místné číslo jednoznačně identifikující výrobek), obchodní značkou (je odvozena z ev. čísla) a názvem viz 5.

Značení výrobků

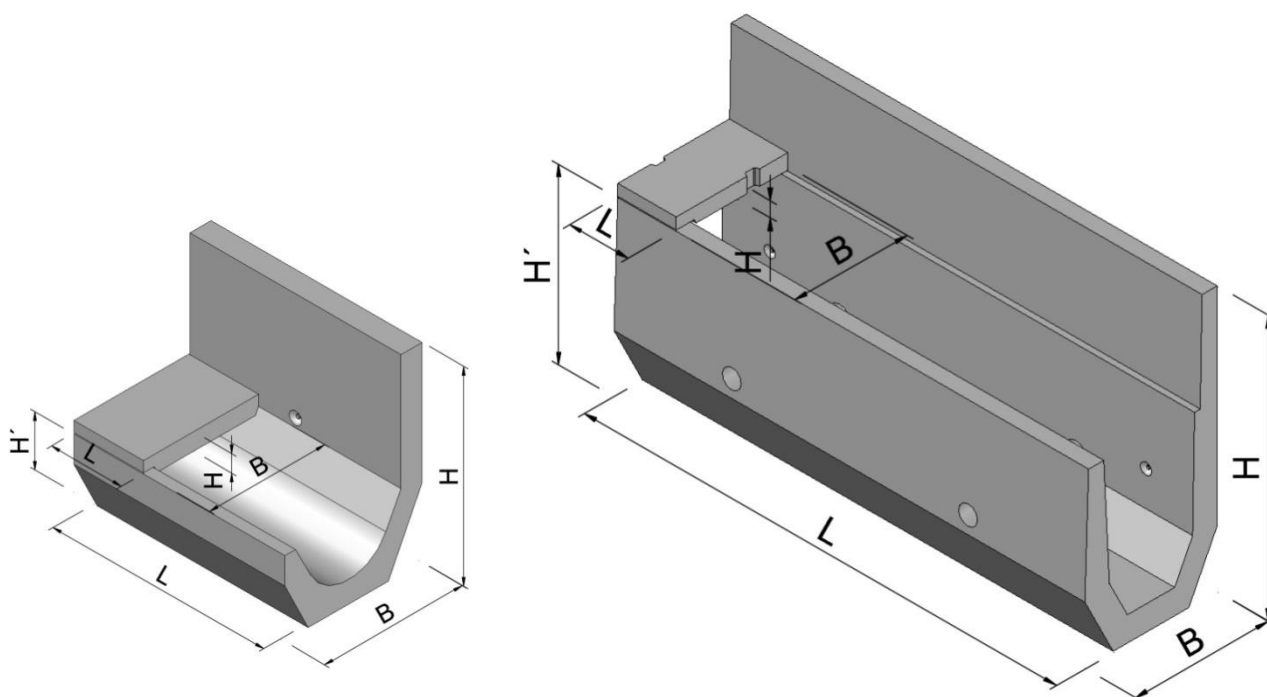
Na každý vyhovující prefabrikát je po výstupní kontrole (přejímce) nalepen papírový štítek, který obsahuje: evidenční číslo, značku, název výrobku, výrobní závod, datum výroby, jméno odpovědné osoby, hmotnost, případně pořadové číslo dle kladečského plánu.

5 Označování výrobků

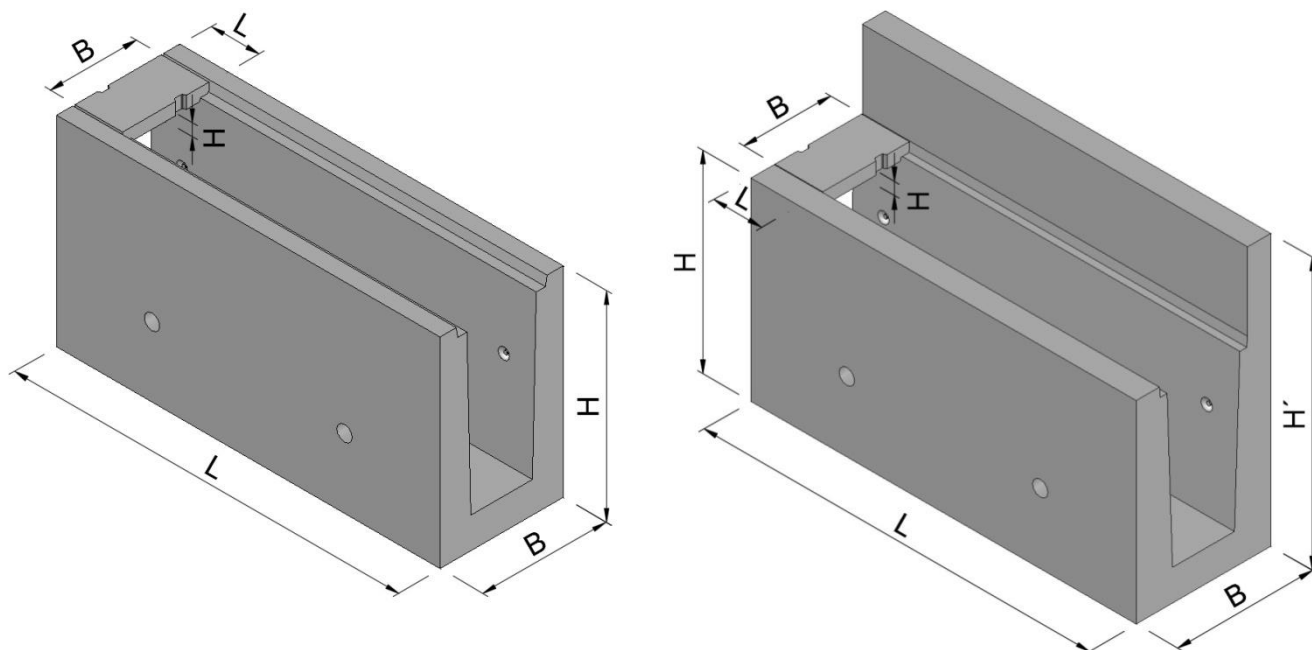
Evidenční číslo	Značka	Název
592 271 719 201	TMZ 201-19	příkopový žlab J
592 271 719 202	TMZ 202-19	poklop příkopového žlabu J
592 271 719 205	TMZ 205-19	poklop příkopového žlabu J-3
592 271 719 206	TMZ 206-19	poklop příkopového žlabu J-v
592 271 719 203	TMZ 203-19	příkopový žlab J-velký
592 271 719 204	TMZ 204-19	poklop příkopového žlabu J-velkého
592 271 719 207	TMZ 207-19	poklop příkopového žlabu J-velkého-v
592 271 719 211	TMZ 211-19	příkopový žlab U
592 271 719 212	TMZ 212-19	poklop příkopového žlabu U
592 271 719 213	TMZ 213-19	poklop příkopového žlabu U-a
592 271 719 208	TMZ 208-19	poklop příkopového žlabu U-v
592 271 719 231	TMZ 231-19	příkopový žlab UCB 0
592 271 719 232	TMZ 232-19	příkopový žlab UCH 0
592 271 719 233	TMZ 233-19	příkopový žlab UCB 1
592 271 719 234	TMZ 234-19	příkopový žlab UCH 1
592 271 719 235	TMZ 235-19	příkopový žlab UCB 2
592 271 719 236	TMZ 236-19	příkopový žlab UCH 2
592 271 719 230	TMZ 230-19	poklop příkopových žlabů UC
592 271 719 237	TMZ 237-19	poklop příkopových žlabů UC-a

5.1 ZÁKLADNÍ ROZMĚROVY A MATERIÁLOVÉ VLASTNOSTI

Základní rozměry, včetně tolerancí, a materiálové vlastnosti příkopových žlabů a poklopů jsou uvedeny na obr. 1 a 2 a v t8 a 3..



6 Příkopový žlab J a poklopy (vlevo), příkopový žlab J-velký a poklopy (vpravo)



7 Příkopové žlaby U, UCB a poklopy (vlevo), příkopové žlaby UCH a poklopy (vpravo)

8 Rozměry výrobků a tolerance

Název výrobku	Délka L	Šířka B	Výška H/H'	Tloušťka dna	Tloušťka stěn	Rovinnost dna	Rovinnost úložných ploch pod poklopy
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
příkopový žlab J	1000 ± 6	650 ± 6	900/350 ± 6/± 5	100 ± 3	100 ± 3	± 2	± 2
poklop příkopového žlabu J	330 ± 5	545 ± 6	80 ± 5				
poklop příkopového žlabu J-3	1000 ± 6	545 ± 6	80 ± 5				
poklop příkopového žlabu J-v	330 ± 2	545 ± 2	80 ± 2				
příkopový žlab J-velký	2490 ± 10	700 ± 6	1400/900 ± 8/± 6	130 ± 4	130/80 ± 4	± 3	± 3
poklop příkopového žlabu J-velkého	830 ± 6	585 ± 6	80 ± 5				
poklop příkopového žlabu J-velkého-v	590 ± 2	309 ± 1,5	80 ± 1,5				
příkopový žlab U	2490 ± 10	800 ± 6	1300 ± 8	200 ± 6	200/175 ± 6	± 4	± 3
poklop příkopového žlabu U	830 ± 6	560 ± 6	60 ± 5				
poklop příkopového žlabu U-a	498 ± 5	560 ± 6	60 ± 5				
poklop příkopového žlabu U-v	309 ± 1,5	560 ± 2	80 ± 1,5				
příkopový žlab UCB 0	2490 ± 10	870 ± 6	1250 ± 8	200 ± 6	235/200 ± 6	± 4	± 3
příkopový žlab UCH 0	2490 ± 10	870 ± 6	1250/1750 ± 8/± 10	200 ± 6	235/200 ± 6	± 4	± 3
příkopový žlab UCB 1	2490 ± 10	870 ± 6	1450 ± 10	200 ± 6	235/200 ± 6	± 4	± 3
příkopový žlab UCH 1	2490 ± 10	870 ± 6	1450/1950 ± 10/± 10	200 ± 6	235/200 ± 6	± 4	± 3
příkopový žlab UCB 2	2490 ± 10	870 ± 6	1650 ± 10	200 ± 6	235/200 ± 6	± 4	± 3
příkopový žlab UCH 2	2490 ± 10	870 ± 6	1350/2150 ± 10/± 10	200 ± 6	235/200 ± 6	± 4	± 3
poklop příkopových žlabů UC	830 ± 6	550 ± 6	60 ± 5				
poklop příkopových žlabů UC-a	498 ± 6	550 ± 6	60 ± 5				

Tolerance dalších rozměrů:

- rovinnost dosedacích ploch poklopů délky 830 a 1000 mm ± 3 mm
- rovinnost dosedacích ploch poklopů délky 330, 550 a 560 mm ± 2 mm
- umístění odvodňovacích otvorů od dna žlabů 190 ± 10 mm
- umístění odvodňovacích otvorů od okrajů žlabů 620 ± 10 mm

9 Technické a materiálové vlastnosti výrobků

Název výrobku	Objem	Hmotnost	Třída betonu SVP	Hloubka průsaku [mm]	Stupeň mrazuvzdornosti
	[m ³]	[kg]			
příkopový žlab J	0,1590	390	C 30/37 XF3	20	T 150
poklop příkopového žlabu J	0,0137	33	C 25/30 XF1	50	T 100
poklop příkopového žlabu J-3	0,0415	100	C 25/30 XF1	50	T 100
poklop příkopového žlabu J-v	0,0137	32	C 25/30 XF1	50	T 100
příkopový žlab J-velký	0,7110	1742	C 30/37 XF3	20	T 150
poklop příkopového žlabu J-velkého	0,0374	90	C 25/30 XF1	50	T 100
poklop příkopového žlabu J-velkého-v	0,0138	32	C 25/30 XF1	50	T 100
příkopový žlab U	1,4255	3564	C 30/37 XF3	20	T 150
poklop příkopového žlabu U	0,0279	68	C 25/30 XF1	20	T 100
poklop příkopového žlabu U-a	0,0167	40	C 25/30 XF1	20	T 100
poklop příkopového žlabu U-v	0,0134	31	C 25/30 XF1	20	T 100
příkopový žlab UCB 0	1,5511	3820	C 30/37 XF3	50	T 150
příkopový žlab UCH 0	1,7379	4290	C 30/37 XF3	50	T 150
příkopový žlab UCB 1	1,7678	4355	C 30/37 XF3	50	T 150
příkopový žlab UCH 1	1,9545	4820	C 30/37 XF3	50	T 150
příkopový žlab UCB 2	1,9844	4930	C 30/37 XF3	50	T 150
příkopový žlab UCH 2	2,1712	5400	C 30/37 XF3	50	T 150
poklop příkopových žlabů UC	0,0274	66	C 25/30 XF1	20	T 100
poklop příkopových žlabů UC-a	0,0164	40	C 25/30 XF1	20	T 100

9.1 KVALITA A VLASTNOSTI MATERIÁLŮ

Složky čerstvého betonu (cement, kamenivo, přísady, příměsi atd.) a všechny další zabudovávané materiály, zejména betonářská výztuž, úchyty, spojky, konstrukční profily, plechy, spojovací prostředky apod., musí vyhovovat požadavkům zákonů č. 22/1997 Sb. ve znění zákona č. 71/2000 Sb. „O technických požadavcích na výrobky“, zákona č. 102/2001 Sb. „O obecné bezpečnosti výrobků“ a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. „Technické požadavky na vybrané stavební výrobky“ ve znění pozdějších změn a doplňků.

Rozsah vstupní kontroly materiálů a předepsané zkoušky upravuje platný kontrolní zkušební plán (dále jen KZP). Za provádění vstupní kontroly zodpovídá vedoucí hlavního skladu ve spolupráci s pracovníky ZL.

9.2 BETON

Příkopové žlaby a poklopy jsou vyráběny z betonu optimálního složení, zajišťující spolehlivé splnění požadovaných parametrů betonu s přihlédnutím k podmínkám betonáže, konstrukce, dopravy, klimatických vlivů, ošetřování apod. Základní materiály (cement, kamenivo, přísady, příměsi a voda), jejich množství potřebné pro výrobu čerstvého betonu a jejich vlastnosti jsou uvedeny v platné průkazní zkoušce betonu. Příkopové žlaby jsou vyrobeny z betonu pevnostní třídy C 30/37 pro třídu prostředí XF3, poklopy jsou vyrobeny z betonu pevnostní třídy C 25/30 pro třídu prostředí XF1. V případě požadavku odběratele mohou být příkopové žlaby a poklopy vyrobeny i z jiného betonu, např. z betonu třídy C30/37 XF4.

9.2.1 BETONÁŘSKÁ OCEL

Pro betonářskou výztuž je použita ocel řady B500B. Betonářská ocel, použitá pro výrobu, musí vyhovovat požadavkům ČSN EN 10080 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel – Všeobecně, ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká. Betonářská ocel je ve výrobně skladována dle profilu a ohýbá se zastudena. Svary musí být provedeny dle ČSN.

9.2.2 DISTANČNÍ PODLOŽKY

Velikost požadovaného krytí výztuže betonem, jakožto i typ distanční podložky stanovuje výrobní dokumentace. Je nutné dodržet požadované min. krytí 20 mm.

9.3 KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU

Povrch ztvrdlého betonu splňuje požadavky na pohledový beton PB3 dle TP ČBS 03. Povrchové dutinky (pórů) jsou přípustné do velikosti 10×10 mm a hloubky 5 mm, přičemž jejich plocha nesmí překročit předepsanou hodnotu pórovitosti P3 dle TP ČBS 03. Větší množství dutinek, případně otřepů po odformování, je nutno ještě začerstva zahladit, a to zvláště na vnitřním povrchu. Drobné povrchové trhlinky, vzniklé smršťováním betonu, jsou přípustné do šířky 0,2 mm a pro třídu prostředí XF4 do šířky 0,1 mm. Výrobky nesmí mít výrobní vady, jako jsou nezhtušená místa, které by nepříznivě ovlivnily jejich únosnost, a tím i použitelnost. Na základě požadavku odběratele mohou být navíc dílce opatřeny nátěrem předepsaných vlastností. Drobná poškození příkopových žlabů, uražené hrany v max. součtové délce 100 mm či uražené rohy do velikosti 20 mm, jsou přípustná.

Betonářská výztuž musí být vyrobena z předepsaného materiálu a její rozměry musí být v platných tolerancích.

9.4 PŘEDPOKLÁDANÁ ŽIVOTNOST

Předpokládaná životnost příkopových žlabů a poklopů je 50 let.

9.5 ZATÍŽENÍ PŘÍKOPOVÝCH ŽLABŮ A POKLOPŮ

Statické posouzení bylo provedeno v červnu 2015 dle ČSN EN 1990 Zásady navrhování konstrukcí (03/2004, změna A1 04/2007) v souladu s požadavky normy ČSN EN 1991 – 2 Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Část 2. Zatížení mostů dopravou.

Pro zatížení prvků byly uvažovány následující zatěžovací stavy:

- 1) Zatížení stálé
 - ZS 1. Vlastní tíha
 - ZS 2. Stálé zatížení - zemní tlak
- 2) Nahodilé krátkodobé zatížení
 - ZS 3. Zatížení železniční dopravou

Příkopové žlaby musí být uloženy dle podmínek daných Vzorovými listy železničního spodku Ž.

Příkopové žlaby vyhovují pro mezní stav únosnosti i použitelnosti dle výkresů výztuže daných výrobcem. Minimální požadovaná únosnost základové půdy (podloží) pod dnem žlabu je 100 kPa.

10 ZKOUŠENÍ

ŽPSV a.s. od září roku 2006 rozšířila systém QMS na integrovaný systém managementu ve shodě s požadavky ČSN EN ISO 9001:2009, ČSN EN ISO 14001:2005 a ČSN OHSAS 18001:2008.

Integrovaný systém managementu je certifikován a dozorován nezávislým certifikačním orgánem TZÚS Praha. Systém QMS je certifikován a dozorován i Sdružením pro certifikaci systémů jakosti.

V zájmu objektivního, nestranného a věrohodného posuzování kvality výroby má ŽPSV a.s. podnikovou zkušební laboratoř, která je akreditovaná Českým institutem pro akreditaci na základě posouzení splnění akreditačních kritérií podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005. Akreditace je udělena již od 3. 8. 1993 pro široký rozsah zkoušek cementů, kameniva, ocelí a betonů. Pracovníci AZL odborně a metodicky řídí činnost pracovníků závodové zkušebny v souladu s požadavky konkrétních

norem. Kontrolní a zkušební postupy specifikují postup při zajišťování předepsaných kontrol a zkoušek.

10.1 POČÁTEČNÍ ZKOUŠKY TYPU

Příkopové žlaby a poklopy jsou výrobky ve smyslu CPR 305/2011, zákona č 22/1997 Sb. a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. V tomto smyslu jsou také certifikovány.

10.2 KONTROLA KVALITY VÝROBCEM

Požadované vlastnosti vstupních materiálů, čerstvého a zatvrdlého betonu se ověřují kontrolními zkouškami. Druhy kontrolních zkoušek a jejich četnosti upravuje kontrolní a zkušební plán (dále jen KZP) výrobce, který je samostatným technickým dokumentem. KZP musí odpovídat požadavkům ČSN, TKP SD, OTP a ZTKP.

Každá neshoda, zjištěná v průběhu vstupní, mezioperační a výstupní kontroly, musí být odstraněna. Pokud během výstupní kontroly bude výrobek označen jako neshodný, odpovědný pracovník navrhne způsob opravy tak, aby požadavky kladené na výrobek byly splněny a aby v žádném případě nedošlo ke změně užitných vlastností výrobku. Jedná-li se o případ neshody, kdy není možné žádným způsobem zajistit shodu s plánovanými požadavky, musí být výrobek označen jako neshodný výrobek a přemístěn na skládku pro tyto výrobky určenou.

Součástí každé dodávky je soubor dokladů o jakosti, tj. vyhodnocené kontrolní zkoušky a měření dle KZP a kontrolních zkušebních postupů (dále jen KZPO), výrobní dokumentace atd.

10.3 PŘEJÍMKA A OVĚŘOVÁNÍ KVALITY ODBĚRATELEM

Pro rozměrovou přejímku může být s odběratelem dohodnut přejímací plán, který se stává součástí kupní smlouvy nebo smlouvy o dílo. Jejím úkolem je zamezit expedici nekvalitních výrobků. Kontrola spočívá v provedení měření geometrických vlastností dílce (dle příslušného KZPO), v porovnání výsledků měření s příslušnými kritérii (uvedenými v KZPO, výrobní dokumentaci, KZP) a ve vizuálním posouzení dílce (jeho vnějšího vzhledu a kompletnosti).

Výstupní kontrolu provádějí ředitelem závodu pověřenými pracovníci TK. Nahrazuje přejímací řízení v případě jejího nekonání. Pověřený pracovník má právo vyřadit z přejímky (a tedy i z expedice) všechny dílce, u kterých nebyla prokázána shoda. Požaduje-li odběratel či stavebník, nebo jím určený dozor, účast na přejímce, je povinností výrobce mu tuto účast umožnit a sdělit datum přejímky. Pokud se v daném termínu k přejímce nedostaví, považují se výrobky za převzaté. K přejímce je nutné doložit požadovanou dokumentaci, prokazující vlastnosti vyrobených prefabrikovaných dílců dle požadavků TKP, ZTKP, SOD aj.

11 OBJEDNÁVKA A DODÁVKA

Způsob objednávky, ochranu a balení výrobku při jeho dodání upřesňují Všeobecné obchodní podmínky společnosti ŽPSV a.s. (dále jen VOP ŽPSV a.s.)

Každá objednávka musí obsahovat tyto údaje:

- číslo objednávky
- název obchodní firmy a adresu kupujícího uvedené v souladu se zápisem v obchodním rejstříku, případně u Živnostenského úřadu
- IČO; DIČ
- přesnou adresu příjemce zásilky
- sídlo peněžního ústavu a číslo účtu

- přesnou adresu fakturačního místa
- místo avíza, číslo telefonu, fax, kontaktní osoba
- předmět plnění (název výrobku, oborová skupina, výběr z katalogu – při potvrzování KS s uvedením odkazu na výrobní sortiment musí být vždy přesně uvedena platnost tohoto dokumentu, u BS je nutno uvést specifikaci dle příslušné normy)
- množství, případně hodnota
- přesný název stavby a číslo stavebního objektu (u staveb žel. koridorů)
- způsob dopravy, v případě dodávky železničními vagóny je nutné uvést přesný název žel. stanice (včetně bližšího upřesnění – číslo koleje, vlastní vlečka apod.)
- termín dodání (včetně dílčích termínů, zahájení a ukončení dodávek)
- jiné údaje potřebné k realizaci dodávky

U objednávky s předmětem plnění uvedeným jako oborová skupina, případně odkaz na katalog nebo výrobní sortiment, musí být vždy před odběrem kupujícím sděleno upřesnění výrobku, což bude následně písemně potvrzeno. Při objednávání prvků je nutno uvést přesný název a typ výrobku, značku, počet kusů, termín dodávky, místo určení a způsob dopravy. Dodávka prvků musí být kompletní a musí odpovídat znění kupní smlouvy, uzavřené mezi dodavatelem a odběratelem. Na každou dodávku vystavuje výrobce osvědčení o jakosti, kompletnosti dodávky a prohlášení o shodě. Další doklady (certifikáty apod.) výrobce zasílá na požádání.

12 PODMÍNKY PRO POUŽÍVÁNÍ

12.1 MANIPULACE A DOPRAVA

S výrobky se manipuluje pomocí:

- jeřábu s lanovými závěsy s odpovídajícími spojkami
- vysokozdvizného vozíku

Při manipulaci s výrobky je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedocházelo k jejich poškození, případně k ohrožení života a zdraví osob. Před manipulací je zapotřebí zkontrolovat stav spojek, úchytů a veškeré techniky spojené s manipulací, aby se zamezilo použití těchto prvků v neodpovídajícím technickém stavu.

Nakládku a vykládku výrobků zabezpečují pouze kvalifikovaní pracovníci s příslušnou kvalifikací či osvědčením pro daný typ činnosti.

Výrobky se dopravují silničními, případně železničními dopravními prostředky. Při přepravě výrobků je potřeba dbát předpisů a vyhlášek dané dopravy. Výrobky jsou loženy v poloze zabudování v jedné vrstvě, stejně tak palety s poklopy příkopových žlabů se ukládají pouze v jedné vrstvě. Jejich počet a rozmístění je dáno nosností dopravního prostředku. Výrobky se ukládají ve shodě s bodem 12.2. Při přepravě je nutné prefabrikáty zabezpečit proti posunutí a převrnutí, aby nedošlo k jejich poškození nebo k ohrožení ostatních účastníků dopravy. S výrobky mimo objekty závodů a provozu společnosti ŽPSV a.s. může manipulovat pouze osoba s příslušnou kvalifikací či osvědčením pro daný typ činnosti.

12.2 SKLADOVÁNÍ VÝROBKU

Příkopové žlaby J a J-velké jsou u výrobce skladovány v obrácené poloze na dřevěných podkladech v jedné vrstvě, a to zvlášť podle druhu. Před expedicí jsou otočeny o 180° do normální polohy (polohy použití). V této poloze se musí dopravovat a skladovat u odběratele.

Příkopové žlaby U a příkopové žlaby UCB a UCH jsou skladovány v normální poloze na dřevěných podkladech. Příkopové žlaby U a UCB se mohou skladovat max. ve dvou vrstvách. V normální poloze se musí dopravovat a skladovat i u odběratele.

Poklopy příkopových žlabů J, J-3, J-v J-velký, J-velký-v, U, U-a, U-v, UC, UC-a jsou skladovány podle druhu zvlášť na paletách, na kterých jsou uloženy v několika vrstvách. Tyto mohou být proloženy dřevěnými proklady. Poklopy jsou svázány ocelovou, nebo plastovou páskou, případně drátem. Palety mohou být skladovány pouze v jedné vrstvě.

Příkopové žlaby je nutné ukládat na dva podklady cca v 1/4 od okrajů.

Skládky hotových výrobků musí být rovné, zpevněné, odvodněné a dostatečně únosné i za nepříznivých klimatických podmínek. Podklady musí být uloženy na rovné ploše, aby nedocházelo ke kroucení výrobků do vrtule.

12.3 PODMÍNKY PRO MONTÁŽ, INSTALACI DO STAVBY A ÚDRŽBU

Montáž výrobků zabezpečují pouze pracovníci s příslušnou kvalifikací pro daný typ činnosti. Montáž a zabudování do stavby probíhá v souladu s projektem, se Vzorovými listy železničního spodku Ž a příslušnými ČSN.

12.4 ÚDRŽBA

Dodavatel / výrobce doporučuje provádění jen očisty (četnost upřesní provozovatel objektu podle specifických podmínek a vlivů životního prostředí místa objektu), a to běžnými mechanickými prostředky (tlaková voda s přidávkou saponátu a ruční – mechanické čištění).

12.5 PODMÍNKY PRO OPRAVY

Případná poškození způsobená při dopravě a montáži je nutné opravit vhodnou správkovou hmotou, která vykazuje stejné pevnostní vlastnosti a odolnost proti vlivu prostředí. Před zahájením oprav je nutné zpracovat a odsouhlasit technologický postup opravy a provést jeho schválení správcem stavby.

12.6 PODMÍNKY LIKVIDACE

Prohlašujeme, že námi dodávané výrobky uvedené v „Katalogu betonových výrobků ŽPSV a.s.“ nemají nebezpečné vlastnosti, nejsou nebezpečnou látkou ve smyslu Chemického zákona a Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1272/2008.

ŽPSV a.s. je držitelem certifikátu systému environmentálního managementu dle ČSN EN ISO 14001. Při výrobě a používání našich výrobků nedochází k ohrožování životního prostředí. Likvidaci výrobků s ukončenou životností je možno provádět recyklací (drcením) u oprávněných organizací.

Příkopové žlaby a poklopy jsou zařazeny podle přílohy č. 1 vyhlášky č. 381/2001 Sb. do skupiny 17 Stavební a demoliční odpady:

Kód odpadu 17 01 01

Odpad z betonu – Příkopové žlaby a poklopy

Likvidace oprávněnou organizací podle místa stavby.

Kód odpadu 17 04 05

Odpad železo a ocel – výztuž betonu

Likvidace oprávněnou organizací podle místa stavby. Separace výztuže na recyklační lince.

13 ZÁRUKY A REKLAMACE

Délku, podmínky, rozsah záruky a způsob uplatnění reklamace výrobku stanovují VOP společnosti ŽPSV a.s., pokud smlouva nestanovuje jinak, je poskytována záruční doba v délce 60 měsíců.

Podmínky, rozsah a způsob uplatnění reklamace výrobku upravuje Reklamační řád společnosti ŽPSV a.s., který je dostupný v elektronické formě na www.zpsv.cz.

Reklamace na dodané zboží musí být uplatněna písemně - dopisem, e-mailem, faxem. V reklamaci musí být uvedeno, jaké zboží je reklamováno, kdy bylo zakoupeno, o jakou závadu se jedná atd.

Na uvedenou reklamaci se ve stanovené lhůtě, obvykle 14 dní, vyjádří kompetentní pracovník naší a.s. a buď ji přijme nebo odmítne.

V případě, že se vyskytnou závady na dodaném materiálu, postupuje se standardním způsobem.

Reklamaci vyřizuje kompetentní pracovník firmy ŽPSV a.s., který se ji snaží vyřešit v co možná nejkratším termínu. Je-li reklamace opodstatněná, je zákazníkovi navrženo řešení podle té které situace.

Sporné případy mezi dodavatelem a zákazníkem se řeší dle Obchodního zákoníku.

S reklamací dodávky se zákazník obrací přímo na firmu:

Kontakt – adresa firmy

ŽPSV a.s.

Třebízského 207

687 24 Uherský Ostroh

Ing. Michal Šůcha

Mobil: +420 724 350 519

Fax: +420 572 419 308

E-Mail: sucha@zpsv.cz

Internet: <http://www.zpsv.cz>

14 SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY

Všechny uvedené normy, předpisy, zákony a vyhlášky v tomto dokumentu se uvažují ve znění pozdějších změn a doplňků.

ČSN EN 206 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.

ČSN EN 13369 Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí

ČSN EN 12390 – 8 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 8: Hloubka průsaku tlakovou vodou

ČSN 73 1322 Stanovení mrazuvzdornosti betonu

Zákon č. 22/1997 Sb. „O technických požadavcích na výrobky“, ve znění pozdějších změn a doplňků

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. „Technické požadavky na vybrané stavební výrobky“, ve znění pozdějších změn a doplňků

Kontrolní a zkušební plán

Vyhláška PTV G 79/51/1980 FMD „Doporučení pro nakládání a zajišťování betonových a železobetonových výrobků v železničních vozech“

Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah – TKP, kap. 1, kap. 4, kap. 17, kap. 18.

Vzorový list železničního spodku Ž 3 – Odvodňovací zařízení

Obecné technické podmínky: Výrobky pro odvodnění železničních tratí a stanic, vydané 28. 8. 2014

Statické posouzení - Prefabrikáty pro odvodnění kolejových dopravních staveb, Ing. Lubomír Kosík, Brno - červen 2015

15 PŘÍLOHY

Výkresová dokumentace je samostatně dodána v elektronické podobě na nosiči CD – ROM.

16 ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Tyto TPD č. TP-12/15 nahrazují "TPD č. 2/2007 - TP-592-271-04/98 - Příkopové žlaby a poklopy", vydané v roce 2007 a "TPD č. 1/2010 - TP-03/10 - Poklop příkopového žlabu J-v, J-velkého-v a U-v vláknobeton", vydané v roce 2010.

Technickou dokumentaci lze stáhnout ze stránek výrobce www.zpsv.cz.