

## Technické podmínky dodací

č. TP 01-12

# REKTIFIKAČNÍ PODPORA TRAMVAJOVÁ R01

ÚČINNOST OD 1.3.2012

Technické podmínky schvaluje:

Organizace	Jméno	Razítko, podpis	Datum
ŽPSV a.s. Třebízského 207 687 24 Uherský Ostroh <i>dále jen výrobce</i>	Ing.Mojmír Nejezchleb technický ředitel		



## OBSAH

<b>ZÁZNAM O ZMĚNÁCH .....</b>	<b>2</b>
<b>OBSAH .....</b>	<b>3</b>
<b>1. VŠEOBECNĚ .....</b>	<b>4</b>
1.1. PLATNOST.....	4
1.2. TPD STANOVUJÍ.....	4
<b>2. TECHNICKÉ POŽADAVKY .....</b>	<b>4</b>
2.1. IDENTIFIKACE – OZNAČOVÁNÍ .....	4
2.2. TECHNICKÉ ÚDAJE, ROZMĚRY A TOLERANCE .....	5
2.3. KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU .....	5
2.4. ŽIVOTNOST VÝROBKU .....	5
2.5. VYSTROJOVÁNÍ VÝROBKU .....	5
2.6. SKLADOVÁNÍ VÝROBKU.....	5
2.7. NAKLÁDKA A DODÁVKA VÝROBKU.....	5
<b>3. KONTROLA KVALITY .....</b>	<b>6</b>
3.1. KONTROLA PROVÁDĚNÁ VÝROBCEM.....	6
3.2. OVĚŘOVÁNÍ KVALITY UŽIVATELEM POVĚŘENÝM ORGÁNEM .....	6
3.3. PŘEJÍMKA ODBĚRATELEM .....	6
3.4. ZAJIŠTĚNÍ UŽITNÝCH VLASTNOSTÍ VÝROBKU ODBĚRATELEM, RESP. UŽIVATELEM.....	6
<b>4. OBJEDNÁVKA .....</b>	<b>7</b>
4.1. ADRESA PRO ZASLÁNÍ OBJEDNÁVKY .....	7
4.2. ADRESA VÝROBNÍHO ZÁVODU VČETNĚ SPOJENÍ.....	7
<b>5. ZÁRUKY A REKLAMACE.....</b>	<b>8</b>
<b>6. SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY .....</b>	<b>8</b>

**Technické podmínky dodací****REKTIFIKAČNÍ PODPORA TRAMVAJOVÁ R01**

## 1. VŠEOBECNĚ

Tyto Technické podmínky dodací (TPD) jsou závazné pro výrobu a dodávky betonových rektifikačních podpor pro výstavbu tramvajové trati s použitím upevnění systému W-Tram od firmy Vossloh. Tento typ podpory slouží pouze k zajištění rozchodu během výstavby tramvajové trati. Umožňuje také využití pro výšku rektifikaci kolejového roštu.

**Použití rektifikační podpory pro jiné účely je zakázáno.**

### 1.1. PLATNOST

Tyto TPD platí pro výrobu a dodávku rektifikační podpory tramvajové R01.

TPD jsou závazné pro všechny dodávky, které jsou výsledně určeny do tramvajových tratí se systémem upevnění W-tram.

### 1.2. TPD STANOVUJÍ

TPD stanovují technické parametry rektifikační podpory tramvajové R01.

Dále stanovují způsob objednávání a dodávání podpor, způsob prokazování a ověřování jejich kvality, podmínky pro jejich skladování a manipulaci, záruční podmínky a postup při uplatnění případných reklamací.

## 2. TECHNICKÉ POŽADAVKY

### 2.1. IDENTIFIKACE – OZNAČOVÁNÍ

V technické dokumentaci jsou rektifikační podpory jednoznačně identifikovány typem:

Typ	Popis
Rektifikační podpora tramvajová R01	rektifikační podpora s upevněním W-tram pro kolejnici NT1/NT3 bez úklonu úložné

V obchodní dokumentaci jsou podpory jednoznačně identifikovány typem, číslem JKPOV (jednotná klasifikace průmyslových oborů a výrobků) a odvozenou obchodní značkou:

Typ	JKPOV	Obchodní značka
Rektifikační podpora tramvajová R01	592 199 719 100	ABX 100-19

Popisem barvou se označí:

- datum výroby a pořadové číslo podpory

## 2.2. TECHNICKÉ ÚDAJE, ROZMĚRY A TOLERANCE

Tvar a rozměr rektifikační podpory tramvajové je dán výrobním výkresem.

Výkres je závazný pro výrobu, přejímku a reklamaci. Tento výkres je součástí technické dokumentace rektifikační podpory.

Výrobní výkres betonové rektifikační podpory tramvajové má označení : č. v. 592 119 719 100/0

Základní rozměry rektifikační podpory tarmvajové její tolerance:

R01	šířka podpory	výška podpory	délka	objem	hmotnost
	mm	mm	mm	m <sup>3</sup>	kg
	240±5	195±10	2400±10	0,092	225±15

## 2.3. KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKU

Beton pro výrobu podpor musí vyhovovat ČSN EN 206-1. Minimální třída betonu s polymerovým makrovlákнем BeneSteel 55 je stanovena na C45/55. Pevnost betonu v tlaku v době odformování nesmí klesnou pod 35 MPa. Pro výškovou rektifikaci se využívají zabetonované matice M24.

Případné opravy rektifikační podpory v záruční době může provádět pouze výrobce podle schváleného technologického postupu TPV 00-02/04.

## 2.4. ŽIVOTNOST VÝROBKU

U výrobku se životnost neuvádí z důvodu, že se jedná pouze o podporu zajišťující správný rozchod koleje v době montáže tramvajového roštu. Výrobek je následně zabudován do betonové desky a zakryt patřičným typem vozovky dle projektu.

## 2.5. VYSTROJOVÁNÍ VÝROBKU

Rektifikační podpora tramvajová se dodává nevystrojená.

## 2.6. SKLADOVÁNÍ VÝROBKU

Nevystrojené rektifikační podpory se skladují na venkovních skládkách.

Skladování musí být na dostatečně únosných rovných plochách. Neshodné výrobky se skladují odděleně a musí být označeny viditelně červenou barvou (křížkem).

Základní manipulační jednotku tvoří 5 ks výrobku (využití vahadla z linky B03).

Zásady pro manipulaci a skladování podpor vycházejí z požadavků na bezpečnost práce při manipulaci.

Při stohování výrobku se proklady min.rozměru 70x70x1250 mm ukládají na úložnou plochu rektifikační podpory v ose nad sebou. Doporučený maximální počet řad rektifikačních podpor nad sebou je 10.

## 2.7. NAKLÁDKA A DODÁVKA VÝROBKU

Rektifikační podpory jsou zpravidla odběrateli dodávány železničními vagony.

Pro nakládku a veškerou manipulaci s výrobky je nutné používat takové vázací a uchopovací prostředky, které nezpůsobí mechanické poškození při manipulaci. Je proto doporučeno používat manipulační kleště, manipulační pásy, případně upravená vázací lana s úpravou proti lámání hran podpor. Pro manipulaci je možno rovněž využít

zabudované hmoždinky na koncích hlav podpory.

Rektifikační podpory jsou nakládány do otevřených železničních vagonů s bočnicemi příčně. Výrobky jsou obvykle uloženy ve 4, max. 6 vrstvách. Proti posunutí se podpory nezajišťují. Nakládka se provede souměrně od obou čelnic.

Každá vrstva rektifikačních podpor tramvajových je proložena proklady podle ustanovení čl. 2.6 těchto TPD.

Výrobce může expedovat výrobek nejdříve osmý den po výrobě.

Součástí každé dodávky jsou průvodní doklady:

- dodací list
- protokol o ověření jakosti uživatelem pověřeným orgánem-originální výtisk
- osvědčení o kvalitě a kompletnosti dodávky vystavené výrobcem

Expedice rektifikačních tramvajových podpor se řídí pravidlem „FIFO“ (tj. výrobky jsou expedovány přibližně v pořadí, v jakém byly vyráběny).

Jiný způsob dodávky než železničními vagony je nutné dohodnout předem s výrobcem.

Proklady použité pro uložení výrobků ve vagoně může kupující vrátit výrobcí. Ceny prokladů při dodávce a případné vrácení jsou stanoveny v kupní smlouvě, respektive smlouvě o dílo.

### **3. KONTROLA KVALITY**

#### **3.1. KONTROLA PROVÁDĚNÁ VÝROBCEM**

Rozsah kontroly prováděné výrobcem je stanoven v interním firemním dokumentu KZP pro betonové výrobky v platném znění.

Odběratel, uživatel má právo nahlédnout do tohoto dokumentu.

#### **3.2. OVĚŘOVÁNÍ KVALITY UŽIVATELEM POVĚŘENÝM ORGÁNEM**

Ověřování kvality rektifikační podpory přímo ve výrobním závodě může provádět kontrolor jakosti uživatele.

Výrobce určí odpovědného pracovníka pro jednání se zástupcem uživatele.

Ověřování kvality spočívá v ověření souladu celého výrobního procesu výroby podpory s technickou dokumentací a s vizuální kontrolou výrobku.

#### **3.3. PŘEJÍMKA ODBĚRATELEM**

Odběratel může provádět převjímkou dodávky ve smyslu Obchodního zákoníku (zpravidla na místě dodání nebo v místě dohodnutém v kupní smlouvě). Odběratel při převjímkou kontroluje vizuálně stav rektifikačních podpor, úplnost dodávky a průvodních dokladů.

#### **3.4. ZAJIŠTĚNÍ UŽITNÝCH VLASTNOSTÍ VÝROBKU ODBĚRATELEM, RESP. UŽIVATELEM**

- Odběratel, resp. uživatel, je povinen použít při manipulaci vázací a uchopovací prostředky, které zajistí nepoškození výrobku, jako např. manipulační kleště, manipulační pásy, min. však upravená vázací lana s úpravou proti lámání hran výrobků
- Pro skladování rektifikačních podpor platí zásady uvedené v části 2.6 a 2.7 těchto TPD.
- Při montáži upevnění se musí dodržet ustanovení předpisu SŽDC S3.
- Výrobce si vyhrazuje právo kontroly skladování, zabudovávání rektifikačních podpor u odběratele a uživatele před zabudováním do konstrukce vozovky.
- Svévolné opravy a zásahy do konstrukce výrobku bez předchozího projednání s výrobcem jsou zakázány a může být důvodem k odmítnutí záručního plnění výrobcem.

## 4. OBJEDNÁVKA

Výrobky se objednávají písemnou formou. Každá objednávka musí obsahovat minimálně tyto údaje:

- název výrobku,
- objednané množství,
- adresa odběratele a jméno odpovědného pracovníka včetně kontaktních údajů,
- způsob a požadované termíny dodávky,
- dopravní dispozice včetně odpovědného pracovníka za dopravu,
- IČO, DIČ,
- bankovní spojení,
- odkaz na tyto TPD,

Dodavatel objednávku potvrdí nebo zpracuje návrh kupní smlouvy.

### 4.1. ADRESA PRO ZASLÁNÍ OBJEDNÁVKY

ŽPSV a.s.  
obchodní oddělení  
Třebízského 207  
687 24 Uherský Ostroh  
E-mail: info@zpsv.cz  
[www.zpsv.cz](http://www.zpsv.cz)

### 4.2. ADRESA VÝROBNÍHO ZÁVODU VČETNĚ SPOJENÍ

ŽPSV a.s., závod Uherský Ostroh, ☎ 572 430 660, fax: 572 430 670, E-mail: info@uo.zpsv.cz

## 5. ZÁRUKY A REKLAMACE

- Výrobce ručí za dodržení užitných vlastností výrobku 5 let .
- V případě vady v důsledku konstrukce, výroby nebo nekvalitního materiálu odstraní dodavatel tyto vady a jejich důsledky na své náklady.
- Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení výrobku a na vady vzniklé v důsledku používání výrobku v rozporu s pravidly jeho správného a přiměřeného použití .
- Podmínka záruky je dodržení technických a technologických požadavků stanovených v předpisech vlastníka.
- Reklamací u dodavatele může písemnou formou uplatnit odběratel. V případě, že odběratel není znám nebo právně neexistuje, může reklamaci uplatnit uživatel přímo.
- V ostatních případech je za doklad o uplatnění reklamací považován i písemný dokument (dopis nebo písemný doklad o zahájení reklamačního jednání) doložený podrobným popisem s fotodokumentací zjištěné neshody.

## 6. SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY

ČSN EN 206–1	Beton - Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 197–1	Cement - Část 1: Složení, specifikace a kritéria shody cementů pro obecné použití
ČSN EN 12620	Kamenivo do betonu
ČSN EN 14889-2	Vlákna do betonu, část 2- polymerová vlákna
SŽDC S 3	Železniční svršek
OTP pro plastové vložky do betonových prahů	
Obchodní zákoník 513/91 Sb. v platném znění	