

TPM 00 – 01/22

1. vydání

TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE ODVODŇOVACÍ ŽLAB S MŘÍŽÍ

Datum vydání: květen 2022

Datum konce platnosti: *neurčeno*

Tento technologický postup je závazný pro všechny pracovníky společnosti na všech úrovních řízení.

	Vypracoval	Schválil
Odbor	Odbor technologie	technický ředitel
Jméno	Ing. Tomáš Vašek	Ing. Jan Salaj
Telefon	+420 725 409 098	+420 724 100 795
Datum	16/05/2022	05/2022
Podpis	V.R.	V.R.

OBSAH

1. ÚVOD.....	3
1.1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE VÝROBCE	3
2. NÁZVOSLOVÍ.....	3
2.1. POUŽITÉ ZKRATKY	3
3. POUŽÍVANÉ DÍLCE, MATERIÁLY A STAVEBNÍ SMĚSI.....	4
3.1. MATERIÁL PODLOŽÍ	4
3.2. ODVODŇOVACÍ ŽLAB	4
3.3. MŘÍŽ.....	5
3.4. SPOJOVACÍ ŠROUBY.....	5
4. POPIS TECHNOLOGIE PROVÁDĚNÍ STAVEBNÍCH PRACÍ.....	6
4.1. PŘEDMONTÁŽNÍ PŘÍPRAVA	6
4.2. DOPRAVNĚ INŽENÝRSKÉ OPATŘENÍ (DIO)	6
4.3. VYMEZENÍ A PŘEVZETÍ STAVENIŠTĚ.....	6
4.4. MANIPULACE S PREFABRIKÁTY	6
4.5. SKLADOVÁNÍ NA MEZISKLÁDCE A DOPRAVA DÍLCŮ	8
4.6. PRACOVNÍ POSTUP	9
4.6.1. <i>Osazení prvních 2 ks žlabů</i>	9
4.6.2. <i>Nasazení zakrývacích mříží</i>	10
4.6.3. <i>Osazení následujících žlabů a mříží</i>	11
4.6.4. <i>Zasypání výkopové rýhy</i>	12
4.7. KLIMATICKÁ OMEZENÍ.....	12
4.8. OPATŘENÍ PŘI PROVÁDĚNÍ PRACÍ V OCHRANNÝCH PÁSMECH	12
4.9. OPATŘENÍ K ZAJIŠTĚNÍ STAVENIŠTĚ PO DOBU, KDY SE NA NĚM NEPRACUJE	12
5. POUŽÍVANÉ STAVEBNÍ MECHANISMY	12
6. KONTROLA A ZKOUŠENÍ.....	12
6.1. MEZNÍ HODNOTY A TOLERANCE.....	12
7. ZÁSADY BOZP	12
7.1. RIZIKA A OPATŘENÍ.....	13
8. POŽÁRNÍ OCHRANA.....	14
9. ZAJIŠTĚNÍ OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ.....	14
10. SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY	14
11. SEZNAM PRACOVNÍKŮ SEZNÁMENÝCH S DOKUMENTEM	15

1. ÚVOD

Tento technologický postup montáže platí pro montáž prefabrikátů odvodňovacího žlabu s mříží, vyráběných společností ŽPSV s.r.o.

1.1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE VÝROBCE

ŽPSV s.r.o.

Třebízského 207

687 24 Uherský Ostroh

IČO: 06298362, DIČ: CZ06298362

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, spisová značka C.108128.

2. NÁZVOSLOVÍ

Názvosloví odpovídá ustanovením ČSN EN 206+A2, ČSN EN 13369 ed.2, ČSN EN 13670.

2.1. POUŽITÉ ZKRATKY

TPM	technologický postup montáže
VTP	všeobecné technické požadavky
RDS	realizační dokumentace stavby
VTD	výrobně technická dokumentace
SVP	stupeň vlivu prostředí

3. POUŽÍVANÉ DÍLCE, MATERIÁLY A STAVEBNÍ SMĚSI

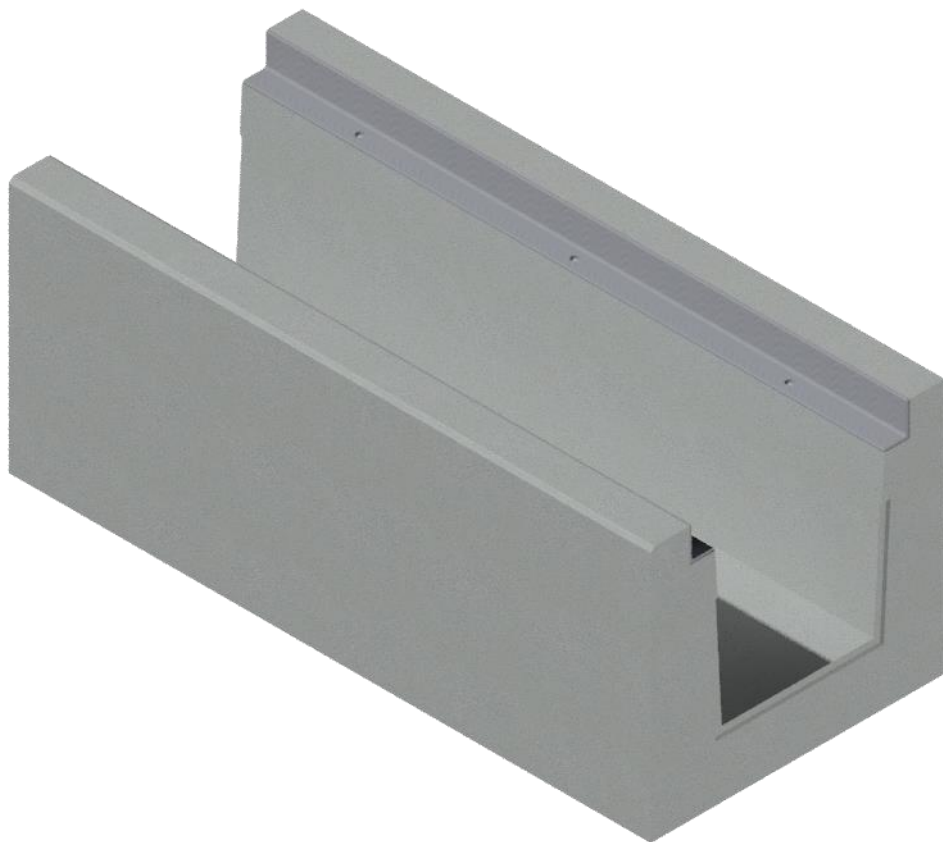
Základní materiály – dílce a hmoty musí svojí kvalitou respektovat požadavek na odolnost s ohledem na prostředí (ČSN EN 206+A2, čl. 4.1 – tabulka 1), ve kterém bude plnit svoji funkci. SVP u těchto objektů je stanoven v RDS.

3.1. MATERIÁL PODLOŽÍ

Podloží pod odvodňovacím žlabem musí být připraveno podle projektové dokumentace konkrétního případu.

3.2. ODVODŇOVACÍ ŽLAB

Odvodňovací žlab s mříží je železobetonový prefabrikát tvaru písmene U, zakrytý třemi kusy plastových mříží s únosností D400, dle ČSN EN 124. Kontaktní plochy jsou zpevněny ocelovým válcovaným profilem tvaru L. Prefabrikáty jsou určeny pro vytváření odvodňovacích žlabů vozovek pozemních komunikací, zejména před železničními přejezdy, pro parkovací a skladové plochy, překladiště a přístavy.



Obr. č. 1 Prefabrikát odvodňovacího žlabu

Tab. č. 1 Varianty prefabrikátů

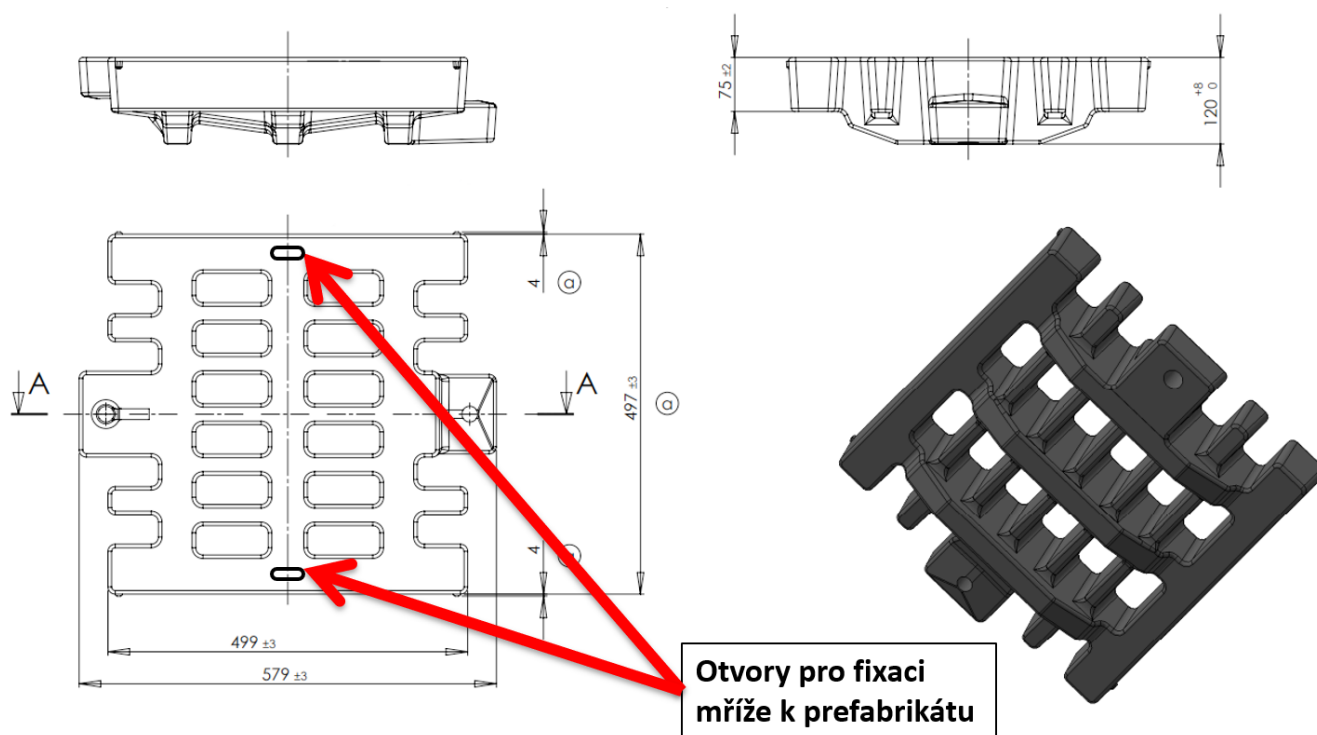
Název výrobku	Délka L	Šířka B	Výška H	Hmotnost	Beton
	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	min. třída
Odvodňovací žlab s mříží	1508 +0,-3	700 ± 3	600 ± 3	880,0	C 35/45-XF4
Odvodňovací žlab s mříží koncový	1508 +0,-3	700 ± 3	600 ± 3	907,0	C 35/45-XF4
Odvodňovací žlab s mříží vývodem	1508 +0,-3	700 ± 3	600 ± 3	902,0	C 35/45-XF4

3.3. MŘÍŽ

Plastová kanalizační mříž M550D s fixačními otvory od výrobce PolyPLASTY, s.r.o. je určena pro zabudování do vozovek pozemních komunikací, které jsou přístupné pro všechny druhy silničních vozidel. Mříže M550D jsou určeny do odvodňovacích žlabů, vedoucích napříč komunikací. Jednotlivé mříže se ve střední části vzájemně propojují šrouby M 18.

Mříže jsou po stranách vybaveny otvory, přes které se jejich poloha fixuje k odvodňovacímu žlabu, pomocí dvojice šroubů M 16. Díky tomuto opatření tak nedochází při pojezdu vozidel ke klepání mříží ve žlabech.

- Typové označení: M550D
- Rozměry mříže: 499 x 497 x 75 mm
- Teplotní odolnost: -30 °C až 100 °C stabilně, 120 °C krátkodobě
- Hmotnost: 17 kg
- Třída zatížení: D400 dle ČSN EN 124
- Materiál Rovasco nevykupují ve sběrnách druhotných surovin!



Obr. č. 2 Plastová mříž pro odvodňovací žlab M550D s otvory pro fixaci mříže k prefabrikátu.

3.4. SPOJOVACÍ ŠROUBY

Pro spojení mříží mezi sebou ve střední části se používají pozinkované šrouby s šestihrannou hlavou s celým závitem M18x120 DIN 933 s podložkou plochou pod šestihran M18 DIN 125A, viz Obr. č. 3. Třída pevnosti 8.8.



Obr. č. 3 Šroub šestihran M18 s podložkou pro spojení mříží mezi sebou.

Pro fixaci mříží po stranách k prefabrikátu se používají 2 ks pozinkovaných šroubů se zápusťnou hlavou s vnitřním šestihranem (imbus) M16x100 DIN 7991, viz. Obr. č. 4. Třída pevnosti 8.8, 10.9.



Obr. č. 4 Dvojice šroubů se zápusťnou hlavou s vnitřním šestihranem M16 pro fixaci mříže k prefabrikátu.

4. POPIS TECHNOLOGIE PROVÁDĚNÍ STAVEBNÍCH PRACÍ

4.1. PŘEDMONTÁŽNÍ PŘÍPRAVA

Je zapotřebí zajistit přesné znalosti o rozsahu stavby, optimálního způsobu montáže, návrhů na přepravu dílců, požadavky na montáž a dopravní prostředky, pracovní síly, zřízení meziskládek a časové požadavky.

4.2. DOPRAVNĚ INŽENÝRSKÉ OPATŘENÍ (DIO)

DIO zajišťuje objednatel.

4.3. VYMEZENÍ A PŘEVZETÍ STAVENIŠTĚ

Před montáží samotných prefabrikátů se zajišťuje a při převzetí pracoviště se kontroluje:

- 1) Úprava prostoru pro nájezd a ustavení mobilního jeřábu.
- 2) Požadavek na rovinnost podkladu podle projektové dokumentace.
- 3) Zajištění vhodného osvětlení místa montáže při montáži v nočních hodinách.

4.4. MANIPULACE S PREFABRIKÁTY

Před manipulací je zapotřebí zkontrolovat stav spojek, úchyťů a veškeré techniky spojené s manipulací, aby se zamezilo použití těchto prvků v neodpovídajícím technickém stavu.

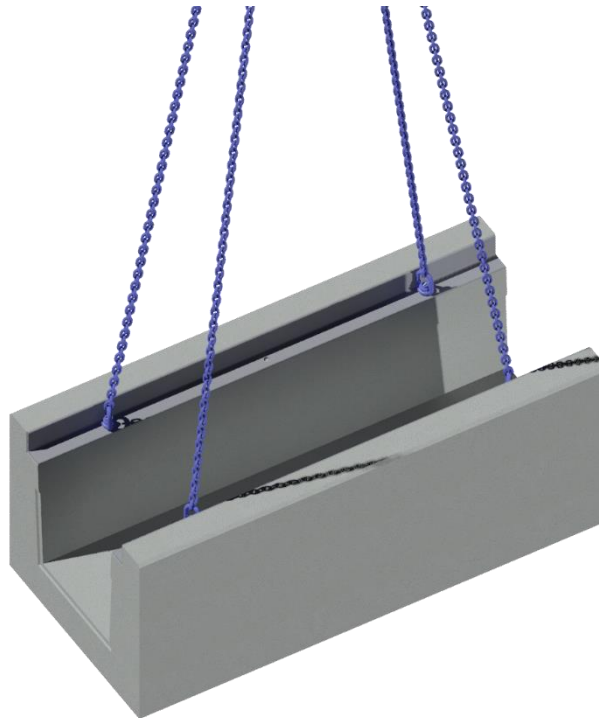
Zkontrolovat, zda je s prefabrikátem možno volně manipulovat, z jeho povrchu a okolí odstranit součásti a předměty, které by se mohly uvolnit nebo jinak v manipulaci bránit a které by mohly ohrozit zdraví osob, nebo způsobit škodu na majetku.

Min. krychelná pevnost betonu v tlaku pro manipulaci v poloze zabudování je 20 MPa, pokud VTD nestanovuje vyšší.

Manipulace je povolena pouze mobilním jeřábem odpovídající nosnosti. Nosnost je podmíněna hmotností prefabrikátu a místními podmínkami pro montáž (velikost vyložení ramene jeřábu, sklon a míra zpevnění podloží pro zpatkovaný jeřáb, přístup, apod.).

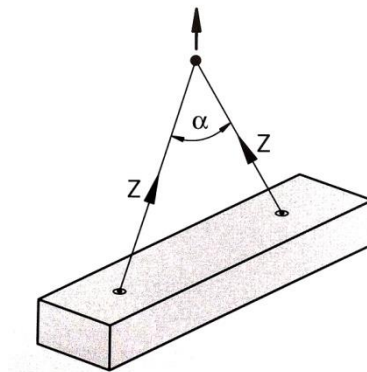
Před každým zdvihem bude jeřábník obeznámen, která osoba je určena pro signalizaci. Osoba určena pro signalizaci uvolní dílec z návěsu, nechá jej otočit dle potřeby a naviguje jeho přesun až na místo osazení. Nikdo jiný není oprávněn dávat jeřábníkovi signál. Ve speciálních případech (překážka mezi hlavním signalizátorem a obsluhou jeřábu) je nutno použít dvě osoby pro signalizaci. Obsluha jeřábu o tom musí být obeznámena v předstihu.

S prefabrikáty se smí manipulovat výhradně způsobem předepsaným ve výrobní dokumentaci, pomocí manipulačních úchytů předepsaného typu a únosnosti a odpovídajících spojek od stejného výrobce. Manipulace bude probíhat pomocí čtyř krajních závitových pouzder prefabrikátů, viz Obr. č. 5.



Obr. č. 5 Manipulace s prefabrikátem pomocí 4 ks krajních závitových pouzder.

Pokud se použije závěsné zařízení, které vytváří trojúhelníkový složkový obrazec sil, je zapotřebí respektovat maximální povolený vrcholový úhel „ α “ uvedený ve VTD.



Obr. č. 6 Max. vrcholový úhel α trojúhelníkového složkového obrazce sil při zvedání břemene.

Manipulaci smí provádět pouze kvalifikovaní pracovníci s platným průkazem pro danou činnost, tedy vazačským průkazem nebo jeřábnickým průkazem.

Je zakázáno pohybovat se pod zavěšeným břemenem.

Dále je zapotřebí se ubezpečit, že je dílec řádně upevněn a nehrozí jeho uvolnění v průběhu manipulace. Vždy je nutno použít všech předepsaných manipulačních úchytů, kterými je prefabrikát pro danou manipulační operaci opatřen.

Změny, úpravy, opravy prostředků pro manipulaci jsou nepřípustné.

4.5. SKLADOVÁNÍ NA MEZISKLÁDCE A DOPRAVA DÍLCŮ

Skládky musí být rovné, zpevněné, odvodněné a dostatečně únosné na požadované zatížení i za nepříznivých klimatických podmínek. Podklady musí být uloženy na rovné ploše, aby nedocházelo k tvarové deformaci výrobků.

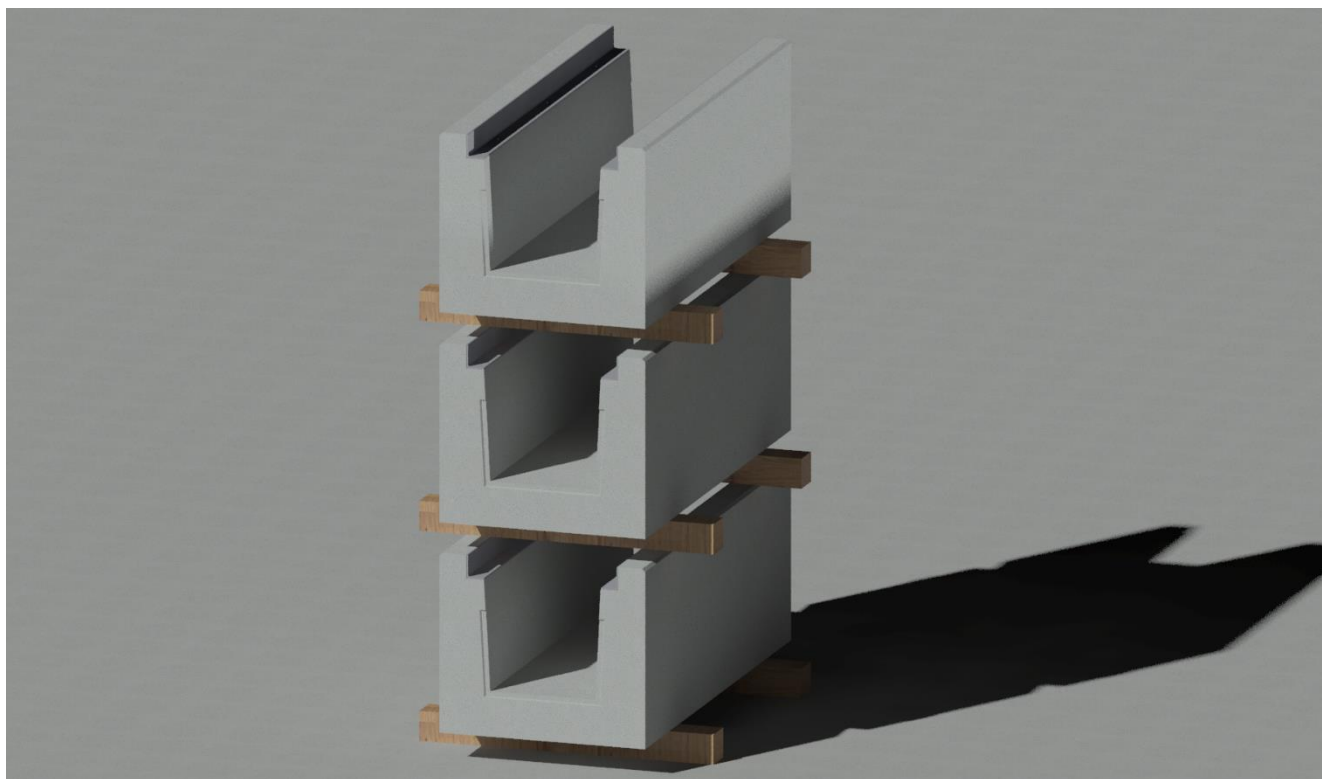
Výrobky jsou skladovány v poloze zabudování na dřevěných podkladech umístěných cca v 1/5 od obou konců prefabrikátu.

Prefabrikáty se skladují maximálně ve třech vrstvách. Vrstvy jsou proloženy dřevěnými proklady shodného a dostatečného průřezu a tvrdosti ve svislici nad podklady (aby nedocházelo ke „střihovému“ namáhání).

Při ukládání a odebírání prefabrikátů musí být dbáno na to, aby nedocházelo k nárazům prefabrikátů o sebe!

Proklady a podklady musí být dostatečně únosné pro požadované zatížení.

Dílce se skladují podle typu zvlášť, přičemž mezi jednotlivými hranicemi se ponechají průchody šířky nejméně 800 mm. Musí být zajištěna stabilní poloha dílců, aby nedošlo k jejich překlopení a poškození nebo ohrožení zdraví a života osob.



Obr. č. 7 Skladování prefabrikátů.

Všechna závitová pouzdra prefabrikátů musí být ochráněna proti vniknutí dešťové vody, např. vyplněním závitových pouzder vazelínou. Toto opatření je z důvodu zejména nebezpečí zmrznutí dešťové vody v závitovém pouzdra a následné deformaci betonu v okolí závitového pouzdra při roztavení ledu.

Doprava dílců se provádí silničními vozy a probíhá v souladu s příslušnými dopravními předpisy.

Výrobky jsou loženy v poloze zabudování na dostatečně únosné a velké podklady, umístěné shodně jako při skladování výrobků.

Výrobky se ukládají max. ve 3 vrstvách, avšak výška stohu nesmí převyšovat výšku bočnic návěsu.

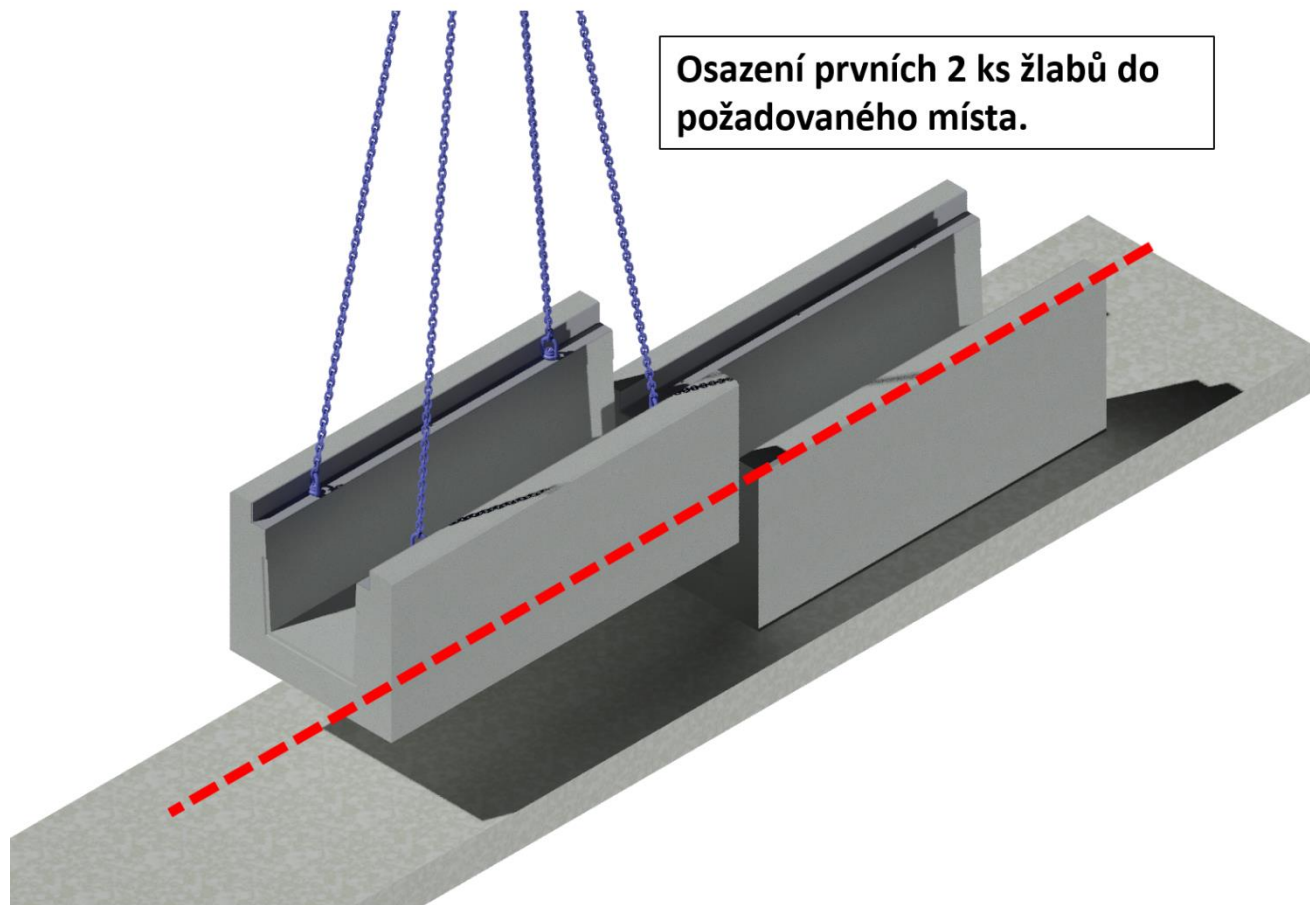
Výrobky musí být zabezpečeny proti posunutí nebo překlopení, aby nedošlo k jejich poškození nebo k ohrožení účastníků dopravy, či zdraví a života osob.

Prvek nesmí být připevněn způsobem, který by generoval namáhání, pro které není navržen.

4.6. PRACOVNÍ POSTUP

4.6.1. OSAZENÍ PRVNÍCH 2 KS ŽLABŮ

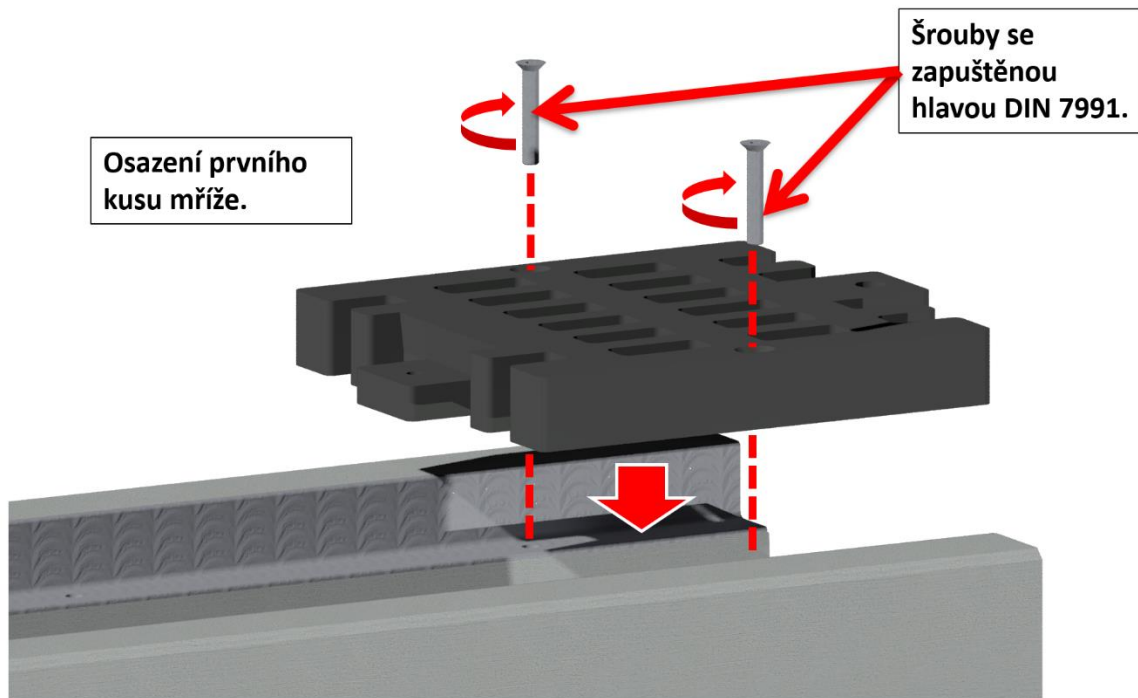
Žlaby se osadí do vytyčeného místa např. pomocí natažené struny, viz Obr. č. 8. Nejprve se osadí 2 ks žlabů a následně se započne s nasazováním mříží.



Obr. č. 8 Osazení žlabů do požadovaného místa.

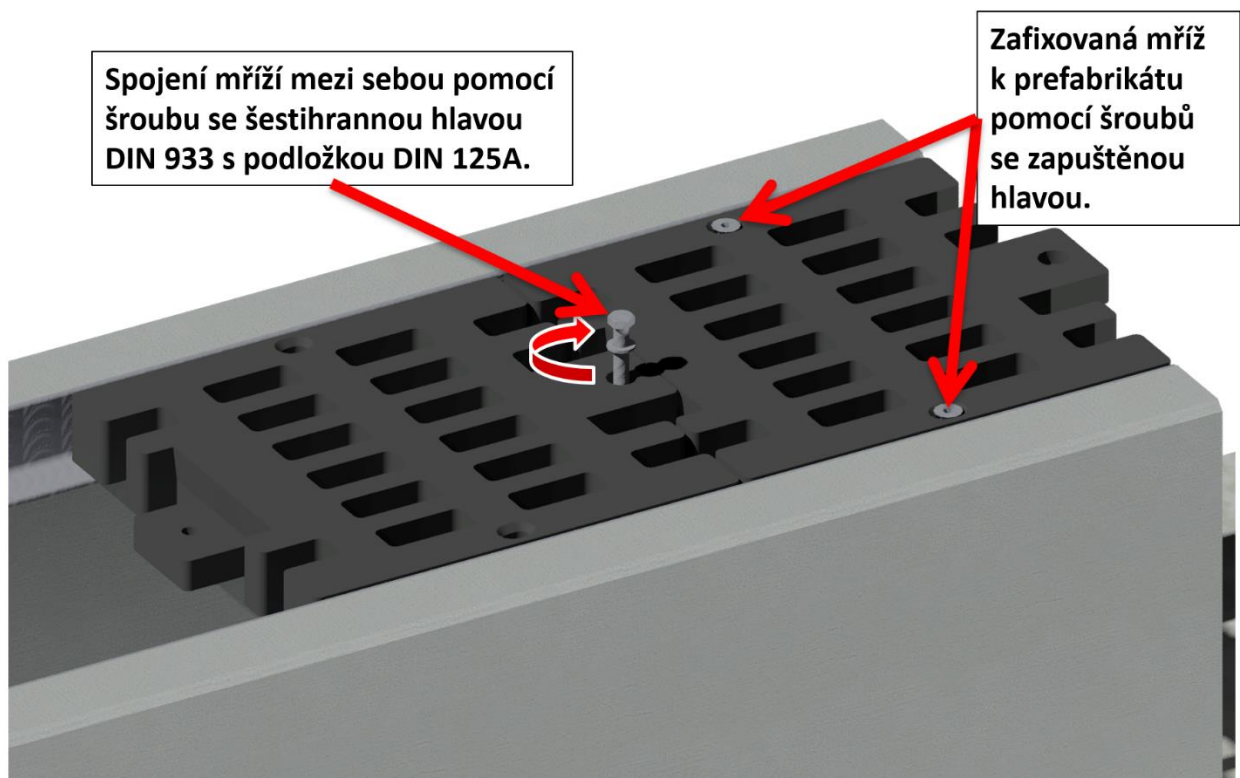
4.6.2. NASAZENÍ ZAKRÝVACÍCH MŘÍŽÍ

Z horní strany žlabu se nasadí do L profilů první kus mříže, která se k prefabrikátu přišroubuje po stranách pomocí dvojice šroubů M16 se zapuštěnou hlavou DIN 7991, viz Obr. č. 9. Tímto zafixováním mříže k prefabrikátu se eliminuje případné klepání mříží při pojezdu vozidel.



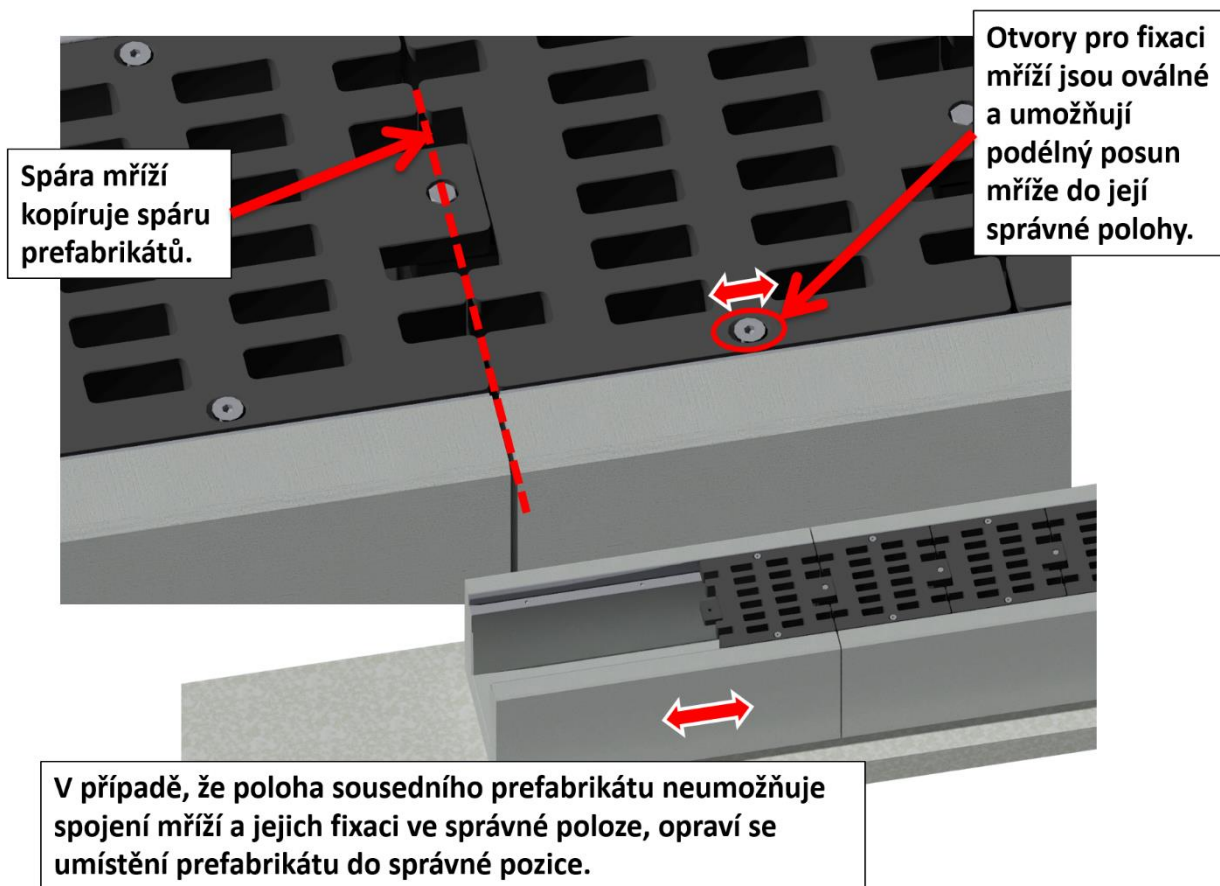
Obr. č. 9 Nasazení zakrývací mříže do prefabrikátu odvodňovacího žlabu..

Po nasazení sousední mříže se oba kusy spojí ve středové části pomocí šestihránného šroubu M18 DIN 933 s podložkou M18 DIN 125A, viz Obr. č. 10.



Obr. č. 10 Spojení sousedních mříží.

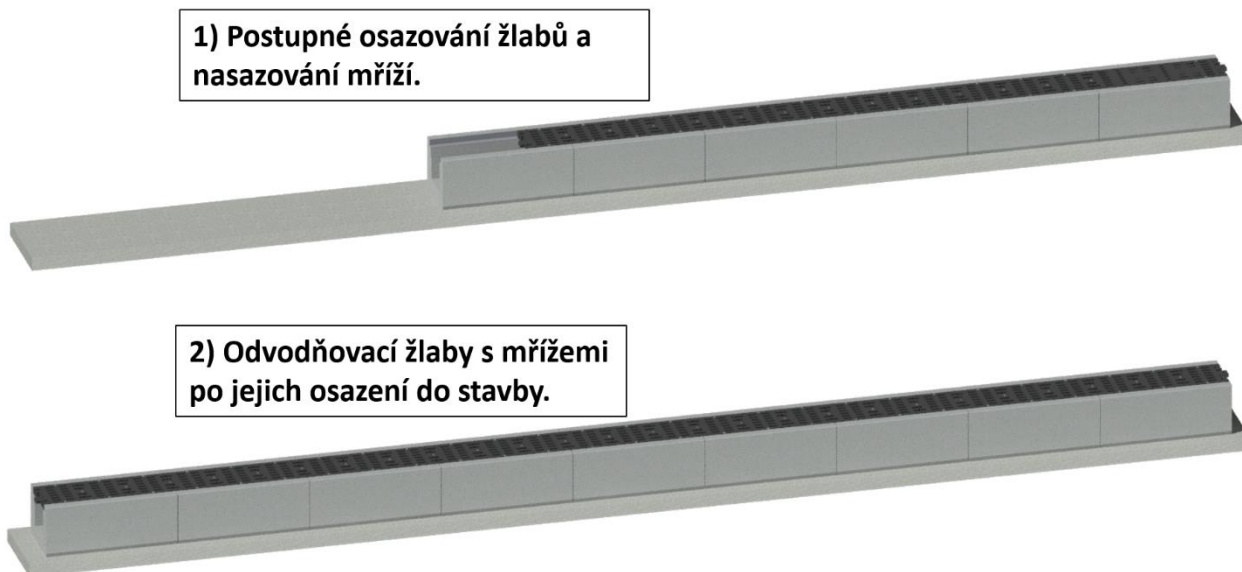
Spára mříží na rozhraní sousedních prefabrikátů musí kopírovat spáru osazených prefabrikátů. Polohu mříží lze nastavit přes oválné otvory pro fixaci mříží po jejich stranách, viz Obr. č. 11. V případě, že poloha sousedního prefabrikátu neumožňuje spojení mříží a jejich fixaci ve správné poloze, opraví se umístění prefabrikátu do správné pozice, viz Obr. č. 11.



Obr. č. 11 Osazení mříží mezi sousedními prefabrikáty

4.6.3. OSAZENÍ NÁSLEDUJÍCÍCH ŽLABŮ A MŘÍŽÍ

Následující žlaby se montují shodným způsobem, tedy osazení dalšího žlabu, nasazení mříží a případná korekce polohy žlabu. Takto se postupně namontují všechny příkopové žlaby s mřížemi, viz Obr. č. 12.



Obr. č. 12 Postupné osazování odvodňovacích žlabů a nasazování zakrývacích mříží.

4.6.4. ZASYPÁNÍ VÝKOPOVÉ RÝHY

Pro zasypání výkopové rýhy musí být použit materiál dle projektové dokumentace, který nepoškozuje položené odvodňovací žlaby. Zasypání se provede rovnoměrně po obou stranách odvodňovacích žlabů současně, aby nedošlo k jejich jednostrannému přitěžování. Při pohybu mechanismů v okolí zasypávaných žlabů, musí být vyloučeny mechanické rázy a rychlost poježdění nesmí překročit 5 km/h.

4.7. KLIMATICKÁ OMEZENÍ

- 1) Podkladní beton - pokud teplota při pokládce klesne pod +5 °C a při ošetřování pod 0 °C nebo překročí +30 °C, je třeba provést zvláštní opatření. Zpracování směsi se nesmí provádět při dešti.
- 2) Obecně nebudou práce prováděny za velmi obtížné viditelnosti (silná mlha), při intenzivních povětrnostních a dešťových podmínkách (např. vichřice s prudkým přívalovým deštěm).

4.8. OPATŘENÍ PŘI PROVÁDĚNÍ PRACÍ V OCHRANNÝCH PÁSMECH

- 1) Podmínky a opatření pro provedení prací v ochranných pásmech zajišťuje objednatel.

4.9. OPATŘENÍ K ZAJIŠTĚNÍ STAVENIŠTĚ PO DOBU, KDY SE NA NĚM NEPRACUJE

- 1) Před odjezdem ze staveniště jsou pověřeni pracovníci povinni provést kontrolu staveniště - pracoviště (dopravní značení) a stavebních zařízení či odstavených strojů.
- 2) Za zajištění staveniště je odpovědný stavbyvedoucí.

5. POUŽÍVANÉ STAVEBNÍ MECHANISMY

- Mobilní jeřáb s požadovanou nosností s ohledem na hmotnost prefabrikátů.
- Přeprava prefabrikátů na stavbu tahač + návěs nebo nákladní automobil.
- Běžné drobné nářadí a nástroje.

6. KONTROLA A ZKOUŠENÍ

Kontrola rozměrů, kvality povrchů prefabrikátů, zámečnických prvků a skutečného provedení se provádí dle KZP pro betonové výrobky přímo ve výrobním závodě.

6.1. MEZNÍ HODNOTY A TOLERANCE

Tolerance prefabrikátů a jednotlivých prvků určuje VTD. Tolerance při provádění stavby určuje RDS.

7. ZÁSADY BOZP

Montáž železobetonových prefabrikátů mohou provádět pouze pracovníci zdravotně způsobilí, kteří mají potvrzenou periodickou lékařskou prohlídku pro stanovené profese. Ve věku od 18 do 21 let a nad 50 let 1x za rok, ve věku od 21 let do 50 let 1x za dva roky.

Pracovníci budou provádět pouze tu činnost, která jim byla přidělena. Všichni pracovníci budou kvalifikováni vzhledem k povaze své práce a budou mít platné certifikáty, průkazy a školení. Všichni pracovníci jsou bezpodmínečně povinni používat OOPP v nezávadném stavu v min. rozsahu: helma, pevná pracovní obuv kategorie S3 a pracovní oděv s vysokou viditelností minimální třídy 2 a rukavice. Další užití OOPP dle charakteru práce. Všechny práce budou prováděny v souladu s relevantní legislativou týkající se bezpečnosti ochrany zdraví při práci a dále pak v souladu se zpracovaným Plánem BOZP a Centrálním registrem rizik – CRR stavebního díla.

Pracovník musí být před započítím práce řádně a prokazatelně seznámen s riziky vykonávané činnosti, s používáním OOPP, s bezpečnostními předpisy zpracovanými pro tuto činnost, s návody na obsluhu provozovaných zařízení a ručního nářadí, s bezpečnostními listy používaných látek, s bezpečnostními postupy a pokyny zpracovanými pro prováděnou činnost a s tímto technologickým postupem montáže, případně i s bezpečnostním plánem pro stavbu (pokud byl tento zpracovaný).

Dále musí být seznámen s místem pro poskytnutí první pomoci, s přístupovými a únikovými cestami a komunikací.

Pracovníci musí být seznámeni také se Systémem BOZP pro provoz zdvihacích zařízení.

Při provádění montáže musí být dodrženy veškeré zásady ochrany zdraví a bezpečnosti práce podle platných právních předpisů v návaznosti na zákon č. 309/2006 Sb., ve znění pozdějších předpisů; NV č.591/2006 Sb.o bližších a minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích; NV 362/2005 Sb. o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky, dále rovněž na zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů.

7.1. RIZIKA A OPATŘENÍ

Transport dílců na stavbu

Riziko: Sražení osoby projíždějícím vozidlem

Opatření:

- Nošení pracovního oděvu s vysokou viditelností minimální třídy 2.
- Při pohybu kolem vozidel je nutné se vždy pohybovat v zorném úhlu řidiče a dbát zvýšené obezřetnosti.

Manipulace s břemeny pomocí jeřábu

Riziko: Pád břemene, náraz a zasažení pracovníka břemenem

Opatření:

- Kontrolovat stav zvedacích prostředků – mobilní jeřáby, (provozní deníky s uvedenými revizními prohlídkami, zaškolenou obsluhou), vazačské průkazy, průkazy jeřábníka.
- Používat pouze vázací prostředky vhodné pro konkrétní operace.
- Nezdržovat se v prostoru pod zavěšeným a usazovaným břemenem.
- Pracovníci se smějí k břemenu přiblížit až po jeho ustálení v místě, kde bude složeno.
- Vázání břemen provádí pouze fyzická osoba proškolená jako vazač, ve smyslu ČSN ISO 12480-1.
- Používat standardní smluvené signalizace mezi vazačem a jeřábníkem.
- Při manipulaci není dovoleno vstupovat na zavěšená břemena, ani se na ně nesmí odkládat pracovní nářadí a materiál.

Riziko: Vznik nepřijatelných zatížení na konstrukce jeřábu – ztráta stability, převrácení, pád, přetížení autojeřábu.

Opatření:

- Správné ustavení jeřábu – dostatečně únosný podklad, dostatečná roznášecí plocha patek.
- Nevyřazovat z funkce bezpečnostní a pojistné zařízení brzd a přetěžovacích pojistek.
- Seznámení obsluhy jeřábu s hmotností všech břemen.

Riziko: Působení havarijního větru – ohrožení stability, převrácení autojeřábu.

Opatření:

- Odstavení mimo provoz při nepříznivém počasí.
- Sklopení ramene autojeřábu ihned po ukončení manipulace s břemeny.

Elektrické nářadí

Riziko: Poranění při nesprávném užívání.

Opatření:

- Pro každou činnost bude používán správný nástroj.
- Nástroje budou mít vždy platné revize.
- Nástroje budou obsluhovány pouze proškolenými pracovníky.

8. POŽÁRNÍ OCHRANA

Požární ochrana se řídí následujícími předpisy v platném znění:

- Zák. 133/85 Sb. o požární bezpečnosti
- Vyhl. 246/2001 Sb. o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru

Zaměstnanci jsou povinni si při práci počínat tak, aby nezavdali příčinu ke vzniku požáru, neohrozili život a zdraví osob, zvířat a majetek (neprovádět rizikové práce v místech, kde hrozí zvýšené riziko vzniku požáru). Na viditelných místech vyvěsit požární poplachovou směrnicí, dodržovat její ustanovení. Mít na stavebním díle provozuschopné věcné prostředky požární ochrany (PHP) ke zdolávání požárů. Dodržovat zákazy používání otevřeného ohně a kouření.

9. ZAJIŠTĚNÍ OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Dopady technologického procesu při provádění prací je nutné průběžně odstraňovat a tlumit (hluk, znečištění komunikací atp.). Bude prováděna průběžná kontrola stavu vozidel a strojů k zamezení úniku olejů, pohonných hmot a k omezení výfukových zplodin. Důraz bude kladen na nezhodnocení povrchových a podzemních vod.

Zvláštní pozornost je třeba věnovat hlučnosti, prašnosti a exhalaci při nasazení mechanismů. Při pracích se škodlivými látkami (nepředpokládá se) a následnému zneškodňování odpadů (nepředpokládá se) bude zhotovitel postupovat v souladu se zákonem 185/2001 Sb. a prováděcí vyhláškou 381/2001 Sb.

10. SOUVISEJÍCÍ NORMY A PŘEDPISY

ČSN 73 2480	Provádění a kontrola montovaných betonových konstrukcí
ČSN 73 0212 – 3	Kontrola přesností část 3: Pozemní stavební objekty
ČSN EN 13369 ed.2	Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty
ČSN EN 13670	Provádění betonových konstrukcí
ČSN 73 0210 – 1	Podmínky provádění část 1: Přesnost osazení
ČSN 73 0205	Geometrická přesnost ve výstavbě
ČSN EN 206+A2	Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

11. SEZNAM PRACOVNÍKŮ SEZNÁMENÝCH S DOKUMENTEM

Pracovníci seznámeni s dokumentem TPM 00-01/22				
	Jméno	Příjmení	Datum	Podpis
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				

Pracovník svým podpisem potvrzuje, že tento dokument četl, rozuměl mu a byly mu zodpovězeny všechny dotazy.