

MONTÁŽNÍ NÁVOD

pro dodávky a montáž stavebních dílců, vyráběných společnostmi ŽPSV a.s. zapsané v obchodním rejstříku, vedeném Krajským soudem v Brně, spisová značka B. 744, den zápisu 29. 4. 1992.

„Svahovka“

1. VŠEOBECNĚ

Tento montážní návod stanovuje v souladu s „Všeobecnými technickými požadavky VTP 00 – 02/11 montážní údaje, vlastnosti použitých materiálů na stavbě, pokyny s údaji o manipulaci, skladování, stykování a kompletaci.

2. POPIS A POUŽITÍ VÝROBKŮ

Svahovka je betonový, vibrolisovaný prvek, sloužící k výstavbě opěrných a zárubních zdí do výšky až 9,0 m v závislosti na sklonu zdi, který činí 25° – 70°, způsobu založení a velikosti zatížení od stálého nebo nahodilého přetížení svahu. Svahovky se kladou v jednotlivých vrstvách „na vazbu“ a každá vrstva musí být po položení úplně zasypána vhodnou zeminou.

Výhody stavby opěrných a zárubních zdí, pomocí svahovek:

- variabilita v navrhování konstrukcí
- statická funkce, vhodné i pro sanace poškozených svahů
- relativně nízká hmotnost jednotlivých prvků
- konstrukce je skládána bez použití malty či jiného pojiva
- konstrukci lze navrhnout prakticky v libovolném tvaru a členění
- velký interval možných sklonů zdí (25° – 70°)
- plynulý přechod do přirozeného sklonu terénu
- možnost osazení vegetací
- zvětšujícími rozměry zdi se zvyšuje cenová výhodnost oproti způsobu výstavby za použití čerstvého betonu

Označení výrobků, obchodní značky, rozměry a ostatní technické informace jsou obsaženy v TPD (TP01/06 Svahovka), případně v katalogu výrobků, volně dostupném na adrese <http://www.zpsv.cz/>.

Před realizací je nutné zpracovat dokumentaci, jejíž součástí je statické posouzení stability svahu, s upřesněním geologických podmínek, způsobu založení a postupu montáže zdi ze svahovek.

3. POSTUP MONTÁŽE

3.1. ZALOŽENÍ

Zakládání zdi se provádí na vrstvě ztuhlého štěrku min. tloušťky 300 mm pro zdi do výšky 3,0 m. Pro výšku hotové zdi, vyšší jak 3,0 m je nutné zřídit betonový základ. Při celkové výšce větší jak 9,0 m je nutné členit svah pomocí vytvářených lavic, pokud statické posouzení nestanoví jinak.

3.2. POKLÁDKA

Svahovky se kladou v jednotlivých vrstvách "**na vazbu**". Minimální uložení na předchozí vrstvu svahovek je 85 mm z obou stran viz Obr. č. 1. Každá vrstva musí být po položení úplně zasypána vhodnou zeminou. Zasypán musí být vnitřek svahovek, mezery mezi nimi a prostor mezi svahovkami a zeminou svahu. Zasypávka musí být řádně ztuhněna i v prostoru mezi rubem zdi a svahem. Z estetických důvodů se doporučuje mezery a vnitřky tvarovek osázet vegetací.

3.3. ZÁSADY

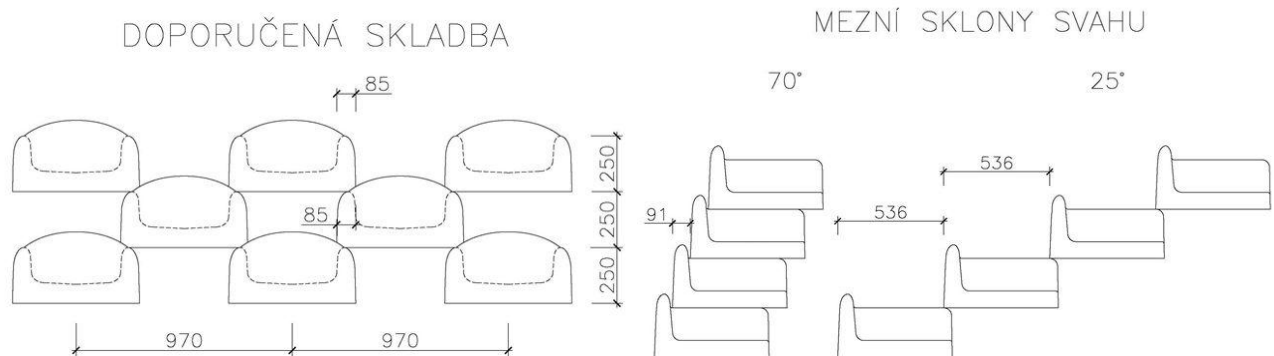
Pro montáž zdi je možno použít pouze svahovky bez zjevných vad, které nebyly poškozeny při dopravě ani při vlastním ukládání.

Sklon líce zdi se řídí odstupem vyšší vrstvy, max. úhel (daný konstrukcí svahovek) je 70° . Sklon líce zdi lze spojitě měnit po délce konstrukce a tím navazovat na přirozené sklony zemních svahů na obou koncích zdi.

Půdorys zdi může být tvořen přímkou nebo vhodně zvolenou křivkou. Poloměr půdorysného zakřivení je částečně omezen závislostí na výšce zdi.

Při skládání zdi v obloucích se „zakřivením konkávním“, vzniká kuželová plocha, kdy se čelní strany jednotlivých svahovek svírají. Základní vrstva svahovek musí být položena s minimálními odstupy nebo na "sraz".

Při skládání zdi v obloucích se „zakřivením konvexním“, vzniká kuželová plocha, kdy se čelní strany svahovek z lícové strany rozevírají. Základní vrstva svahovek musí být položena s maximálními odstupy.



Obr. č. 1 Doporučená skladba a mezní hodnoty sklonu svahu

4. SKLADOVÁNÍ

Svahovky se skládají na europalety v poloze zabudování, a to ve dvou vrstvách. V jedné vrstvě jsou 4 svahovky, přičemž v horní vrstvě jsou pootočené o 90° . Sklárky hotových výrobků musí být rovné, zpevněné, odvodněné a dostatečně únosné i za nepříznivých klimatických podmínek.

5. MANIPULACE

Při manipulaci s výrobky je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedocházelo k jejich poškození, případně k ohrožení zdraví obsluhy.

S výrobky na paletách se manipuluje jeřáby se závěsnými lany nebo vysokozdvižnými vozíky. Pro manipulaci s jednotlivými prvky během montáže je nutno používat vhodné samosvorné kleště, aby nedocházelo k porušení hran svahovek.

Při veškeré manipulaci je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k poškození hran a rohů výrobků, nebo ohrožení zdraví a života osob.

6. DOPRAVA

Výrobky se dopravují železničními a silničními dopravními prostředky. Na dopravní prostředky se výrobky kladou na paletách, a to pouze v jedné vrstvě. Počet palet s výrobky je omezen ložnou plochou a nosností dopravního prostředku. Výrobky musí být zabezpečeny proti posunutí, aby nedošlo k jejich poškození nebo k ohrožení ostatních účastníků dopravy.