

**TP – 15/15**

4. vydání

**TECHNICKÉ PODMÍNKY DODACÍ  
PREFABRIKÁTY PRO BALKONY A LODŽIE**

Datum vydání: 10/2018

Datum konce platnosti: *neurčeno**Tyto technické podmínky dodací jsou závazné pro všechny pracovníky společnosti na všech úrovních řízení.*

|               | <b>Vypracoval</b>            | <b>Kontroloval</b> | <b>Schválil</b>                       |
|---------------|------------------------------|--------------------|---------------------------------------|
| <b>Úsek</b>   | Odbor techniky a technologie | Závod Doloplazy    | Vedoucí Odboru techniky a technologie |
| <b>Jméno</b>  | Ing. Tomáš Vašek             | Ing. Marek Lalošák | Ing. Radomír Špalek                   |
| <b>Datum</b>  | 15. 10. 2018                 | 10/2018            | 10/2018                               |
| <b>Podpis</b> | V. R.                        | V. R.              | V. R.                                 |

# 1 VŠEOBECNĚ

Tyto technické podmínky dodací (dále jen TPD) platí pro výrobu, zkoušení, dodávku a montáž prefabrikátů pro balkony a lodžie dodávaných společnostmi ŽPSV a.s.

TPD jsou závazné pro všechny pracovníky společnosti na všech úrovních řízení. Jsou závazné pro všechny dodávky, které se v rámci kupní smlouvy nebo smlouvy o dílo na tyto TPD odvolávají. Stanovují technické parametry jednotlivých prefabrikátů pro balkony a lodžie, vlastnosti použitých materiálů, podmínky pro jejich skladování, manipulaci, montáž a dopravu.

Tyto TPD jsou součástí další technické dokumentace (např. technologický postup montáže, technické podmínky výrobce (TPV), RDS aj.

## 2 POUŽITÉ ZKRATKY

|        |                                                    |
|--------|----------------------------------------------------|
| ČSN    | česká technická norma                              |
| ČSN EN | evropská norma, zavedená do soustavy norem ČSN     |
| ČR     | Česká republika                                    |
| TPM    | technologický postup montáže                       |
| TPO    | technologický postup obsluhy                       |
| KZP    | kontrolní zkušební plán                            |
| SD     | stavební dozor, správce stavby, zástupce investora |
| RDS    | realizační dokumentace stavby                      |
| VTD    | výrobně technická dokumentace                      |
| SOD    | smlouva o dílo                                     |
| VOP    | všeobecné obchodní podmínky                        |
| AZL    | akreditovaná zkušební laboratoř                    |
| ZL     | závodová zkušební laboratoř                        |
| TK     | technická kontrola                                 |
| MJ     | mísící jádro                                       |
| ČB     | čerstvý beton                                      |
| ŽB     | železobeton, železobetonový                        |

## 3 NÁZVOSLOVÍ

Názvosloví odpovídá ustanovením ČSN EN 206+A1, ČSN EN 13369, ČSN EN 13670.

### LODŽIOVÝ DÍLEC

Betonový plošný dílec vyztužený betonářskou ocelí, vytvářející vertikální stěnovou nebo horizontální podestovou část lodžie, namáhaný vodorovným, či svislým zatížením.

### BALKONOVÝ DÍLEC

Betonový plošný dílec vyztužený betonářskou ocelí, vytvářející horizontální podestovou část balkonu (předsazená, obvykle konzolová konstrukce, přechýlující přes nosnou zeď), namáhaný svislým zatížením, přenášející vlastní zatížení do podpor.

### BETONOVÉ ZÁBRADLÍ

Betonový prefabrikovaný vertikální dílec vytvářející zábranu proti pádu a je součástí balkonu nebo lodžie.

#### 3.1 ROZDĚLENÍ

##### 3.1.1 LODŽIOVÝ DÍLEC SE DĚLÍ NA:

- a) stěnový (vytváří dvě boční části lodžie)
- b) podestový (vytváří horizontální část lodžie)

### 3.1.2 BALKONOVÝ DÍLEC

- a) podestový (vytváří horizontální část balkonu)

### 3.1.3 BETONOVÉ ZÁBRADLÍ

- a) rovné  
b) zalomené  
c) dělené (spojované např. šroubovými spoji)

## 4 FUNKCE A POUŽITÍ VÝROBKU

Balkonové prefabrikáty slouží jako nosná konstrukce balkonů, na které se provádí další úpravy (zábradlí, podlaha atd.). Jsou to plošné prefabrikáty vetknuté do konstrukce domu, jež po provedení nemají uzavřený prostor stěnami, oproti lodžiím.

Lodžiové prefabrikáty tvoří plošné dílce vzájemně kladené na sebe do sloupců, které jsou přistaveny ke stávajícímu objektu tak, aby úroveň podlahy lodžiového dílce byla přibližně v úrovni podlahy běžného podlaží. Konstrukce lodžií mají tedy zpravidla ze tří stran stěny a na volné straně jsou opatřeny zábradlím. Horizontální složky zatížení jsou přenášeny pomocí ocelových táhel do stávajícího objektu a vertikální složky zatížení jsou podle způsobu založení lodžií přenášeny buď do stávajícího objektu, nebo na nově vybudované základy.

## 5 TECHNICKÉ POŽADAVKY

### 5.1 OZNAČOVÁNÍ A ZNAČENÍ VÝROBKŮ

Jednotlivé prefabrikáty pro balkony a lodžie jsou identifikovány evidenčním číslem (12 až 15místné číslo jednoznačně identifikující výrobek), obchodní značkou (je odvozena z ev. čísla) a názvem.

Na každý prefabrikát je po výstupní kontrole nalepen papírový štítek, který obsahuje: značku a název výrobku, výrobní závod, datum výroby, jméno odpovědné osoby, hmotnost, případně pořadové číslo dle kladečského plánu.

Tvar, rozměry a hmotnost balkonových a lodžiových dílců jsou uvedeny v realizační dokumentaci stavby, předané odběratelem.

### 5.2 TOLERANČNÍ PROSTOR

Mezní odchylky balkonových a lodžiových dílců v šířce, výšce a délce činí:

- a) Mezní odchylka pro rozměry v daném směru (šířka B):

|            |    |         |           |
|------------|----|---------|-----------|
|            | do | 120 mm  | ± 2,0 mm  |
| od 121 mm  | do | 250 mm  | ± 2,5 mm  |
| od 251 mm  | do | 500 mm  | ± 3,0 mm  |
| od 501 mm  | do | 1000 mm | ± 4 mm    |
| od 1001 mm | do | 1600 mm | ± 5,0 mm  |
| od 1601 mm | do | 2500 mm | ± 6,0 mm  |
| od 2501 mm | do | 4000 mm | ± 8,0 mm  |
| od 4001 mm | do | 8000 mm | ± 10,0 mm |

- b) Mezní odchylka pro rozměry v daném směru (výška V):

|            |    |         |          |
|------------|----|---------|----------|
|            | do | 120 mm  | ± 2 mm   |
| od 121 mm  | do | 250 mm  | ± 2,5 mm |
| od 251 mm  | do | 500 mm  | ± 3 mm   |
| od 501 mm  | do | 1000 mm | ± 4 mm   |
| od 1001 mm | do | 1600 mm | ± 5 mm   |
| od 1601 mm | do | 2500 mm | ± 6 mm   |
| od 2501 mm | do | 4000 mm | ± 8 mm   |

- c) Mezní odchylka pro rozměry v daném směru (hloubka H):

|           |    |        |        |
|-----------|----|--------|--------|
| od 251 mm | do | 500 mm | ± 3 mm |
|-----------|----|--------|--------|

|            |    |         |        |
|------------|----|---------|--------|
| od 501 mm  | do | 1000 mm | ± 4 mm |
| od 1001 mm | do | 1600 mm | ± 5 mm |

## 6 KVALITA A VLASTNOSTI MATERIÁLŮ

Složky čerstvého betonu (cement, kamenivo, přísady, příměsi atd.) a všechny další zabudovávané materiály, zejména betonářská výztuž, úchyty, spojky, konstrukční profily, plechy, spojovací prostředky apod., musí vyhovovat požadavkům zákonů č. 22/1997 Sb. ve znění zákona č. 71/2000 Sb. „O technických požadavcích na výrobky“, zákona č. 102/2001 Sb. „O obecné bezpečnosti výrobků“ a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. „Technické požadavky na vybrané stavební výrobky“ ve znění pozdějších změn a doplňků.

### 6.1 BETON

Prefabrikáty pro balkony a lodžie jsou vyráběny z betonu optimálního složení, zajišťující spolehlivé splnění požadovaných parametrů betonu s přihlédnutím k podmínkám betonáže, konstrukce, dopravy, klimatických vlivů, ošetřování apod. Základní materiály (cement, kamenivo, přísady, příměsi a voda), jejich množství potřebné pro výrobu čerstvého betonu a jejich vlastnosti jsou uvedeny v platné průkazní zkoušce betonu. Prefabrikáty pro balkony a lodžie jsou vyrobeny z betonu pevnostní třídy C 40/50 pro třídu prostředí danou RDS (obvykle XC4). Na základě projektové dokumentace lze pevnostní třídu i třídu prostředí změnit..

### 6.2 BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ

Množství, druh výztuže a její vzájemné spojení stanovuje VTD – výkresy výztuže. Pro betonářskou výztuž je použita ocel řady B500B a pro případné manipulační prvky ocel 11 373 (EZ). Betonářská ocel použitá pro výrobu musí vyhovovat požadavkům ČSN EN 10080 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel – Všeobecně, ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu – Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká.

Výroba výztuže, armatury (stříhání, případně ohýbání nebo svařování tyčové oceli) probíhá u dodavatele výztuže fy Josef Vráblík - Ing. a tato výztuž je nakupována podle předané a schválené výrobní dokumentace.

Betonářská výztuž musí být vyrobena z předepsaného materiálu a její rozměry musí být v platných tolerancích

### 6.3 DISTANČNÍ PODLOŽKY

Typ a velikost distančních podložek pro požadované krytí výztuže stanovuje výrobní dokumentace. Je nutné dodržet požadované min. krytí.

### 6.4 VSTUPNÍ KONTROLA MATERIÁLŮ

Rozsah vstupní kontroly materiálů a předepsané zkoušky upravuje platný kontrolní zkušební plán (dále jen KZP). Za provádění vstupní kontroly zodpovídá vedoucí hlavního skladu ve spolupráci s pracovníky ZL.

## 7 KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU

Povrch ztvrdlého betonu splňuje požadavky na pohledový beton PB2-C1-H1-T1 dle TP 03 ČBS. Otevřené póry jsou přípustné od velikosti průměru 1 mm do 15 mm, přičemž jejich plocha nesmí překročit předepsanou hodnotu pórovitosti třídy PB2 dle TP 03 ČBS, která je max. 0,9 % testovaného povrchu 500 x 500 mm. Drobné povrchové trhlinky, vzniklé smršťováním betonu, jsou přípustné do max. šířky 0,3 mm. Na základě požadavku odběratele mohou být dílce opatřeny stěrkou, či nátěrem předepsaných vlastností.

## 8 ÚDRŽBA

Zásady údržby:

Každý balkon nebo lodžie by měl být jednou ročně zkontrolován správcem budovy (provozovatelem objektu). Nejvhodnější doba pro kontrolu je květen až červen. Drobné závady zjištěné při kontrole je vhodné neprodleně odstranit.

- dodavatel / výrobce doporučuje provádění očisty (četnost upřesní provozovatel objektu podle specifických podmínek a vlivů životního prostředí místa objektu), a to běžnými mechanickými prostředky (tlaková voda s přidávkou saponátu a ruční – mechanické čištění)
- u prasklin a drobných trhlinek ve spárách vyškrábat nesoudržnou hmotu a následně přespárovat
- u prasklin a drobných trhlinek v pružných spojích odstranit pružný tmel, vyčistit spáry, napenetrovat a aplikovat nový trvale pružný tmel (týká se pouze vzájemného styku stěn a podlahy lodžiových dílců, netýká se spár ve styku lodžie - zateplovací plášť, kde je doporučováno proříznutí pro řízenou dilataci s případným překrytím vhodným lištováním, upevněným jednostranně, aby mohl být umožněn cyklický vertikální pohyb stěn lodží od vlivu teplotních změn)
- u zkorodovaných prvků obnovu antikorozního nátěru

Zásady při užívání balkonů a lodžii:

- nepoužívat k odstranění sněhu nebo ledu sůl, nebo jiná tavidla
- k odstranění sněhu a ledu použít plastová hrabla a škrabáky, případně smetáky tak, aby nářadí nepoškodilo povrchové úpravy
- odstraňovat sníh nebo led není vhodné ani použitím vroucí vody, použít vodu k tomuto úkonu je možné pouze o teplotě do 35°C
- zatěžování v jednom místě trvale uloženým předmětem vyšší hmotnosti není přípustné, pokud na toto zatížení není prefabrikát předem dimenzován.

## 9 ZKOUŠENÍ

ŽPSV a.s. od září roku 2006 rozšířila systém QMS na integrovaný systém managementu ve shodě s požadavky ČSN EN ISO 9001, ČSN EN ISO 14001 a ČSN OHSAS 18001.

Integrovaný systém managementu je certifikován a dozorován nezávislými certifikačními orgány Stavcert Praha (QMS) a SGS (EMS, BOZP).

V zájmu objektivního, nestranného a věrohodného posuzování kvality výroby má ŽPSV a.s. podnikovou zkušební laboratoř, která je akreditovaná Českým institutem pro akreditaci na základě posouzení splnění akreditačních kritérií podle ČSN EN ISO/IEC 17025. Akreditace je udělena již od 3. 8. 1993 pro široký rozsah zkoušek cementů, kameniva, ocelí a betonů. Pracovníci AZL odborně a metodicky řídí činnost pracovníků závodové zkušebny v souladu s požadavky konkrétních norem. Kontrolní a zkušební postupy specifikují postup při zajišťování předepsaných kontrol a zkoušek.

## 9.1 KONTROLA KVALITY VÝROBCEM

Požadované vlastnosti vstupních materiálů, čerstvého a zatvrdlého betonu se ověřují kontrolními zkouškami. Druhy kontrolních zkoušek a jejich četnosti upravuje kontrolní a zkušební plán (dále jen KZP) výrobce, který je samostatným technickým dokumentem. KZP odpovídá požadavkům ČSN.

Každá neshoda, zjištěná v průběhu vstupní, mezioperační a výstupní kontroly, musí být odstraněna. Pokud během výstupní kontroly bude výrobek označen jako neshodný, odpovědný pracovník navrhne způsob opravy tak, aby požadavky kladené na výrobek byly splněny a aby v žádném případě nedošlo ke změně užitečných vlastností výrobku. Jedná-li se o případ neshody, kdy není možné žádným způsobem zajistit shodu s plánovanými požadavky, musí být výrobek označen jako neshodný výrobek a přemístěn na skládku pro tyto výrobky určenou.

Součástí každé dodávky je soubor dokladů o jakosti, tj. vyhodnocené kontrolní zkoušky a měření dle KZP a kontrolních zkušebních postupů (dále jen KZPO), výrobní dokumentace atd.

## 9.2 PŘEJÍMKA, VÝSTUPNÍ KONTROLA

Pro rozměrovou přejímku může být s odběratelem dohodnut přejímací plán, který se stává součástí kupní smlouvy nebo smlouvy o dílo. Jejím úkolem je zamezit expedici nekvalitních výrobků. Kontrola spočívá v provedení měření geometrických vlastností dílce (dle příslušného KZPO), v porovnání výsledků měření s příslušnými kritérii (uvedenými v KZPO, výrobní dokumentaci, KZP) a ve vizuálním posouzení dílce (jeho vnějšího vzhledu a kompletnosti).

Výstupní kontrolu provádějí ředitelem závodu pověřeni pracovníci TK. Nahrazuje přejímací řízení v případě jejího nekonání. Pověřený pracovník má právo vyřadit z přejímky (a tedy i z expedice) všechny dílce, u kterých nebyla prokázána shoda. Požaduje-li odběratel či stavebník, nebo jím určený dozor, účast na přejímce, je povinností výrobce mu tuto účast umožnit a sdělit datum přejímky. Pokud se v daném termínu k přejímce nedostaví, považují se výrobky za převzaté. K přejímce je nutné doložit požadovanou dokumentaci, prokazující vlastnosti vyrobených prefabrikovaných dílců dle požadavků TKP, ZTKP, SOD aj.

# 10 OBJEDNÁVKA A DODÁVKA

Způsob objednávky, ochranu a balení výrobku při jeho dodání upřesňují Všeobecné obchodní podmínky společnosti ŽPSV a.s. (dále jen VOP ŽPSV a.s.)

U objednávky s předmětem plnění uvedeným jako oborová skupina, případně odkaz na katalog nebo výrobní sortiment, musí být vždy před odběrem kupujícím sděleno upřesnění výrobku, což bude následně písemně potvrzeno. Při objednávání prvků je nutno uvést přesný název a typ výrobku, značku, počet kusů, termín dodávky, místo určení a způsob dopravy. Dodávka prvků musí být kompletní a musí odpovídat znění kupní smlouvy, uzavřené mezi dodavatelem a odběratelem. Na každou dodávku vystavuje výrobce osvědčení o jakosti, kompletnosti dodávky a prohlášení o shodě. Další doklady (certifikáty apod.) výrobce zasílá na požádání.

# 11 PODMÍNKY PRO POUŽÍVÁNÍ

## 11.1 MANIPULACE A DOPRAVA

S výrobky se manipuluje pomocí

- vysoko zdvižného vozíku
- jeřábu s lanovými závěsy s odpovídajícími spojkami
- jeřábu s textilními zvedacími pásy

Při manipulaci s výrobky je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedocházelo k jejich poškození, případně k ohrožení života a zdraví osob. Před manipulací je zapotřebí zkontrolovat stav spojek, úchytů a veškeré techniky spojené s manipulací, aby se zamezilo použití těchto prvků v neodpovídajícím technickém stavu.

Nakládku a vykládku výrobků zabezpečují pouze kvalifikovaní pracovníci s příslušnou kvalifikací či osvědčením pro daný typ činnosti.

Výrobky se dopravují silničními, případně železničními dopravními prostředky. Při přepravě výrobků je potřeba dbát předpisů a vyhlášek dané dopravy. Výrobky jsou loženy v poloze předepsané RDS nebo VTD. Jejich počet a rozmístění je

dáno nosností dopravního prostředku. Výška výrobků nesmí přesahovat výšku bočnic. Při přepravě je nutné prefabrikáty zabezpečit proti posunutí a převrnutí, aby nedošlo k jejich poškození nebo k ohrožení ostatních účastníků dopravy. S výrobky mimo objekty závodů a provozu společnosti ŽPSV a.s. může manipulovat pouze osoba s příslušnou kvalifikací či osvědčením pro daný typ činnosti.

Plošné dílce jsou ukládány do stojanů nebo nad sebou, jednotlivé vrstvy musí být proloženy (proklady 85x85 mm nebo větší). Proložení prefabrikátů musí být ve svislici nad sebou, aby nedocházelo ke „stříhovému“ namáhání. Zalomené zábradlí je expedováno po dvou kusech, které jsou navzájem řádně spojeny a upevněny na vozidle. V případě lichého počtu zábradlí je třeba zajistit stabilitu vsazením do speciálních ocelových držáků. Za uložení výrobků na dopravní prostředek odpovídá přepravce. Pracovníci musí dbát platných bezpečnostních předpisů, používat předepsané osobní ochranné pomůcky a práci mohou vykonávat pouze zaškolení a zacvičení pracovníci s platnými průkazy pro výkon činnosti.

## 11.2 SKLADOVÁNÍ VÝROBKU

Pro skládku prostorových lodžiových dílců je třeba vyčlenit skladovací plochu tak, aby mezi dílci bylo možno přistavit žebřík pro zapnutí či vypnutí dílce ze závěsu jeřábu. Nepřípustné je skladování prostorových lodžiových dílců nad sebou. Prefabrikáty se ukládají v souladu s RDS nebo VTD.

Balkonové a plošné lodžiové dílce se skladují ve výrobní poloze. Prvky se ukládají na sebe do stohů maximálně v 10 vrstvách a to podle druhu a typu zvlášť. Jednotlivé vrstvy musí být proloženy dřevěnými proklady cca v 1/4 od obou konců dřevěnými hranolky o rozměrech min. 85 × 85 mm ve svislici nad sebou.

Stěnové a podestové dílce lodžiových prvků se skladují podle druhu, přičemž mezi jednotlivými hranicemi se ponechávají průchody šířky nejméně 800 mm (na straně čelních ploch).

Zalomené zábradlí se skladuje ve svislé poloze.

Dělené zábradlí se skladuje po jednotlivých dílech vodorovně a jsou stohovány na paletě.

Skládky hotových výrobků musí být rovné, zpevněné, odvodněné a dostatečně únosné i za nepříznivých klimatických podmínek. Podklady musí být uloženy na rovné ploše, aby nedocházelo ke kroucení výrobků do vrtule.

## 11.3 PODMÍNKY PRO MONTÁŽ, INSTALACI DO STAVBY

Montáž výrobků zabezpečují pouze pracovníci s příslušnou kvalifikací pro daný typ činnosti.

Podmínky zabudování (geometrické a jiné parametry pokládky) stanovuje RDS a související předpisy pro oblast použití daných prefabrikátů.

Projektant/statik RDS zpracuje montážní specifikaci (viz ČSN EN 13670 příloha A) ve které stanoví způsob uložení a podepření dílců, dovyztužení betonářskou výztuží v místech uložení, styků, prostupů a jejich propojení, postup betonáže (zmonolitnění) a podmínky zatěžování do doby dosažení plné únosnosti konstrukce.

Založení lodžií je navrženo uložení konzolového panelu do kapsy v obvodové stěně. Způsob založení a úpravy stěny pod konzolovým panelem závisí na konkrétní situaci tj. na konstrukci a stavu obvodového pláště. Ve vysekané kapse se vybetonuje roznášecí blok, jehož rozměry a provedení je dáno RDS. Provedení a rozměry bloku musí ověřit statik prohlídkou úložných míst po vysekání kapes. Roznášecí blok je na svém horním líci osazen ocelovou deskou na kterou se uloží konzolový panel lodžie.

V případě založení lodžií na vlastním základu se musí rovněž prověřit zda navržené základy nekolidují s inženýrskými sítěmi a případně provést nejdříve jejich přeložky. Při provádění zemních prací je nutné důsledně chránit základovou půdu proti nepříznivým klimatickým účinkům a proti zaplavení základové spáry.

Přístavba představených lodžií nemůže být vnímána jako jednoduchá stavba ve smyslu §104 stavebního zákona č.183/2006 Sb., proto zhotovitelná firma musí mít zkušenosti s montážemi obdobných konstrukcí a odpovědný pracovník musí splňovat požadavky vedení realizace stavby ve smyslu §158 stavebního zákona.

Pro zhotovení stavby je nezbytná VTD, která se dodává pro každou stavbu adresně na objednávku zhotoviteli stavby nebo investorovi. Projektová dokumentace je vždy zpracována pro uvedenou stavbu a nelze ji užít k jiným aplikacím

## 11.4 PODMÍNKY PRO OPRAVY

V případě vážných vad a poruch dílců, kdy se rozhoduje, zda dílec je opravitelný, zda po provedení opravy bude schopen plnit svoji funkci v konstrukci při nezměněné životnosti dílce i celé konstrukce, vadu a návrh způsobu sanace posuzuje zpracovatel RDS a schvaluje správce stavby. Tento druh oprav je zadáván odborné firmě, která předkládá svůj návrh na způsob opravy vady, zpracovává TePř, který schvaluje jak zpracovatel RDS tak i správce stavby, případně se nevyhovující dílec vyřadí a vymění za nový.

Opravy pohledového betonu a jeho nedostatků se řídí TP 03 ČBS, bod 10 - Opravy pohledového betonu.

## 11.5 PODMÍNKY LIKVIDACE

Prohlašujeme, že námi dodávané výrobky uvedené v „Katalogu betonových výrobků ŽPSV a.s.“ nemají nebezpečné vlastnosti, nejsou nebezpečnou látkou ve smyslu Chemického zákona a Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1272/2008.

ŽPSV a.s. je držitelem certifikátu systému environmentálního managementu dle ČSN EN ISO 14001. Při výrobě a používání našich výrobků nedochází k ohrožování životního prostředí. Likvidaci výrobků s ukončenou životností je možno provádět recyklací (drcením) u oprávněných organizací.

Prefabrikáty pro balkony a lodžie jsou zařazeny podle přílohy vyhlášky č. 93/2016 Sb. do skupiny 17 Stavební a demoliční odpady:

Kód odpadu 17 01 01

Odpad z betonu – prefabrikáty pro balkony a lodžie

Likvidace oprávněnou organizací podle místa stavby.

## 12 ZÁRUKY A REKLAMACE

Délku, podmínky, rozsah záruky a způsob uplatnění reklamace výrobku stanovují VOP a reklamační řád společnosti ŽPSV a.s, pokud smlouva nestanovuje jinak.

## 13 SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY

Všechny uvedené normy, předpisy, zákony a vyhlášky v tomto dokumentu se uvažují ve znění pozdějších změn a doplňků.

|                                |                                                                                       |
|--------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| ČSN EN 206+A1                  | Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda                                       |
| ČSN P 73 2404                  | Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplňující informace                |
| ČSN EN 13369                   | Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty                                         |
| ČSN EN 13670                   | Provádění betonových konstrukcí                                                       |
| Zákon č. 22/1997 Sb.           | „O technických požadavcích na výrobky“, ve znění pozdějších změn a doplňků            |
| Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. | „Technické požadavky na vybrané stavební výrobky“, ve znění pozdějších změn a doplňků |
| TP 03 ČBS                      | Technická pravidla České betonářské společnosti - Pohledový beton                     |
| Kontrolní a zkušební plán      |                                                                                       |