

TECHNICKÉ PODMÍNKY DODACÍ

č. TP – 01/05

2. vydání

ZÁDLAŽBOVÉ PANELE – TYP ÚRTŘ

Technické podmínky vydává:

Organizace:

ŽPSV a.s.
Třebízského 207
686 27 Uherský Ostroh

Jméno:

Jan Eisenreich
vedoucí oddělení
techniky a technologie

Razítko, podpis:



Třebízského 207, 687 24 Uherský Ostroh
IČ: 46346741, DIČ: CZ46346741 ©

Datum:

7. 1. 2014

Přípustnost použití tohoto výrobku v železničních drahách ve vlastnictví ČR, se kterými má právo hospodařit
Správa železniční dopravní cesty, státní organizace, schvaluje:

Správa železniční dopravní cesty,
státní organizace,
Dlážděná 1003/7
110 00 Praha 1, Nové Město

Ing. Jiří Kozák
ředitel Odboru
traťového hospodářství



Správa železniční dopravní cesty,
státní organizace

Praha 1, Dlážděná 1003/7, PSČ 110 00
IČ: 70994234, DIČ: CZ70994234
(35)

12. 2. 2014

Technické podmínky platí ode dne:

OBSAH

OBSAH.....	2
ZÁZNAM O ZMĚNÁCH.....	3
1 VŠEOBECNĚ.....	4
2 TECHNICKÉ POŽADAVKY.....	4
2.1 POPIS A FUNKCE.....	4
2.1.1 Zádlažbové panely bez dezénu - pro rozdělení pražců „d“, tj. 611 mm.....	4
2.1.2 Zádlažbové panely s dezénem - pro rozdělení pražců UIC –„U“, tj. 600 mm.....	5
2.2 OZNAČOVÁNÍ VÝROBKŮ.....	6
2.3 ROZMĚRY, TOLERANCE, TECHNICKÉ ÚDAJE.....	6
2.4 ZATÍŽENÍ.....	7
2.5 JAKOST A VLASTNOSTI MATERIÁLŮ.....	7
2.6 KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKŮ.....	7
2.7 MONTÁŽ, ÚDRŽBA.....	8
2.8 UZEMNĚNÍ.....	8
2.9 ŽIVOTNOST VÝROBKU.....	8
3 KONTROLA A ZKOUŠENÍ.....	8
4 SKLADOVÁNÍ.....	9
5 MANIPULACE.....	9
6 DOPRAVA.....	9
7 OBJEDNÁVKA A DODÁVKA.....	9
8 ZÁRUKY A REKLAMACE.....	10
9 BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI.....	10
10 VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE.....	11
11 SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY.....	11
12 PŘÍLOHY.....	11

ZÁZNAM O ZMĚNÁCH

Číslo změny	Účinnost od	Opravitel		Poznámka
		Dne	Podpis	

1 VŠEOBECNĚ

Technické podmínky dodací TP – 01/05 2. vydání, platí pro dodávky záďlažbových panelů typu ÚRTŘ, určených pro stavbu železničních přejezdů. Doplňují a nahrazují 1. vydání z roku 2005.

Tyto TPD platí i pro variantní řešení záďlažbových panelů (rozdílné rozměry, zkrácené délky, barevné provedení, apod.), pokud jejich použití není v rozporu s těmito TPD, vzorovým listem železničního spodku Ž 11 „Železniční přejezdy a přechody“, zvláště se Ž 11.162-N „Betonová záďlažbová konstrukce typu ÚRTŘ“.

Dále platí, že TPD nejsou v rozporu s „Technickými kvalitativními podmínkami staveb státních drah (dále jen TKP SD), kapitolou 9 „Úroňové přejezdy a přechody“ a dalšími platnými normami a předpisy, jež nejsou v rozporu s předpokládaným použitím a zatížením.

TPD stanovují základní vlastnosti a požadavky na záďlažbové panely, jako např. označování prvků, rozměry, výrobní a montážní tolerance, zatížení a dále podmínky dodávky, skladování, přepravy a podmínky reklamačního řízení při dodávce pro stavby státních drah.

Tyto technické podmínky dodací jsou závaznou technickou specifikací budoucích kupních smluv na dodávky výrobků výsledně určených k použití pro železniční dráhy ve vlastnictví ČR, se kterými má právo hospodařit Správa železniční dopravní cesty, státní organizace. Uplatní se bez ohledu na to, kolik subjektů se podílí na výrobním a obchodním procesu.

2 TECHNICKÉ POŽADAVKY

2.1 POPIS A FUNKCE

Záďlažbové panely jsou určeny pro vytváření plošných záďlažeb kolejí nebo přejezdových vozovek. Z hlediska provedení pojížděné plochy silničními vozidly a z hlediska používané technologie výroby rozlišujeme záďlažbové panely bez dezénu a s dezénem. Výroba záďlažbových panelů bez dezénu bude do 60-ti dní od nabytí účinnosti tohoto dokumentu ukončena a převedena do zakázkové výroby náhradních dílů. Výroba záďlažbových panelů s dezénem byla zahájena v květnu 2013.

2.1.1 ZÁDĹAŽBOVÉ PANELY BEZ DEZÉNU - PRO ROZDĹLENÍ PRAŽCŮ „D“, T.J. 611 MM.

Záďlažbový panel vnitřní je železobetonová deska obdĹlníkového tvaru vespodu s podĹlným vybráním pro upevňovadla a s uložením na obou delších stranách. V lícové (pojezdové) ploše jsou umístĹny 3 kusy závitových úchytů, pomocí kterých se provádí manipulace. Panel má napodĹl zabetonovány ocelové trubky, do jejichž otvorů jsou vkládány ocelové čepy. Variantně mohou být panely opatřeny na delších stranách otvory nebo hmoždinkami pro uchycení ocelového nebo pryžového úhelníku. Záďlažbový panel vnitřní je ukládán dovnitř koleje obvykle na průběžné a mezilehlé dřevĹné opěrky.

Záďlažbový panel vnĹjší a vnĹjší zůžený jsou železobetonové desky obdĹlníkového tvaru vespodu s podĹlným vybráním pro upevňovadla a s uložením na jedné delší stranĹ. V lícové (pojezdové) ploše jsou umístĹny 3 (2) kusy závitových úchytů, pomocí kterých se provádí manipulace. Panel vnĹjší má napodĹl zabetonovány ocelové trubky, do jejichž otvorů jsou vkládány ocelové čepy. Panel vnĹjší zůžený je opatřen pouze jednou trubkou. Variantně mohou být panely opatřeny na delších stranách s vybráním otvory nebo hmoždinkami pro uchycení ocelového nebo pryžového úhelníku. Záďlažbový panel vnĹjší a vnĹjší zůžený je ukládán vnĹ koleje obvykle na průběžné a mezilehlé dřevĹné opěrky a na vrstvy konstrukce vozovky. Finální vrstvy vozovky jsou v rovinĹ s horní plochou panelu.

Záďlažbové panely bez dezénu slouží pro vytváření ménĹ zatížených železničních přejezdů, případně přechodů při úroňovém křížení tratí státních drah a pozemních komunikací. Jedná se převážně o komunikace III. a nižší třídy pro skupiny dopravního zatížení E, F, G, pro místní a polní cesty. Lze je použít i pro komunikace vyšší třídy, ale s nižším dopravním zatížením. Panely slouží též pro

základnu manipulačních a vlečkových kolejí. Panely jsou určeny pro železniční svršky na tratích normálního rozchodu 1435 mm, tvořenými dřevěnými nebo betonovými pražci SB5, SB6, SB8, PB2, PB3 a kolejnicemi T, S49, UIC54, R65, UIC60. Tyto panely nelze použít pro svršek tvořený betonovými pražci B-91.

2.1.2 ZÁDLAŽBOVÉ PANELY S DEZÉNEM - PRO ROZDĚLENÍ PRAŽCŮ UIC – „U“, TJ. 600 MM

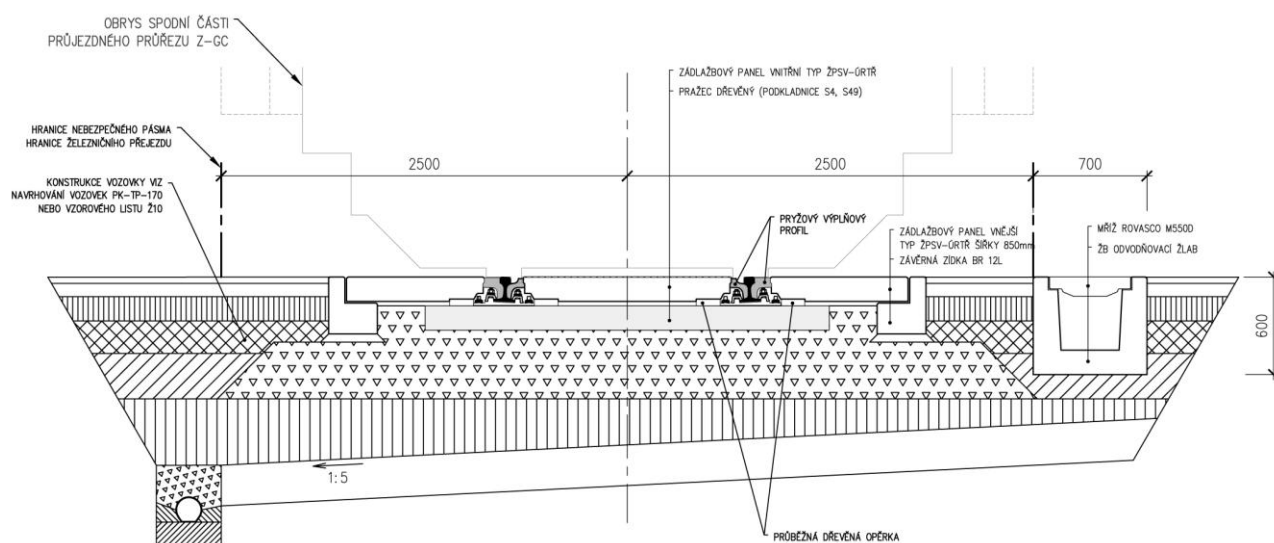
Základňové panely vnitřní jsou železobetonové desky obdélníkového tvaru vespuďu s podélným vybráním pro upevňovadla a pro uložení na obou delších stranách. Jsou vyráběny v skladebných délkách 3000, 1800 a 1200 mm. Základňové panely mají pojížděnou plochu s výrazným dezénem, tvarovaným pryžovou maticí, zvyšující součinitel tření a opticky zvýrazňuje přejezdovou vozovku. Panely jsou ukládány na dvojici průběžných dřevěných opěrek z tvrdého dřeva nebo na pryžové opěrky. Příčný řez opěrek je závislý na použitém kolejovém svršku. Žlábek pro okolek je tvořen vloženým, alternativně přilepeným, pryžovým profilem v prostoru spojkové komory kolejnice a pryžovými, mezilehlými, opěrkami z recyklované pryže. Pryžové profily žlábků a pryžové opěrky stabilizují vnitřní základňový panel proti příčným posunům. Podélná fixace panelů v koleji je zajištěna pomocí ocelových zářezek, uchycených k dřevěným pražcům vrtulemi nebo svěrným mechanismem u betonových pražců. Krajiní vnitřní panely jsou opatřeny ocelovými náběhovými klíny, které ve variantním provedení zajišťují pomocí svěrného mechanismu vnitřní panely v podélném směru. Manipulace s panely je prováděna pomocí přepravních závitových úchyťů, které jsou po montáži chráněny zašroubováním ocelových šroubů s hlavou s vnitřním šestihranem. Součástí kompletní dodávky přejezdu jsou mimo panely také všechny potřebné montážní díly (opěrky, pryžové profily, zářezky, náběhové klíny aj.)

Základňové panely vnější jsou železobetonové desky obdélníkového tvaru vespuďu s podélným vybráním pro upevňovadla a pro uložení na jedné delší straně. Je vyráběn jeden typ v skladebné délce 1200 mm. Základňové panely mají pojížděnou plochu tvarovanou pryžovou maticí, zvyšující součinitel tření. Panely jsou ukládány na straně koleje na průběžných dřevěných opěrkách z tvrdého dřeva, na straně vozovky na závěrné zídce BR 12, vyráběné v délkách 1200, 2400, 3000 a 3600 mm. Příčný řez opěrek je závislý na použitém kolejovém svršku. Příčná stabilizace vnějšího panelu mezi kolejí a závěrnou zídou je zajištěna vloženým (přilepeným) pryžovým profilem v prostoru spojkové komory kolejnice a pryžovými, mezilehlými, opěrkami z recyklované pryže. Krajiní vnější panely jsou fixovány pomocí ocelových zářezek, uchycených do dřevěných pražců nebo pomocí svěrného mechanismu u betonových pražců. Manipulace s panely je prováděna pomocí přepravních závitových úchyťů, které jsou po montáži chráněny zašroubováním ocelových šroubů s hlavou s vnitřním šestihranem. Součástí kompletní dodávky přejezdu jsou mimo panely také všechny potřebné montážní díly (opěrky, pryžové profily, zářezky, náběhové klíny aj.)

Základňové panely vnější jsou ukládány na průběžné opěrky podél kolejnic a na úložné plochy závěrných zidek BR 12. Závěrné zídce jsou ukládány na zhuťněné podkladní šterkové vrstvy nebo betonové pasy min. tloušťky 100 mm. Způsob provedení uložení závěrných zidek stanoví stavební projekt. Do úložné a styčné spáry mezi vnějším panelem a závěrnou zídou jsou vloženy pryžové pásy tl. 10 mm.

Základňové panely s dezénem slouží pro vytváření přejezdových vozovek u středně zatížených železničních přejezdů, případně přechodů s pozemními komunikacemi s třídou zatížení III až VI, dle TP 170 „Navrhování vozovek pozemních komunikací“ a pro místní komunikace, polní a lesní cesty a pro plošná zakrytí kolejí (např. v průmyslových areálech, nákladních, překladištích a kontejnerových terminálech s provozem silničních vozidel). Panely slouží též pro základnu manipulačních a vlečkových kolejí. Jsou určeny pro kolej normálního rozchodu, tj. 1435 mm, se železničním svrškem tvaru SŽDC - S49, UIC60, R65 na dřevěných nebo betonových pražcích. Při použití speciálních podpěrek lze tyto panely použít pro svršek tvořený betonovými pražci B-91 nebo B 03.

Obrázek 1 Příčný řez železničním přejezdem s použitím záďlažbových panelů ÚRTŘ vnitřní a vnějších, včetně odvodnění



2.2 OZNAČOVÁNÍ VÝROBKŮ

Záďlažbové panely jsou identifikovány evidenčním číslem, z něho odvozenou obchodní značkou a názvem, viz. tabulka 1.

Značení panelů se provádí na stěně výrobku popisovým štítkem, který obsahuje: název výrobku, obchodní značku, výrobní závod, datum výroby a jméno odpovědné osoby.

Tabulka 1

Název výrobku	Evidenční číslo	Obchodní značka
Záďlažbové panely bez dezénu		
Záďlažbový panel vnitřní	593 891 010 512	IZX 512/10
Záďlažbový panel vnější	593 891 010 513	IZX 513/10
Záďlažbový panel vnější zúžený	593 891 719 073	IZX 73/19
Záďlažbové panely s dezénem		
Záďlažbový panel vnitřní 120	592 191 719 310	AZX 310-19
Záďlažbový panel vnitřní 180	592 191 719 320	AZX 320-19
Záďlažbový panel vnitřní 300	592 191 719 340	AZX 340-19
Záďlažbový panel vnější 120	592 191 719 360	AZX 360-19

2.3 ROZMĚRY, TOLERANCE, TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozměry, tolerance a další technické údaje jsou uvedeny v tabulce 2.

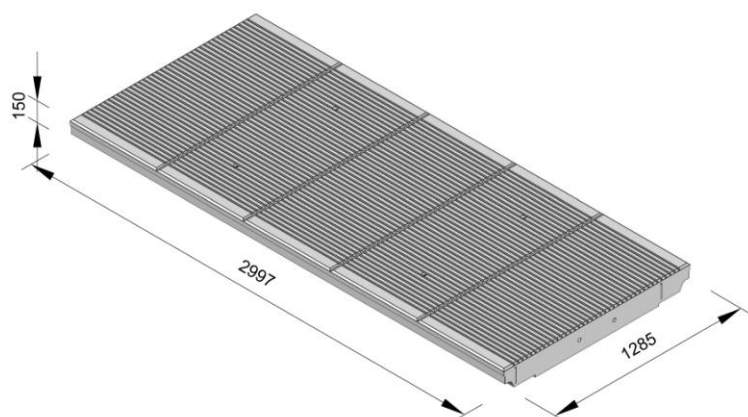
Tabulka 2

Název výrobku	délka	šířka	tloušťka	objem	hmotnost
	[mm]	mm	mm	[m ³]	[kg]
Záďlažbové panely bez dezénu					

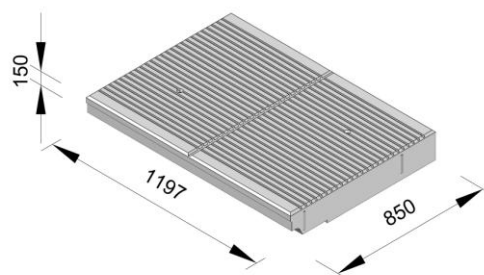
Základní panel vnitřní	1230±5	1280±5	150±2,5	0,2201	585
Základní panel vnější	1230±5	760±4	150±2,5	0,1305	355
Základní panel vnější zúžený	1230±5	420±3	150±2,5	0,0686	185
Základní panely s dezénem					
Základní panel vnitřní 120	1197±5	1285±5	150±2,5	0,2168	531
Základní panel vnitřní 180	1797±5	1285±5	150±2,5	0,3255	797
Základní panel vnitřní 300	2997±5	1285±5	150±2,5	0,5428	1330
Základní panel vnější 120	847±5	1285±5	150±2,5	0,1456	356

Odchylka v rovinatosti úložných ploch může činit max. ± 1,5 mm, u horní lícové plochy max. ± 2 mm (u panelu délky 3000 mm ± 3 mm), a to v podélném úhlopříčném směru.

Obrázek 2 Základní panel vnitřní 300



Obrázek 3 Základní panel vnější 120



2.4 ZATÍŽENÍ

Základní panely, určené do železničních přejezdů, pro rozchod koleje 1435 mm, vyráběné v délce 120 cm (též v délkách 180 a 300 cm), jsou zařazeny dle ČSN EN 1991-2 skupiny komunikací 2, což znamená do silnic III. třídy, do obslužných místních a účelových komunikací.

Základní panely jsou dimenzovány na zatížení jedním kolem nápravy kolového vozidla 120 kN.

2.5 JAKOST A VLASTNOSTI MATERIÁLŮ

Složky čerstvého betonu (cement, kamenivo, přísady, případně příměsi) a manipulační úchyty musí vyhovovat požadavkům zákona č. 22/1997 Sb. ve znění zákona č. 71/2000 Sb. „O technických požadavcích na výrobky“, zákona č. 102/2001 „O obecné bezpečnosti výrobků“ a Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších změn a doplňků a Nařízení vlády č. 190/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na stavební výrobky označované CE ve znění pozdějších předpisů.

Základní panely jsou vyrobeny z *betonu pevnostní třídy C 35/45*, pro stupeň vlivu prostředí *XF4* dle ČSN EN 206 – 1.

2.6 KVALITA PROVEDENÍ A VZHLED VÝROBKŮ

Povrch výrobků musí být rovný, bez náliček. Drobné povrchové trhlinky, vzniklé smršťováním betonu, jsou přípustné a nesnižují užitnou hodnotu prvků. Trhlinky v povrchové pohledové ploše

nesmí být širší než 0,1 mm. Výrobky nesmí mít výrobní vady, jako jsou nezhtutněná místa, které by nepříznivě ovlivnily jejich použitelnost.

Povrch zádlážbových panelů musí mít co nejmenší množství povrchových dutinek (pórů). Celková plocha vadných míst nesmí převyšovat 1% celkového povrchu lícové části panelu.

Poškozené, uražené hrany a rohy horní plochy jsou nepřípustné. U ostatních hran může být součet délek poškozených hran panelů maximálně 5 cm na jedné straně. Poškozené hrany a rohy výrobků je možné opravit správkovými materiály, které jsou ověřeny zkouškami a schváleny O13 SŽDC.

2.7 MONTÁŽ, ÚDRŽBA

Montáž zádlážbové konstrukce se řídí obecně platnými technickými normami a postupy ve stavebnictví, Technickými kvalitativními podmínkami staveb státních drah (TKP), kapitolou 9 „Úrovňové přejezdy a přechody“ a vzorovým listem železničního spodku ČD Ž 11.162.N „Betonová zádlážbová konstrukce typu ÚRTŘ“.

2.8 UZEMNĚNÍ

Na prefabrikované prvky železničních přejezdů se nevztahuje povinnost, aby byly uzemněny proti bludným proudům (jak u střídavé, tak i stejnosměrné elektrické trakce). Proto zádlážbové panely nemusí být opatřeny kovovými vývody pro uzemnění.

2.9 ŽIVOTNOST VÝROBKU

Výrobce předpokládá u zádlážbových panelů životnost minimálně 20 roků od data výroby, při respektování všech výrobcem daných doporučení pro aplikaci, montáž a skladování výrobků, a také podmínek pro údržbu.

3 KONTROLA A ZKOUŠENÍ

Zboží musí splňovat jakost deklarovanou v technické dokumentaci prodávajícího, popř. smluvně dohodnutou dle požadavků kupujícího. Prodávající u stanovených výrobků na základě požadavků zákona č. 22/1997 Sb. a nařízením vlády ČR č. 163/2002 Sb. ve znění následných změn, resp. NV 190/2002 Sb. a dle nařízení vlády 133/2005 Sb. i příslušných harmonizovaných norem (hEN) je povinen stanoveným způsobem zajistit ověření jakosti – ověření shody s deklarovanými vlastnostmi. O tomto ověření je povinen na základě stanovených zásad vydat příslušný doklad.

Druhy kontrolních zkoušek a jejich četnosti upravuje kontrolní a zkušební plán (dále jen KZP) výrobce. KZP a musí odpovídat požadavkům ČSN, TKP SD, OTP a ZTKP. Výrobce na úrovni systému řízení a jakosti výroby stanoví vlastní kontrolní zkoušky a měření dle KZP a kontrolních zkušebních postupů (dále jen KZPO), výrobní dokumentace atd.

Pro rozměrovou přejímku může být s odběratelem dohodnut přejímací plán, který se stává součástí kupní smlouvy nebo smlouvy o dílo. Požadované vlastnosti stavebních materiálů, čerstvého a zatvrdlého betonu se ověřují kontrolními zkouškami.

Každá neshoda, zjištěná v průběhu vstupní, mezioperační a výstupní kontroly musí být vypořádána. V případě označení neshodného výrobku výstupní kontrolou odpovědný pracovník navrhne způsob opravy tak, aby požadavky kladené na výrobek byly splněny a aby v žádném případě nedošlo ke změně užitných vlastností výrobku. Jedná-li se o případ neshody, kdy není možné žádným způsobem zajistit shodu s plánovanými požadavky, musí být výrobek označen jako neshodný výrobek a přemístěn na skládku pro tyto výrobky určenou.

4 SKLADOVÁNÍ

Základňové panely musí být skladovány podle druhu zvlášť na dřevěných nebo betonových podkladech v poloze zabudování. Lze je skladovat maximálně v 10 vrstvách nad sebou. Jednotlivé panely musí být proloženy dřevěnými proklady o rozměru 25 x 60 mm, uloženými cca v 1/4 délky od obou okrajů. Proklady musí být nad sebou, tj. v jedné přímce a musí mít stejné rozměry.

Skládky hotových výrobků musí být rovné, zpevněné a odvodněné. Podklady musí být uloženy na rovné ploše, aby nedocházelo ke kroucení panelů do vrtule.

5 MANIPULACE

S výrobky se manipuluje pomocí vysokozdvizného vozíku nebo jeřábu s lanovými závěsy, případně textilními závěsy. Při montáži se s jednotlivými panely manipuluje pomocí jeřábu se závěsy opatřenými závitovými spojkami.

Při manipulaci s výrobky je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedocházelo k jejich poškození, případně k ohrožení zdraví obsluhy.

6 DOPRAVA

Výrobky se dopravují železničními a silničními dopravními prostředky. Výrobky jsou loženy do stohů, obvykle 5 vrstev, a to v poloze zabudování. Výrobce je doporučeno prokládat jednotlivé vrstvy dřevěnými proklady. Počet panelů a jejich rozmístění je dán nosností dopravního prostředku. Výrobky je nutné zabezpečit proti případnému posunutí a převrnutí, čímž by došlo k jejich poškození nebo k ohrožení ostatních účastníků dopravy.

Expedice se provádí až po dosažení normové pevnosti v tlaku 45 MPa, pokud není smluvně mezi dodavatelem a odběratelem stanoveno jinak. Montáž panelů lze provádět i s panely, u kterých nebylo dosaženo normové pevnosti. Při zahájení provozu musí však mít všechny panely požadovanou normovou pevnost v tlaku.

7 OBJEDNÁVKA A DODÁVKA

Kupující bude objednávat zboží dílčími písemnými objednávkami. Tyto mohou být zaslány i faxem nebo elektronickou poštou. Následně má kupující povinnost zaslat prodávajícímu originál objednávky.

Na každé objednávce uvede kupující vlastní identifikační údaje a specifikaci objednávaného zboží, tj. zejména:

- číslo a datum vystavení objednávky a číslo této RKS
- obchodní název firmy kupujícího odpovídající zápisu do obchodního rejstříku, včetně sídla a údajů o zápisu v OR
- obchodní název firmy prodávajícího odpovídající zápisu do obchodního rejstříku, včetně sídla a údajů o zápisu v OR
- přesná adresa fakturačního místa
- IČ, DIČ
- přesnou specifikaci druhu a množství zboží včetně požadavků na jakost
- cenu zboží
- požadovaný termín plnění
- jméno a funkci oprávněné osoby pro převzetí zboží s uvedením kontaktu

- datum, razítko a podpis osoby oprávněné k podpisu za kupujícího
- jiné potřebné údaje
- přesný název stavby a číslo stavebního objektu (u staveb železničních koridorů)
- požadavek na Osvědčení o kvalitě a kompletnosti výrobků a vystavení Protokolu o ověření jakosti TÚDC (Technická ústředna Dopravní cesty)
- způsob dopravy a místo určení

Objednávka musí být podepsána oprávněnou osobou kupujícího a může být doručena prodávajícímu pouze v elektronické podobě. Prodávající si vyhrazuje právo přijatou objednávku odmítnout.

Doklady ke zboží osvědčující jeho kompletnost, jakost a prohlášení o shodě, obdrží kupující společně se zbožím (např. jako příloha dodacího listu) nebo nejpozději s fakturou za odebrané zboží.

Další případné doklady týkající se daného výrobku, jsou předmětem závazného smluvního vztahu mezi výrobcem (prodávajícím) a zhotovitelem (kupujícím). Objednávky se přijímají na adrese výrobce (prodávajícího):

ŽPSV a.s. odbor obchodu a marketingu

Třebízského 207

687 24 Uherský Ostroh

spojovatelka

odbor marketingu a obchodu

e-mail:

☎ 572 419 311, fax 572 419 308

☎ 572 419 360, 362, fax 572 419 366

info@zpsv.cz

ŽPSV a.s. výrobní závod Uherský Ostroh

687 24 Uherský Ostroh

ústředna

expedice

e-mail:

☎ 572 430 660, fax 572 430 670

☎ 572 430 653

info@do.zpsv.cz

8 ZÁRUKY A REKLAMACE

Záruční lhůta je **60 měsíců** od termínu dodání základových panelů. Poskytovaná záruka se nevztahuje na případy poškození prvků a na opotřebení, které neodpovídají běžnému provozu a užívání.

Dodavatel se zavazuje, že v případě reklamace vadu prověří a vyjádří se k jejímu dořešení do 14 dnů po obdržení reklamace. Odstranění vady bude zajištěno výrobcem v termínu, jenž bude stanoven po dohodě s reklamujícím.

Záruka se nevztahuje na poškození vzniklá přetěžováním, neodbornou manipulací, nedostatečnou nebo nevhodnou údržbou. Záruka se též nevztahuje na poškození vzniklá železničními nehodami, pády přepravovaných zásilek a vandalismem.

9 BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Zásady bezpečnosti práce jsou dány základními zákony a vyhláškami z oblasti bezpečnosti práce. Při práci na jednotlivých strojních zařízeních jsou pracovníci povinni dodržovat pokyny a návody na obsluhu a používat při práci předepsané osobní ochranné pracovní prostředky. Práce na jednotlivých pracovištích mohou vykonávat pouze zaškolení a zacvičení pracovníci resp. tam, kde jsou předepsány zkoušky odborné způsobilosti, mohou tyto práce provádět pouze pracovníci s platnou způsobilostí.

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci je ve společnosti ŽPSV řízena interní dokumentací:

Směrnice SM – GŘ – Q10 – 01/08

Systém řízení BOZP ve Společnosti, v platném znění

Směrnice SM – GŘ – 01/09

Předpis pro provozování dopravy

Směrnice SM – GŘ – 10/03

Zabezpečení PO v ŽPSV a.s.

Místní provozní bezpečnostní předpisy

Systém bezpečné práce při obsluze jeřábů a ZZ

Pracovníci musí znát technologický postup výroby, zejména, co se týká pracovních operací. Dále musí být seznámeni s riziky jednotlivých činností a opatřeními pro snížení rizika práce. Při skladování a práci s odformovacími prostředky je nutno vytvořit všechny podmínky odpovídající platným předpisům pro manipulaci a aplikaci hořlavých kapalin. Za proškolení pracovníků a kontrolu dodržování technologického postupu, technických norem a dodržování bezpečnostních pokynů odpovídá mistr. Každý pracovník odpovídá za dodržování technologického postupu výroby (TPV), TPD a BOZP v oblasti svojí činnosti. Za kontrolu, že zaměstnanci byli poučeni a že znají postup výroby a bezpečnostní předpisy odpovídá ředitel závodu.

10 VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE

Pro výrobky vyjmenované v odstavci 2.2 je vypracována výkresová a výrobní dokumentace. Výkresová dokumentace je samostatnou přílohou těchto TPD, tvoří obchodní tajemství výrobce a není určena třetím osobám. Výrobce v rámci své obchodní činnosti poskytne třetím osobám (projektantům, konstruktérům, technikům) nezbytné výkresové podklady.

11 SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY

ČSN EN 206 – 1 Beton část 1. Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN EN 13369 Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

ČSN EN 13670 Provádění betonových konstrukcí

ČSN 73 6380 Železniční přejezdy a přechody, včetně změny Z1

ČSN EN 1991 Zatížení konstrukcí

ČSN EN 1991-2 Zatížení konstrukcí – Zatížení mostů dopravou

Zákon č. 22/1997 Sb. „O technických požadavcích na výrobky“, ve znění pozdějších změn a doplňků

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. „Technické požadavky na vybrané stavební výrobky“, ve znění pozdějších změn a doplňků

Technické kvalitativní podmínky staveb státních drah, kapitola 9 „Úroňové přejezdy a přechody“

ČD Ž 11.162.N Vzorový list železničního spodku, „Betonová základňová konstrukce typu ÚRTŘ“, ÚVAR a.s. Brno, schválený 4.7.1994 pod č.j. 21446/94-210, s platností od 1.7.1994

ČD S 4/3 Předpis pro správu a udržování železničních přejezdů a přechodů

Kontrolní a zkušební plán

12 PŘÍLOHY

Příloha č. 1 Výkresová dokumentace

Příloha č. 2 Prohlášení o shodě a související dokumenty, certifikáty jakosti, způsobilost laboratoře