

MONTÁŽNÍ NÁVOD

pro dodávky a montáž stavebních dílců, vyráběných společnostmi ŽPSV a.s. zapsané v obchodním rejstříku, vedeném Krajským soudem v Brně, spisová značka B. 744, den zápisu 29. 4. 1992.

„Přejezdy a zádlažby z prefabrikátů pro zádlažbu kolejí a vlečků LP-A, LP-B“

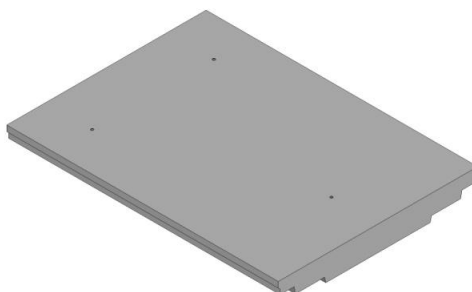
1. VŠEOBECNĚ

Tento montážní návod stanovuje s ustanoveními „Všeobecných technických požadavků VTP 00 – 02/11“ zásady montáže a postup jednotlivých dílčích kroků montážních prací, technické požadavky dílců, pomocných konstrukcí a požadavky na manipulaci, skladování, stykování a kompletaci železničních přejezdů a zádlažeb kolejí, tvořených ze zádlažbových panelů LP-A a LP-B dle vzorového listu Ž 11.161-N (pod obchodním názvem prefabrikát pro zádlažbu kolejí a vlečků vnitřní LP-A, prefabrikát pro zádlažbu kolejí a vlečků vnější LP-B).

Účastníci výstavby jsou povinni respektovat a dodržovat obecně platné ČSN, technické požadavky, uvedené v normách a předpisech SŽDC, právní předpisy, předpisy ministerstva dopravy, vzorové listy, BOZP, vyhlášky, zákony a ostatní předpisy týkající se výstavby a zacházení s prefabrikáty. Tento MN je pouze rozšíření těchto předpisů a v žádném případě je nenahrazuje.

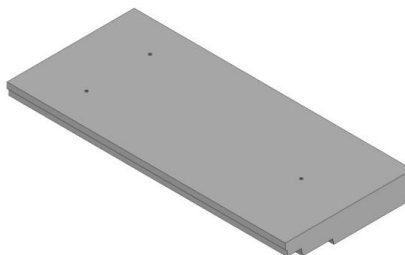
2. POPIS A POUŽITÍ VÝROBKŮ

Prefabrikát pro zádlažbu kolejí a vlečků LP-A je železobetonová deska obdélníkového tvaru vespodu s podélným vybráním pro upevňovadla a uložení, a to na obou delších stranách. V lícové (pojezdové) ploše jsou umístěny 3 kusy úchytů DEHA, pomocí kterých se provádí manipulace. Prefabrikát je ukládán dovnitř koleje na průběžné a mezilehlé dřevěné opěrky, méně obvykle na zhutněnou vrstvu drtě (plošné uložení). Rozměry prefabrikátu jsou 1750 × 1285 × 160 mm a jeho hmotnost je 795 kg.



Obr. č. 1 Prefabrikát pro zádlažbu kolejí a vlečků vnitřní LP-A

Prefabrikát pro zádlažbu kolejí a vlečků LP-B je železobetonová deska obdélníkového tvaru vespodu s podélným vybráním pro upevňovadla a uložení, a to pouze na jedné delší straně. V lícové (pojezdové) ploše jsou umístěny 3 kusy úchytů DEHA, pomocí kterých se provádí manipulace. Prefabrikát je ukládán vně koleje na průběžné a mezilehlé dřevěné opěrky, méně obvykle na zhutněnou vrstvu drtě (plošné uložení). Rozměry prefabrikátu jsou 1750 × 800 × 160 mm a jeho hmotnost je 512 kg.



Obr. č. 2 Prefabrikát pro zádlažbu kolejí a vlečků vnější LP-B

Základňová konstrukce je navržena na rovnoměrné zatížení 5 kNm^{-2} po celé ploše konstrukce, zatížení lehkým nákladním autem, motorovým zavazadlovým vozíkem nebo řadou zavazadlových vlečných vozíků, umístěné vždy v nejúčinnější poloze. Prefabrikáty slouží pro vytváření velmi málo zatížených železničních přejezdů a přechodů. Jedná se o komunikace III. a nižší třídy pro skupinu dopravního zatížení silnice $\text{TNV}_{\text{red}}/24\text{h} - \text{G}$, pro místní a polní cesty, kde počet přejetí lehkého nákladního auta činí za 24 hodin max. 5. Panely nesmí být použity na železničním svršku s bezpodkladnicovým upevněním kolejnic.

3. MONTÁŽ PREFABRIKÁTŮ PRO ZÁDLAŽBU LP-A, LP-B

Podmínky zabudování stanovuje RDS a související předpisy pro oblast použití daných prefabrikátů.

Před objednáním přejezdu, případně poptávkou je zapotřebí důsledně specifikovat typ železničního svršku a četnost a typ zatížení přejezdu. Od těchto informací se odvíjí díly přejezdu, resp. díly uložení prefabrikátů pro základňu a vyplnění žlábků, které jsou pro každý konkrétní případ odlišné. Konkrétní případy přejezdů nejlépe konzultovat na Odboru techniky a technologie, tel.: 572 419 374.

Postup montáže železobetonové základňové konstrukce z panelů LP-A, LP-B se řídí vzorovým listem Ž 11.161-N.

4. MANIPULACE, SKLADOVÁNÍ

Před manipulací je zapotřebí zkontrolovat veškerou techniku a příslušenství použitých pro manipulaci, aby se zamezilo jejímu použití v neodpovídajícím stavu.

S výrobky ve stozích se manipuluje pomocí vysoko zdvižného vozíku nebo jeřábu s lanovými závěsy. Při montáži se s jednotlivými panely se manipuluje pomocí jeřábu se závěsy opatřenými spojkami DEHA. Při manipulaci s výrobky je potřeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedocházelo k jejich poškození, případně k ohrožení zdraví obsluhy.

Skládky hotových výrobků musí být rovné, zpevněné, odvodněné a dostatečně únosné i za nepříznivých povětrnostních podmínek. Prvky se ukládají na sebe do stohů maximálně v 10 vrstvách, a to podle druhu zvlášť. První vrstva musí být podložena podklady o průřezu min. $80 \times 80 \text{ mm}$ cca v $1/4$ od obou konců panelu. Jednotlivé vrstvy musí být proloženy dřevěnými proklady o stejném průřezu min. $25 \times 60 \text{ mm}$ ve svislici nad podklady.